

Экзамен по МДК 03.01 Технология изготовления бюгельных протезов
Специальность 31.02.05 Стоматология ортопедическая

Экзамен проводится в форме собеседования по билету.
Задание билета состоит из двух вопросов.

Перечень вопросов

1. Клинико-лабораторные этапы изготовления бюгельных протезов.
2. Материалы, применяемые для изготовления бюгельных протезов.
3. Технология изготовления каркаса бюгельного протеза на верхнюю челюсть при 2 классе 1 подклассе по Кеннеди.
4. Гипс. Классификация, состав, область применения.
5. Технология изготовления каркаса бюгельного протеза на нижнюю челюсть при 1 классе по Кеннеди.
6. Техника безопасности при работе в зуботехнической лаборатории.
7. Литой кламмер системы Нея. Технология изготовления.
8. Материалы и инструменты для обработки, шлифовки и полировки каркаса бюгельного протеза.
9. Технология изготовления модели из огнеупорной массы для замены восковой композиции каркаса бюгельного протеза на металл.
10. Пластмасса, применяемая в бюгельном протезировании.
11. Технология припасовки металлического каркаса на рабочей модели.
12. Материалы и инструменты, применяемые для обработки пластмассового базиса бюгельного протеза.
13. Бюгельные протезы. Классификация. Технология изготовления бюгельного протеза с замковым креплением.
14. Воск, применяемый в бюгельном протезировании.
15. Технология обработки, шлифовки и полировки каркаса бюгельного протеза.
16. Требования, предъявляемые к бюгельному протезу.
17. Технология установки литниковой системы на восковой каркас бюгельного протеза.
18. Основные и вспомогательные материалы, применяемые в бюгельном протезировании.
19. Этапы замены восковой композиции бюгельного протеза на металл.
20. Классификация дефектов зубных рядов по Кеннеди.
21. Методы определения расположения литого кламмера бюгельного протеза.
22. Классификация зубных рядов по Гаврилову.
23. Устройство параллелометра. Техника работы на параллелометре.
24. Материалы для дублирования. Состав, свойства, область применения.
25. Конструктивные элементы бюгельного протеза. Техника подбора и постановки искусственных зубов.
26. Огнеупорная масса. Состав. Свойства, область применения.
27. Распределение жевательного давления при конструировании бюгельного протеза. Технология моделирования опорно-удерживающего кламмера.
28. Понятие «литниковая система».
29. Технология изготовления многосвязного шинирующего кламмера. Показания к применению.

30. Кламмеры системы Нея. Классификация.
31. Технология моделирования дуги бюгельного протеза на нижнюю челюсть. Требования к дуге на нижнюю челюсть.
32. Понятие «ретенция». Ретенционная зона на поверхности зуба.
33. Технология моделирования дуги на верхнюю челюсть. Требование к дуге на верхнюю челюсть.
34. Понятие «межевая линия». Пассивная и активная части кламмера.
35. Технология замешивания пластмассы. Способы гипсовки бюгельного протеза в кювету для замены воска на пластмассу.
36. Параллелометрия. Путь введения бюгельного протеза.
37. Технология замены воскового базиса бюгельного протеза на пластмассу холодного отверждения.
38. Ширина и толщина дуги бюгельного протеза на верхней челюсти.
39. Технология изготовления бюгельного протеза с балочной фиксацией.
40. Ширина и толщина дуги бюгельного протеза на нижней челюсти.
41. Ошибки при изготовлении бюгельного протеза с аттачменами.
42. Бюгельный воск. Состав, форма выпуска, область применения.
43. Технология изготовления бюгельного протеза с замковым креплением сферического типа.
44. Показания к лечению бюгельными протезами.
45. Технология изготовления бюгельного протеза с замковым креплением рельсового типа.
46. Противопоказания к изготовлению бюгельного протеза
47. Технология изготовления кламмера Бонвиля
48. Преимущества и недостатки бюгельных протезов, по сравнению с частично-съёмными протезами с гнутыми проволочными кламмерами
49. Технология изготовления кламмера Аккера
50. Покрывной лак «коналор». Область применения
51. Технология изготовления кламмера Роуча
52. Классификация оттискных масс. Оттискные массы, применяемые в бюгельном протезировании.
53. Преимущества и недостатки бюгельных протезов с замковым креплением по сравнению с кламмерными.
54. Требования к рабочей модели для изготовления бюгельного протеза.
55. Технология изготовления кламмера обратного действия. Показания к применению.
56. Преимущества литых кламмеров системы Нея по сравнению с гнутыми проволочными.
57. Технология литья на огнеупорной модели. Способы.
58. Показания к применению кламмера системы Нея 1 типа.
59. Выбор системы крепления бюгельного протеза в зависимости от класса дефекта.
60. Показания к применению кламмера системы Нея 2 типа.
61. Выбор системы крепления бюгельного протеза в зависимости от состояния опорных зубов.
62. Показания к применению кламмера системы Нея 3 типа.
63. Технология изготовления бюгельного протеза с телескопической системой крепления.

64. Показания к применению кламмера системы Нея 4 типа.
65. Технология изготовления бюгельного протеза с вестибулярной дугой.
66. Показания к применению кламмера системы Нея 5 типа.
67. Понятие «фиксация» и «стабилизация» протеза. Принципы фиксации и стабилизации бюгельного протеза.
68. Оклюзия. Признаки центральной окклюзии при ортогнатическом соотношении челюстей.
69. Границы бюгельного протеза на верхней и нижней челюсти. Анатомические ориентиры при определении центральной окклюзии.
70. Технология изготовления имидиат-протезов.