

Стоматология ортопедическая-ГИА

№1

ПО СПОСОБУ ПЕРЕДАЧИ ЖЕВАТЕЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ СЪЕМНЫЕ ПЛАСТИНОЧНЫЕ ПРОТЕЗЫ ОТНОСЯТСЯ

- 1 к не физиологичным
- 2 к полуфизиологичным
- 3 к физиологичным
- 4 все варианты неверные

№2

ПЕРВЫЙ КЛАСС ПО КЛАССИФИКАЦИИ ДЕФЕКТОВ ЗУБНЫХ РЯДОВ КЕННЕДИ

- 1 двусторонний концевой дефект
- 2 односторонний концевой дефект
- 3 включенный дефект в боковом отделе зубного ряда
- 4 включенный дефект в переднем отделе зубного ряда

№3

ВТОРОЙ КЛАСС ПО КЛАССИФИКАЦИИ ДЕФЕКТОВ ЗУБНЫХ РЯДОВ КЕННЕДИ

- 1 односторонний концевой дефект
- 2 двусторонний концевой дефект
- 3 включенный дефект в боковом отделе зубного ряда
- 4 включенный дефект в переднем отделе зубного ряда

№4

ТРЕТИЙ КЛАСС ПО КЛАССИФИКАЦИИ ДЕФЕКТОВ ЗУБНЫХ РЯДОВ КЕННЕДИ

- 1 включенный дефект в боковом отделе зубного ряда
- 2 односторонний концевой дефект
- 3 двусторонний концевой дефект
- 4 включенный дефект в переднем отделе зубного ряда

№5

ЧЕТВЕРТЫЙ КЛАСС ПО КЛАССИФИКАЦИИ ДЕФЕКТОВ ЗУБНЫХ РЯДОВ КЕННЕДИ

- 1 включенный дефект в переднем отделе зубного ряда
- 2 односторонний концевой дефект
- 3 включенный дефект в боковом отделе зубного ряда
- 4 двусторонний концевой дефект

№6

ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ВТОРИЧНОЙ АДЕНТИИ В ЗУБНОМ РЯДУ ПО ФУНКЦИИ ЗУБЫ ОБРАЗУЮТ

- 1 2 группы
- 2 3 группы
- 3 4 группы
- 4 5 групп

№7

К ФУНКЦИОНИРУЮЩЕЙ ГРУППЕ ОТНОСЯТСЯ ЗУБЫ

- 1 имеющие антагонисты
- 2 утратившие антагонисты
- 3 все сохранившиеся жевательные зубы
- 4 все сохранившиеся фронтальные зубы

№8

ГИПСОВЫЕ МОДЕЛИ МОГУТ БЫТЬ ЛЕГКО СОСТАВЛЕНЫ В ПОЛОЖЕНИИ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ОККЛЮЗИИ ПРИ НАЛИЧИИ

- 1 антагонизирующих пар в каждой функционально - ориентированной группе
- 2 всех жевательных зубов с одной из сторон
- 3 при наличии передних зубов
- 4 при отсутствии времени на их изготовление

№9

ОТРОСТОК КЛАММЕРА ДОЛЖЕН РАСПОЛАГАТЬСЯ

- 1 в базисе по центру альвеолярного гребня под искусственными зубами
- 2 в пластмассовом базисе под искусственными зубами
- 3 плотно прилегать к альвеолярному гребню
- 4 в пластмассовом базисе по гребню и смещаться язычно

№10

СОХРАНИВШИЕСЯ ФРОНТАЛЬНЫЕ ЗУБЫ НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ С НЁБНОЙ СТОРОНЫ ПЕРЕКРЫВАЮТСЯ БАЗИСОМ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА НА

- 1 1/3 высоты коронки
- 2 2-3 мм
- 3 2/3 высоты коронки
- 4 до режущего края

№11

СОХРАНИВШИЕСЯ БОКОВЫЕ ЗУБЫ ЗАКРЫВАЮТСЯ БАЗИСОМ ПРОТЕЗА С НЁБНОЙ СТОРОНЫ

- 1 примерно на 2/3 высоты клинической коронки
- 2 на 2-3 мм
- 3 на 1/3 высоты коронки
- 4 до границы коронковой части

№12

СЪЕМНЫЙ ПЛАСТИНОЧНЫЙ ПРОТЕЗ ПРИ ЧАСТИЧНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ СОСТОИТ ИЗ

- 1 все варианты правильные
- 2 искусственных зубов
- 3 удерживающих элементов
- 4 базиса

№13

БАЗИС СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПРИ ЧАСТИЧНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ ИЗГОТАВЛИВАЮТ ДВУСЛОЙНЫЙ

- 1 при неравномерной податливости мягких тканей протезного ложа
- 2 в любом случае по желанию пациента
- 3 при малом числе сохранившихся зубов
- 4 при небольших дефектах зубных рядов

№14

АНАТОМИЧЕСКИЙ ОТТИСК ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПРИ ЧАСТИЧНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ ПОЛУЧАЮТ ПРИ ПОМОЩИ

- 1 альгинатной оттисковой массы
- 2 гипса
- 3 силиконовой массы
- 4 воска

№15

МОДЕЛЬ ПО АНАТОМИЧЕСКОМУ ОТТИСКУ ОТЛИВАЮТ ИЗ

- 1 медицинского гипса
- 2 супергипса
- 3 воска
- 4 металла

№16

ИНДИВИДУАЛЬНАЯ ЛОЖКА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПРИ ЧАСТИЧНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ

