

**ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ САРАТОВСКОЙ ОБЛАСТИ
«САРАТОВСКИЙ ОБЛАСТНОЙ БАЗОВЫЙ МЕДИЦИНСКИЙ КОЛЛЕДЖ»**

ОДОБРЕН
Протокол заседания
Методического совета
ГАПОУ СО «СОБМК»
№ 2 от «13» ноября 2024г.

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГАПОУ СО «СОБМК»
Морозов И.А.
«13» ноября 2024г.



**Перечень
тем выпускных квалификационных работ
по специальности 31.02.05 Стоматология ортопедическая
2024/2025 учебный год**

Саратов

**Перечень тем выпускных квалификационных работ
по специальности 31.02.05 Стоматология ортопедическая
2024/2025 учебный год**

ПМ.01. Изготовление съёмных пластиночных протезов

1. Технология изготовления полных съёмных протезов для пациентов при выраженной старческой прогении.
2. Технология изготовления частичного съёмного протеза с гнутым проволочным кламмером и десневым пилотом.
3. Технология изготовления частичного съёмного протеза с литым базисом и гнутым проволочным кламмером.
4. Технология изготовления частичного съёмного протеза в ортогнатическом прикусе.
5. Технология изготовления полного съёмного протеза с применением пластмассы «Белокрил ЭГО».
6. Технология изготовления полного съёмного протеза на нижнюю челюсть с утяжелителем.
7. Технология изготовления имедиат протеза на фронтальную группу зубов верхней челюсти.
8. Технология изготовления полного съёмного протеза с использованием техники объёмного моделирования.
9. Технология изготовления нейлоновых съёмных протезов при частичном отсутствии зубов.
10. Технология изготовления полного съёмного протеза в мезиальном прикусе.
11. Технология изготовления частичного съёмного протезами с фиксацией на пелотах.
12. Технология изготовления полного съёмного протеза для восстановления целостности зубочелюстной системы.
13. Технология изготовления акриловых протезов с кламмерной системой фиксацией при дефектах зубного ряда во фронтальной отделе.
14. Технология изготовления частичного съёмного протеза с механическим креплением искусственных зубов в пластмассовом базисе протеза.
15. Технология изготовления частичного съёмного протеза при ортогнатическом прикусе с кламмерной системой фиксацией.
16. Технология изготовления частичного съёмного протеза с применением термопластических материалов.

ПМ.02. Изготовление несъёмных протезов

1. Технология изготовления цельнолитых протезов как современная альтернатива восстановления жевательной эффективности целостности зубного ряда.
2. Технология изготовления временных коронок на фронтальную группы зубов верхней челюсти.
3. Технология изготовления штампованного - паянного мостовидного протеза на жевательную группу зубов верхней челюсти.
4. Технология изготовления металлокерамических протезов массами Naritaki жевательной группы зубов.
5. Технология изготовления металлокерамической коронки на фронтальную группу зубов верхней челюсти.

6. Технология изготовления мостовидного протеза металлического каркаса с керамической облицовкой.
7. Технология изготовления одиночной металлокерамической коронки при недостаточном межокклюзионном пространстве.
8. Технология изготовления временного мостовидного пластмассового протеза при формировании межзубного промежутка.
9. Технология изготовления металлокерамического мостовидного протеза с использованием масс-модификаторов.
10. Технология изготовления одиночной металлокерамической коронки с созданием маргинального края.
11. Технология изготовления металлопластмассового мостовидного протеза на фронтальную группу зубов.
12. Технология изготовления цельнолитого мостовидного протеза как современная альтернатива штамповано-паянному протезу.
13. Технология изготовления цельнолитого мостовидного протеза на жевательную группу зубов верхней челюсти.
14. Технология изготовления металлопластмассовой коронки на фронтальную группу зубов нижней челюсти.
15. Технология изготовления штампованной коронки на жевательную группу зубов.
16. Изготовление штампованно паянного мостовидного протеза с восстановлением целостности зубного ряда в пожилом и старческом возрасте.
17. Технология изготовления одиночной металлокерамической коронки.
18. Технология изготовления провизорных коронок на фронтальную группу зубов.
19. Технология изготовления разборной модели Геллера.
20. Технология изготовления цельнолитого несъемного протеза на жевательную группу зубов.
21. Технология изготовления цельнолитого мостовидного протеза с титановым напылением.
22. Технология изготовления стальной коронки на жевательную группу зубов.
23. Технология изготовления временных пластмассовых коронок в целях замещения эстетического дефекта при протезировании металлокерамическими конструкциями.
24. Технология изготовления металлокерамической коронки на литой штифтовой культевой вкладке во фронтальной группе зубов.
25. Технология изготовления металлокерамической коронки на разборную культевую вкладку жевательной группы зубов.
26. Технология изготовления цельнолитого мостовидного протеза на жевательную группу зубов с применением КХСплавов.
27. Технология изготовления прессованной керамики E-MAX методом керамического нанесения.
28. Технология изготовления паянного мостовидного протеза с напылением нитрид титана.
29. Технология изготовления одиночной керамической коронкой на каркасе из диоксида циркония.
30. Технология изготовления металлокерамической мостовидной конструкции на фронтальную группу зубов с восстановлением цвета АЗ.
31. Технология изготовления временного мостовидного протеза при длительном протезировании пациента.
32. Технология изготовления металлопластмассовой мостовидной конструкции с применением пластмассы БЕЛОКРИЛ -ЭГО.

33. Технология изготовления временных пластмассовых коронок для формирования межзубных промежутков.

34. Технология изготовления мостовидного металлопластмассового протеза с воссозданием анатомической формы коронки зуба и промежуточной частью.

35. Технология изготовления металлопластмассового мостовидного протеза с применением пластмассы горячего отверждения цвет А2.

36. Технология изготовления металлокерамического мостовидного протеза с выраженным дефектом во фронтальной группе зубов.

37. Технология изготовления мостовидного штампованно паянного мостовидного протеза с литой промежуточной частью.

ПМ.03. Изготовление бюгельных зубных протезов

1. Технология изготовления бюгельного протеза на верхнюю челюсть с кламмерной системой фиксации.

2. Технология изготовления бюгельного протеза на каркасе из кобальтохромового сплава.

3. Технология изготовления бюгельного протеза на нижнюю челюсть с кламмерной системой фиксации.

4. Технология изготовления бюгельного протеза с замковым креплением на верхнюю челюсть.

5. Технология изготовления бюгельного протеза с креплением на балке на нижнюю челюсть.

6. Технология изготовления бюгельного протеза на верхнюю челюсть при I классе I подклассе по классификации Кеннеди.

7. Технология изготовления кламмерного бюгельного протеза на нижнюю челюсть.

8. Технология изготовления бюгельного протеза с кламмерной системой фиксации НЭЯ.

ПМ.04. Изготовление ортодонтических аппаратов

1. Технология изготовления съёмных ортодонтических аппаратов в молочном прикусе.

2. Технология изготовления ортодонтических аппаратов механического и функционального воздействия.

3. Технология изготовления ортодонтического аппарата, расширяющего верхнюю челюсть.

4. Технология изготовления ортодонтических аппаратов механического и функционального воздействия.

5. Технология изготовления шинирующего аппарата при третьей степени подвижности зубов.

6. Технология изготовления индивидуальных капп как эффективность исправления прикуса.

7. Технология изготовления ортодонтического аппарата на верхнюю челюсть для расширения зубного ряда.

ПМ.05. Изготовление челюстно-лицевых аппаратов

1. Технология изготовления obturator на верхнюю челюсть.

2. Технология изготовления шинирующего аппарата при переломах нижней челюсти.