- 1 пластмассы холодного отверждения
- 2 воска
- 3 силикона
- 4 керамики

№17

ГРАНИЦА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЛОЖКИ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРОХОДИТ

- 1 на 1 -2 мм выше переходной складки, обходя щечные и губные слизистые тяжи
- 2 на 2-3 мм выше переходной складки
- 3 на 2-3 мм ниже переходной складки
- 4 по самому глубокому месту переходной складки, погружаясь в мягкие ткани, обходя щечные и губные слизистые тяжи

№18

ВОСКОВОЙ ШАБЛОН С ОККЛЮЗИОННЫМИ ВАЛИКАМИ ИЗГОТАВЛИВАЮТ ИЗ

- 1 базисного воска
- 2 бюгельного воска
- 3 липкого воска
- 4 моделировочного воска

№19

ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ДЕФОРМАЦИИ ВОСКОВОГО БАЗИСА ЕГО УКРЕПЛЯЮТ

- 1 металлической проволокой
- 2 быстротвердеющей пластмассой
- 3 гипсом
- 4 утолщением базиса

№20

БАЗИСНЫЙ ВОСК ВЫПУСКАЕТСЯ В ВИДЕ

- 1 прямоугольных пластинок
- 2 круглых полосок
- 3 кубиков
- 4 жидком

№21

НА РАБОЧИХ ГИПСОВЫХ МОДЕЛЯХ ГРАНИЦЫ БАЗИСА И ФИКСИРУЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПРИ ЧАСТИЧНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ НАНОСЯТСЯ

- 1 врачом
- 2 техником
- 3 пациентом
- 4 не наносятся

№22

ПРИ ВЫБОРЕ ЗУБОВ ДЛЯ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА УЧИТЫВАЕТСЯ

- 1 цвет оставшихся зубов у пациента
- 2 возраст пациента
- 3 цвет глаз пациента
- 4 выбирается произвольно

№23

ПРИ ПОСТАНОВКЕ ЗУБОВ ВО ФРОНТАЛЬНОМ ОТДЕЛЕ И ПРИ НЕДОСТАТКЕ МЕСТА

- 1 имитируют скученность зубов при правильном выборе гарнитура
- 2 удаляют еще один зуб
- 3 сошлифовывают контактные поверхности
- 4 ставят на 1 зуб меньше чем надо по формуле

№24

ЦЕНТРАЛЬНЫЕ РЕЗЦЫ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ РАСПОЛОЖЕНЫ

- 1 по центру альвеолярной части нижней челюсти
- 2 на 1 мм внутрь язычно
- 3 на 1/3 впереди альвеолярного гребня
- 4 на 2/3 впереди альвеолярного гребня

№25

БОКОВАЯ ГРУППА ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ УСТАНОВЛИВАЕТСЯ

- 1 строго посередине альвеолярного отростка
- 2 на 1 мм щечно

- 3 на 1 мм язычно
- 4 произвольно

№26

БОКОВАЯ ГРУППА ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ УСТАНОВЛИВАЕТСЯ

- 1 строго посередине альвеолярного гребня
- 2 в зависимости от постановки боковых зубов верхней челюсти
- 3 слегка расширяют при необходимости для образования места для языка
- 4 на 0.5 мм от центра внутрь

№27

ПРИ ПРЯМОМ СПОСОБЕ ГИПСОВКИ ЗУБЫ ЗАКРЫВАЮТ ГИПСОВЫМ ВАЛИКОМ

- 1 на 3-4 мм
- 2 на 1 мм
- 3 на 1 см
- 4 на 7-8 мм

№28

МАКСИМАЛЬНЫЙ СРОК ПОЛЬЗОВАНИЯ СЪЕМНЫМ ПЛАСТИНОЧНЫМ ПРОТЕЗОМ ПРИ ЧАСТИЧНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ СОСТАВЛЯЕТ

- 1 3-4 года
- 2 0,5-1 год
- 3 10-15 лет
- 4 3-6 месяцев

№29

ПРИПАСОВКА СЪЁМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПРОИЗВОДИТСЯ

- 1 врачом - ортопедом в полости рта
- 2 зубным техником на модели
- 3 врачом-ортопедом на модели
- 4 зубным техником в полости рта

№30

КЕМЕНИ ПРЕДЛОЖИЛ КЛАММЕР

- 1 дентоальвеолярный
- 2 альвеолярный
- 3 дентальный
- 4 опорно - удерживающий

№31

ПОСТАНОВКА ПЕРЕДНИХ ЗУБОВ НА ПРИТОЧКЕ ТРЕБУЕТ КОМБИНИРОВАННОГО СПОСОБА ГИПСОВКИ В КЮВЕТУ, ЧТОБЫ

- 1 искусственные зубы не могли сместиться после выплавления воска
- 2 на приточенные десневые поверхности не попал слой розовой пластмассы
- 3 вестибулярные поверхности зубов не покрылись розовым налетом базисной пластмассы
- 4 отполировать кламмер

№32

ЕСЛИ ПРИ ПРОВЕРКЕ КОНСТРУКЦИИ ПРОТЕЗОВ В ПОЛОСТИ РТА ЗАМЕЧЕНА ЩЕЛЬ МЕЖДУ ПЕРЕДНИМИ ЗУБАМИ И БЕСПОРЯДОЧНЫЙ КОНТАКТ В БОКОВЫХ УЧАСТКАХ, ТО СЛЕДУЕТ КОНСТАТИРОВАТЬ, ЧТО БЫЛА ЗАФИКСИРОВАНА

- 1 передняя окклюзия
- 2 боковая окклюзия
- 3 прикусной шаблон слегка опрокинулся при смыкании
- 4 задняя окклюзия

№33

САГИТТАЛЬНАЯ КЛАММЕРНАЯ ЛИНИЯ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОТЕЗОВ ПРИ

- 1 наличии естественных зубов на одной стороне челюсти
- 2 большом числе дефектов в зубном ряду
- 3 одиночно стоящем зубе

- 4 дефектах зубного ряда большой протяженности

№34

ПЕЛОТЫ ПРИМЕНЯЮТСЯ ДЛЯ

- 1 улучшения эстетических качеств протеза
2 улучшения устойчивости протеза
3 улучшения стабилизации
4 уменьшения нагрузки на единицу площади базиса протеза

№35

ДЛЯ ИЗОЛЯЦИИ ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ ПРИ ПАКОВКЕ ПЛАСТМАССЫ ИСПОЛЬЗУЮТ

- 1 изокол
2 вазелин
3 воск
4 все варианты правильные

№36

К АКРИЛОВЫМ БАЗИСНЫМ ПЛАСТМАССАМ ГОРЯЧЕГО ОТВЕРЖДЕНИЯ ОТНОСИТСЯ

- 1 фторакс
2 синма
3 карбодент
4 люксатемп

№37

ПОСЛЕ ЗАВЕРШЕНИЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ КЮВЕТУ НЕОБХОДИМО

- 1 оставить на воздухе до полного остывания
2 открыть сразу
3 поместить в теплую воду
4 поместить в холодную воду

№38

ОДНОСТОРОННИЙ ВКЛЮЧЕННЫЙ ДЕФЕКТ В БОКОВОМ ОТДЕЛЕ ПО КЛАССИФИКАЦИИ КЕННЕДИ СООТВЕТСТВУЕТ КЛАССУ

- 1 III
2 I
3 II
4 IV

№39

ТОЛЩИНА ЦОКОЛЯ МОДЕЛИ _____ СМ

- 1 1,5 – 2,0
2 1,0 – 1,5
3 2,0 – 2,5
4 2,5 – 3,0

№40

С ОРАЛЬНОЙ СТОРОНЫ ГРАНИЦА БАЗИСА ПРОТЕЗА ПЕРЕКРЫВАЕТ СОХРАНИВШИЕСЯ ФРОНТАЛЬНЫЕ ЗУБЫ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПО ОТНОШЕНИЮ К ВЫСОТЕ КОРОНКИ НА

- 1 2/3
2 1/2
3 1/3
4 3/4

№41

ТОЛЩИНА ВОСКОВОГО БАЗИСА ПРОТЕЗА НА ВЕРХНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ ПОСЛЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО МОДЕЛИРОВАНИЯ _____ ММ

- 1 1,8 – 2,0
2 2,0 – 2,5
3 2,5 – 3,0

№42

ОДНОСТОРОННИЙ КОНЦЕВОЙ ДЕФЕКТ В БОКОВОМ ОТДЕЛЕ ПО КЛАССИФИКАЦИИ КЕННЕДИ СООТВЕТСТВУЕТ КЛАССУ

- 1 II
- 2 I
- 3 III
- 4 IV

№43

ПЕРЕКРЫТИЕ БАЗИСОМ ПРОТЕЗА ВЕРХНЕЧЕЛЮСТНЫХ АЛЬВЕОЛЯРНЫХ БУГРОВ ЯВЛЯЕТСЯ ОБЯЗАТЕЛЬНЫМ ПРИ ДЕФЕКТАХ ЗУБНЫХ РЯДОВ ПО КЛАССИФИКАЦИИ КЕННЕДИ КЛАССОВ

- 1 I и II
- 2 II и III
- 3 III и IV
- 4 I и IV

№44

С ОРАЛЬНОЙ СТОРОНЫ ГРАНИЦА БАЗИСА ПРОТЕЗА ПЕРЕКРЫВАЕТ СОХРАНИВШИЕСЯ ЖЕВАТЕЛЬНЫЕ ЗУБЫ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПО ОТНОШЕНИЮ К ВЫСОТЕ КОРОНКИ НА

- 1 2/3
- 2 1/2
- 3 1/3
- 4 3/4

№45

ШИРИНА ОККЛЮЗИОННОГО ВАЛИКА В БОКОВОМ ОТДЕЛЕ ЧЕЛЮСТИ _____СМ

- 1 0,8 – 1,0
- 2 1,0 – 1,5
- 3 0,3 – 0,5
- 4 0,5 – 0,8

№46

ПРИ СМЕЩЕНИИ ОТРОСТКА КЛАММЕРА С ЦЕНТРА АЛЬВЕОЛЯРНОГО ОТРОСТКА

- 1 происходит поломка протеза
- 2 нарушается эстетика
- 3 нарушается фиксация протеза
- 4 происходит расшатывание опорных зубов

№47

НАНЕСЕНИЕ ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ПЕРЕД ЭТАПОМ ФОРМОВКИ ПЛАСТМАССЫ СЛУЖИТ ДЛЯ

- 1 предупреждения прилипания пластмассы к гипсовой модели
- 2 ускорения процесса полимеризации
- 3 предотвращения улетучивания мономера
- 4 сохранения четкости протезного ложа

№48

ТОЛЩИНА ВОСКОВОГО БАЗИСА НА НИЖНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ ПОСЛЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО МОДЕЛИРОВАНИЯ _____ММ

- 1 2,5 – 3,0
- 2 1,8 – 2,0
- 3 2,0 – 2,5
- 4 3,0 – 3,5

№49

ДЕФЕКТ ЗУБНОГО РЯДА ВО ФРОНТАЛЬНОМ УЧАСТКЕ ПО КЛАССИФИКАЦИИ КЕННЕДИ СООТВЕТСТВУЕТ КЛАССУ

- 1 IV
- 2 I
- 3 II
- 4 III

№50

ОТРИЦАТЕЛЬНОЕ СВОЙСТВО ЧАСТИЧНОГО СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА

- 1 нарушение вкусовой и температурной чувствительности
- 2 не требуется предварительной обработки опорных зубов
- 3 наличие фиксирующих элементов
- 4 нарушение эстетичности

№51

БАЗИС ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА - ЭТО

- 1 конструктивный элемент
- 2 фиксирующее устройство
- 3 опорный элемент
- 4 протез в целом

№52

МЕДЛЕННОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ КЮВЕТЫ НА ВОЗДУХЕ

- 1 предохраняет протез от деформации
- 2 облегчает извлечение протеза из кюветы
- 3 предохраняет от образования пористостей
- 4 облегчает отделение гипса от пластмассового базиса

№53

ГЛАВНЫМ ТРЕБОВАНИЕМ К РАБОЧЕЙ МОДЕЛИ ЯВЛЯЕТСЯ

- 1 отсутствие пор, пузырей в пределах отпечатков переходной складки
- 2 высота цоколя модели – 1см
- 3 массивность, громоздкость
- 4 нечеткий рельеф слизистой в передней трети неба

№54

ГЛАВНЫМ ТРЕБОВАНИЕМ К ОТТИСКУ(СЛЕПКУ) ЯВЛЯЕТСЯ

- 1 точное отображение тканей протезного ложа
- 2 легкая вводимость в полость рта
- 3 легкая выводимость из полости рта
- 4 допустимость усадки при хранении

№55

НАИБОЛЕЕ ЧАСТЫМ ВИДОМ ГИПСОВКИ МОДЕЛИ В КЮВЕТУ ЯВЛЯЕТСЯ

- 1 обратный
- 2 прямой
- 3 стандартный
- 4 комбинированный

№56

ЕСТЕСТВЕННЫЕ ВЕРХНИЕ БОКОВЫЕ ЗУБЫ ЗАКРЫВАЮТСЯ БАЗИСОМ НА ВЫСОТУ

- 1 2/3
- 2 до жевательной поверхности
- 3 1/3
- 4 1/2

№57

ЕСТЕСТВЕННЫЕ ВЕРХНИЕ ПЕРЕДНИЕ ЗУБЫ ЗАКРЫВАЮТСЯ БАЗИСОМ НА ВЫСОТУ

- 1 1/3
- 2 1/2
- 3 2/3
- 4 до шейки зуба

№58

НИЖНИЕ БОКОВЫЕ ЕСТЕСТВЕННЫЕ ЗУБЫ ЗАКРЫВАЮТСЯ БАЗИСОМ НА ВЫСОТУ

- 1 2/3
- 2 1/3
- 3 1/2
- 4 до уровня шейки зуба

№59

НИЖНИЕ ПЕРЕДНИЕ ЕСТЕСТВЕННЫЕ ЗУБЫ ЗАКРЫВАЮТСЯ БАЗИСОМ НА ВЫСОТУ

- 1 2/3
- 2 1/3
- 3 1/2
- 4 длины коронковой части

№60

САМЫЙ МАЛЫЙ БУГОР НИЖНЕГО ШЕСТОГО ЗУБА НАЗЫВАЕТСЯ

- 1 дистально-щечным
- 2 срединно-щечным
- 3 медиально-щечным
- 4 вестибулярно-щечным

№61

ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СЪЕМНЫХ ПЛАСТИНОЧНЫХ ПРОТЕЗОВ ПРЕДНАЗНАЧАЮТСЯ МОДЕЛИ

- 1 рабочие
- 2 диагностические
- 3 фиксирующие
- 4 разборные

№62

ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БАЗИСА СЪЕМНЫХ ПРОТЕЗОВ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ПЛАСТМАСА

- 1 фторакс
- 2 протакрил
- 3 синма
- 4 карбопласт

№63

ПЛАСТМАССОВЫЕ ЗУБЫ С БАЗИСОМ ПРОТЕЗА СОЕДИНЯЮТСЯ

- 1 химически
- 2 механически
- 3 комбинированно
- 4 физически

№64

ФАРФОРОВЫЕ ЗУБЫ С БАЗИСОМ ПРОТЕЗА СОЕДИНЯЮТСЯ

- 1 механически
- 2 химически
- 3 комбинированно
- 4 физически

№65

ПЕРЕД ОТЛИВКОЙ МОДЕЛИ ГИПСОВЫЙ СЛЕПОК ПОГРУЖАЮТ В ВОДУ НА _____МИНУТ

- 1 10-15
- 2 60
- 3 2-5
- 4 5-7

№66

ОККЛЮЗИОННЫЕ ВАЛИКИ ИЗГОТАВЛИВАЮТ ИЗ ВОСКА

- 1 базисного
- 2 липкого
- 3 моделировочного
- 4 пчелиного

№67

ОСВОБОЖДЕНИЕ МОДЕЛЕЙ ОТ СЛЕПКА НАЧИНАЮТ С

- 1 вестибулярной стороны

- 2 области небного свода
- 3 язычной поверхности
- 4 оральной стороны

№68

КАТАЛИЗАТОРОМ УСКОРЕНИЯ СКОРОСТИ СХВАТЫВАНИЯ ГИПСА ЯВЛЯЕТСЯ

- 1 солевой раствор
- 2 бура
- 3 тальк
- 4 сахар

№69

ДЛЯ УКРЕПЛЕНИЯ ВОСКОВОГО ШАБЛОНА С ПРИКУСНЫМИ ВАЛИКАМИ ПРИМЕНЯЮТ

- 1 проволоку
- 2 пластмассу
- 3 гипс
- 4 лейкопластырь

№70

ДЛЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПЛАСТМАССЫ КЮВЕТУ ЗАКРЕПЛЯЮТ

- 1 в бюгель
- 2 в пресс
- 3 в стерилизатор
- 4 в муфель

№71

ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ПЛАСТМАССОВОГО ТЕСТА ПРИМЕНЯЮТ ЖИДКОСТЬ

- 1 мономер
- 2 вода
- 3 изолак
- 4 кислота

№72

ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ШЛИФОВКА ПРОТЕЗА ПРОИЗВОДИТСЯ

- 1 наждачной бумагой
- 2 фильцем
- 3 фрезой
- 4 бором

№73

ПЛЕЧО УДЕРЖИВАЮЩЕГО КЛАММЕРА ДОЛЖНО РАСПОЛАГАТЬСЯ

- 1 в ретенционной части зуба
- 2 на апроксимальной поверхности зуба
- 3 в опорной части зуба
- 4 на уровне экватора

№74

ТЕЛО КЛАММЕРА ДОЛЖНО РАСПОЛАГАТЬСЯ

- 1 на апроксимальной поверхности зуба на уровне экватора
- 2 на вестибулярной поверхности зуба выше экватора
- 3 на вестибулярной поверхности зуба ниже экватора
- 4 в естественных фиссурах

№75

КЛАММЕР ЯВЛЯЕТСЯ СРЕДСТВОМ ФИКСАЦИИ

- 1 механической
- 2 физической
- 3 биологической
- 4 биофизической

№76

ПОЛОЖИТЕЛЬНОЕ СВОЙСТВО ИСКУССТВЕННЫХ ПЛАСТМАССОВЫХ ЗУБОВ

- 1 химическое соединение с базисом
- 2 цветоустойчивость
- 3 физическая прочность
- 4 минимальная водопоглощаемость

№77

НЕРАВНОМЕРНАЯ ТОЛЩИНА БАЗИСА ПРОТЕЗА ПРИВОДИТ К

- 1 поломке протеза
- 2 нарушению фиксации
- 3 травмированию слизистой оболочки
- 4 неравномерному погружению в подлежащие ткани

№78

ОСНОВОЙ КЛАССИФИКАЦИИ КЕННЕДИ ЯВЛЯЕТСЯ

- 1 топография дефекта зубного ряда
- 2 степень подвижности зубов
- 3 степень атрофии слизистой оболочки
- 4 степень атрофии альвеолярного отростка

№79

ГАЗОВАЯ ПОРИСТОСТЬ ПРОТЕЗА ВОЗНИКАЕТ В РЕЗУЛЬТАТЕ

- 1 быстрого нагрева кюветы
- 2 быстрого охлаждения кюветы
- 3 недостаточного сжатия пластмассы
- 4 испарения мономера с незакрытой поверхности созревающей пластмассы

№80

ГРАНУЛЯРНАЯ ПОРИСТОСТЬ ПРОТЕЗА ВОЗНИКАЕТ В РЕЗУЛЬТАТЕ

- 1 испарения мономера с незакрытой поверхности созревающей пластмассы
- 2 быстрого нагрева кюветы
- 3 быстрого охлаждения кюветы
- 4 недостаточного сжатия пластмассы

№81

НАИБОЛЬШУЮ АНАТОМИЧЕСКУЮ РЕТЕНЦИЮ НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИ ПОЛНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ ОБЕСПЕЧИВАЮТ

- 1 верхнечелюстные альвеолярные бугры
- 2 свод нёба
- 3 поперечные нёбные складки
- 4 мягкое нёбо

№82

ПУНКТАМИ АНАТОМИЧЕСКОЙ РЕТЕНЦИИ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИ ПОЛНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ ЯВЛЯЮТСЯ

- 1 тело нижней челюсти
- 2 венечный отросток
- 3 угол нижней челюсти
- 4 ветвь нижней челюсти

№83

НЕБНЫЕ СЛЕПЫЕ ЯМКИ ЯВЛЯЮТСЯ

- 1 ориентиром для определения дистальной границы протеза
- 2 пунктом анатомической ретенции
- 3 ориентиром для определения средней линии модели
- 4 границей окончания твердого неба

№84

ГРАНИЦЫ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЛОЖКИ С ВЕСТИБУЛЯРНОЙ СТОРОНЫ ПО ОТНОШЕНИЮ К ГРАНИЦАМ БУДУЩЕГО СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА ДОЛЖНЫ БЫТЬ

- 1 короче, для формирования края оттиска
- 2 длиннее, для формирования края оттиска
- 3 толще, для получения точного отпечатка переходной складки
- 4 на уровне, для обеспечения фиксации в полости рта

№85

ВЫСОТА ВЕРХНЕГО ОККЛЮЗИОННОГО ВАЛИКА В ОБЛАСТИ ФРОНТАЛЬНЫХ ЗУБОВ _____ ММ

- 1 15-20
- 2 5-10
- 3 10-15
- 4 0-5

№86

ВЫСОТА НИЖНЕГО ОККЛЮЗИОННОГО ВАЛИКА В ОБЛАСТИ ФРОНТАЛЬНЫХ ЗУБОВ _____ ММ

- 1 10-15
- 2 5-10
- 3 15-20
- 4 0-5

№87

ВЫСОТА ОККЛЮЗИОННОГО ВАЛИКА В ОБЛАСТИ ПОСЛЕДНЕГО МОЛЯРА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ РАВНА

- 1 0,8 - 1,0 см
- 2 2,0 - 2,5 см
- 3 0,3 - 0,5 см
- 4 1,0 - 1,5 см

№88

В СЪЕМНОМ ПРОТЕЗЕ ВЫШЕ ЛИНИИ УЛЫБКИ РАСПОЛОЖЕНЫ ШЕЙКИ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ

- 1 клыков
- 2 центральных резцов
- 3 боковых резцов
- 4 первых премоляров

№89

НА ВОСКОВОМ ВАЛИКЕ ЛИНИЯ, ОПУЩЕННАЯ ОТ КРЫЛА НОСА СООТВЕТСТВУЕТ

- 1 рвущему бугру клыка
- 2 медиальной поверхности клыка
- 3 дистальной поверхности клыка
- 4 медиальной поверхности первого премоляра

№90

ИСКУССТВЕННЫЕ ПЛАСТМАССОВЫЕ ЗУБЫ СОЕДИНЯЮТСЯ С БАЗИСОМ ПРОТЕЗА

- 1 химически
- 2 механически
- 3 с помощью клея
- 4 с помощью креп?жных приспособлений

№91

ПОСТАНОВКУ ЗУБОВ НА НИЖНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ В АРТИКУЛЯТОРЕ НАЧИНАЮТ С

- 1 премоляров
- 2 центральных резцов
- 3 клыков
- 4 первого моляра

№92

АНАТОМИЧЕСКУЮ ПОСТАНОВКУ ПО СТЕКЛУ НАЧИНАЮТ С

- 1 центральных резцов верхней челюсти
- 2 центральных резцов нижней челюсти
- 3 вторых моляров верхней челюсти
- 4 вторых моляров нижней челюсти

№93

ЖЕВАТЕЛЬНЫЕ ЗУБЫ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИ ОРТОГНАТИЧЕСКОМ СООТНОШЕНИИ ЧЕЛЮСТЕЙ РАСПОЛОЖЕНЫ

- 1 строго по центру альвеолярного отростка
- 2 на 2/3 кпереди от центра альвеолярного отростка
- 3 на 1/3 кпереди от центра альвеолярного отростка
- 4 на 1/3 кзади от центра альвеолярного отростка

№94

ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ПЕРВЫЙ ВЕРХНИЙ МОЛЯР КАСАЕТСЯ СТЕКЛА

- 1 медиально-небным бугром
- 2 медиально-щечным бугром
- 3 медиальными буграми
- 4 дистально-щечным бугром

№95

ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ МЕДИАЛЬНО-ЩЕЧНЫЙ БУГОР ПЕРВОГО МОЛЯРА ОТСТОИТ ОТ СТЕКЛА НА

- 1 0,5 мм
- 2 1,0 мм
- 3 1,5 мм
- 4 2,0 мм

№96

ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ДИСТАЛЬНО-НЕБНЫЙ БУГОР ПЕРВОГО МОЛЯРА ОТСТОИТ ОТ СТЕКЛА НА

- 1 1,0 мм
- 2 1,5 мм
- 3 0,5 мм
- 4 2,0 мм

№97

ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ДИСТАЛЬНО-ЩЕЧНЫЙ БУГОР ПЕРВОГО МОЛЯРА ОТСТОИТ ОТ СТЕКЛА НА

- 1 1,5 мм
- 2 1,0 мм
- 3 0,5 мм
- 4 2,0 мм

№98

ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ПРОГЕНИЧЕСКОМ ВЗАИМООТНОШЕНИИ НА МОДЕЛЬ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НЕ СТАВЯТСЯ

- 1 вторые премоляры
- 2 латеральные резцы
- 3 третьи моляры
- 4 первые моляры

№99

ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ МЕДИАЛЬНО-НЕБНЫЙ БУГОР ВТОРОГО МОЛЯРА ОТСТОИТ ОТ СТЕКЛА НА

- 1 1,0 мм
- 2 0,5 мм
- 3 2,0 мм
- 4 3,0 мм

№100

ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ МЕДИАЛЬНО-ЩЕЧНЫЙ БУГОР ВТОРОГО МОЛЯРА ОТСТОИТ ОТ СТЕКЛА НА

- 1 1,5 мм
- 2 1,0 мм
- 3 0,5 мм

4 2,0 мм

№101

ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ДИСТАЛЬНО-НЕБНЫЙ БУГОР ВТОРОГО МОЛЯРА ОТСТОИТ ОТ СТЕКЛА НА

- 1 2,0 мм
2 1,5 мм
3 0,5 мм
4 1,0 мм

№102

ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ДИСТАЛЬНО-ЩЕЧНЫЙ БУГОР ВТОРОГО МОЛЯРА ОТСТОИТ ОТ СТЕКЛА НА

- 1 2,5 мм
2 1,0 мм
3 0,5 мм
4 4,0 мм

№103

ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ЩЕЧНЫЙ БУГОР ВТОРОГО ПРЕМОЛЯРА СООТНОСИТСЯ СО СТЕКЛОМ

- 1 касается
2 отстоит на 1,0 мм
3 отстоит на 2,5 мм
4 отстоит на 4,0 мм

№104

ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ НЕБНЫЙ БУГОР ВТОРОГО ПРЕМОЛЯРА СООТНОСИТСЯ СО СТЕКЛОМ

- 1 касается
2 отстоит на 1,0 мм
3 отстоит на 2,5 мм
4 отстоит на 4,0 мм

№105

ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ЩЕЧНЫЙ БУГОР ПЕРВОГО ПРЕМОЛЯРА СООТНОСИТСЯ СО СТЕКЛОМ

- 1 касается
2 отстоит на 1,0 мм
3 отстоит на 2,5 мм
4 отстоит на 4,0 мм

№106

ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ НЕБНЫЙ БУГОР ПЕРВОГО ПРЕМОЛЯРА СООТНОСИТСЯ СО СТЕКЛОМ

- 1 отстоит на 0,5 мм
2 касается
3 отстоит на 2,5 мм
4 отстоит на 4,0 мм

№107

ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ КЛЫК СООТНОСИТСЯ СО СТЕКЛОМ

- 1 касается
2 отстоит на 0,5 мм
3 отстоит на 1,5 мм
4 отстоит на 2,0 мм

№108

ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ЛАТЕРАЛЬНЫЙ РЕЗЕЦ СООТНОСИТСЯ СО СТЕКЛОМ

- 1 отстоит на 0,5 мм

- 2 касается
- 3 отстоит на 1,5 мм
- 4 отстоит на 2,0 мм

№109

ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ РЕЗЕЦ СООТНОСИТСЯ СО СТЕКЛОМ

- 1 касается
- 2 отстоит на 0,5 мм
- 3 отстоит на 1,5 мм
- 4 отстоит на 2,0 мм

№110

ПРИ ПРОГНАТИЧЕСКОМ СООТНОШЕНИИ ЧЕЛЮСТЕЙ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПОСТАНОВКА ЖЕВАТЕЛЬНЫХ ЗУБОВ

- 1 по типу прямого прикуса
- 2 перекрёстная
- 3 по типу ортогнатического прикуса
- 4 по типу прогении

№111

ХАРАКТЕР ПОСТАНОВКИ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ

- 1 межчелюстным соотношением
- 2 высотой прикуса
- 3 формой зубных дуг
- 4 формой лица

№112

БАЗИС СЪЁМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ

- 1 акриловых пластмасс
- 2 фарфора
- 3 каучука
- 4 гипса

№113

ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПРИ ВЫРАЖЕННОМ ТОРУСЕ ТВЁРДОГО НЁБА СОПРОВОЖДАЕТСЯ

- 1 его изолированием
- 2 вырезанием отверстия в базисе
- 3 изготовлением толстого базиса
- 4 изготовлением литого металлического базиса

№114

ИНДИВИДУАЛЬНАЯ ЛОЖКА В ПОЛОСТИ РТА ПРИПАСОВЫВАЕТСЯ С ПОМОЩЬЮ

- 1 проб Гербста
- 2 удлиняется на 3 мм на вс?м протяжении переходной складки
- 3 укорачивается на 3 мм не доходя до переходной складки
- 4 ощущений пациента

№115

ПЕРЕД ФИКСАЦИЕЙ ЦЕНТРАЛЬНОГО СООТНОШЕНИЯ ЧЕЛЮСТЕЙ СОЗДАЮТ РЕТЕНЦИОННЫЕ ПУНКТЫ НА ОККЛЮЗИОННЫХ ВАЛИКАХ

- 1 нижнем и верхнем
- 2 нижнем
- 3 верхнем
- 4 не имеет значения

№116

ПЕРЕД ФИКСАЦИЕЙ ЦЕНТРАЛЬНОГО СООТНОШЕНИЯ ЧЕЛЮСТЕЙ РАЗОГРЕТЫЙ ВОСК РАЗМЕЩАЮТ НА ОККЛЮЗИОННЫХ ВАЛИКАХ

- 1 нижнем и верхнем
- 2 верхнем

- 3 ниже
- 4 не имеет значения

№117

РАЗНИЦА ВЕЛИЧИН ВЫСОТЫ НИЖНЕГО ОТДЕЛА ЛИЦА В СОСТОЯНИИ ОТНОСИТЕЛЬНОГО ФИЗИОЛОГИЧЕСКОГО ПОКОЯ В СОСТОЯНИИ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ОККЛЮЗИИ СОСТАВЛЯЕТ В СРЕДНЕМ

- 1 2-4 мм
- 2 5-8 мм
- 3 8-10 мм
- 4 0,5-1 мм

№118

К НАИБОЛЕЕ ХАРАКТЕРНЫМ ИЗМЕНЕНИЯМ В ЗУБОЧЕЛЮСТНОЙ СИСТЕМЕ У ПАЦИЕНТОВ С ПОЛНЫМ ОТСУТСТВИЕМ ЗУБОВ ОТНОСИТСЯ

- 1 снижение высоты нижнего отдела лица
- 2 увеличение глубины суставных ямок
- 3 наличие трем и диастем
- 4 возникновение деформаций челюстей

№119

К НАИБОЛЕЕ ХАРАКТЕРНЫМ ИЗМЕНЕНИЯМ В ЗУБОЧЕЛЮСТНОЙ СИСТЕМЕ У ПАЦИЕНТОВ С ПОЛНЫМ ОТСУТСТВИЕМ ЗУБОВ ОТНОСИТСЯ

- 1 наличие старческой прогении
- 2 увеличение глубины суставных ямок
- 3 наличие трем и диастем
- 4 возникновение деформаций челюстей

№120

К НАИБОЛЕЕ ХАРАКТЕРНЫМ ИЗМЕНЕНИЯМ В ЗУБОЧЕЛЮСТНОЙ СИСТЕМЕ У ПАЦИЕНТОВ С ПОЛНЫМ ОТСУТСТВИЕМ ЗУБОВ ОТНОСИТСЯ

- 1 отсутствие фиксированного прикуса
- 2 увеличение глубины суставных ямок
- 3 наличие трем и диастем
- 4 возникновение деформаций челюстей

№121

ПРИ ПРОГРЕССИРОВАНИИ АТРОФИИ БЕЗЗУБЫХ ЧЕЛЮСТЕЙ МЕСТА ПРИКРЕПЛЕНИЯ УЗДЕЧЕК И ТЯЖЕЙ СМЕЩАЮТСЯ

- 1 к центру альвеолярного гребня
- 2 от центра альвеолярного гребня
- 3 медиальнее
- 4 к уздечке верхней или нижней губы соответственно

№122

ПУНКТАМИ АНАТОМИЧЕСКОЙ РЕТЕНЦИИ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИ ПОЛНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ ЯВЛЯЮТСЯ

- 1 внутренние косые линии
- 2 тело нижней челюсти
- 3 угол нижней челюсти
- 4 ветвь нижней челюсти

№123

ОСНОВНОЙ МЕТОД ФИКСАЦИИ ПОЛНЫХ СЪЕМНЫХ ПРОТЕЗОВ

- 1 биофизический
- 2 механический
- 3 биомеханический
- 4 физический

№124

КЛАПАННАЯ ЗОНА - ЭТО ПОНЯТИЕ

- 1 функциональное
- 2 анатомическое

- 3 биомеханическое
- 4 физиологическое

№125

ОСОБЕННОСТИ АНАТОМИЧЕСКОГО СТРОЕНИЯ СЛИЗИСТОЙ ОБОЛОЧКИ ПОЛОСТИ РТА, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ ФИКСАЦИИ ПОЛНЫХ СЪЁМНЫХ ПРОТЕЗОВ

- 1 податливость
- 2 подвижность
- 3 неподвижность
- 4 неподатливость

№126

РАСШИРИТЬ ГРАНИЦЫ БАЗИСА ПРОТЕЗА НА НИЖНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ МОЖНО ЗА СЧЁТ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ОБЛАСТИ

- 1 ретромолярной
- 2 ретроальвеолярной
- 3 подъязычной
- 4 позадинебной

№127

ОКАНТОВКА КРАЁВ ОТТИСКА ПРИ ОТЛИВКЕ МОДЕЛЕЙ НЕОБХОДИМА ДЛЯ

- 1 предупреждения повреждения функционально оформленного края оттиска
- 2 определения границ протеза
- 3 обеспечения лучшей фиксации протеза
- 4 из эстетических соображений

№128

ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ОПТИМАЛЬНОЙ ПРИСАСЫВАЕМОСТИ КРАЯ ФУНКЦИОНАЛЬНОГО ОТТИСКА ФОРМИРУЮТСЯ

- 1 с применением функциональных проб
- 2 путём отдавливания слизистой оболочки
- 3 путём разгрузки слизистой оболочки
- 4 с помощью пассивных движений рук врача

№129

ПРОТЕТИЧЕСКАЯ ПЛОСКОСТЬ СЛУЖИТ ЗУБНОМУ ТЕХНИКУ ОРИЕНТИРОМ ДЛЯ

- 1 установки постановочного стекла
- 2 определения высоты прикуса
- 3 определения центрального соотношения челюстей
- 4 постановки верхних фронтальных зубов

№130

АВТОР КЛАССИФИКАЦИИ БЕЗЗУБЫХ ВЕРХНИХ ЧЕЛЮСТЕЙ

- 1 Шредер
- 2 Курляндский
- 3 Оксман
- 4 Келлер

№131

АВТОР КЛАССИФИКАЦИИ БЕЗЗУБЫХ НИЖНИХ И ВЕРХНИХ ЧЕЛЮСТЕЙ

- 1 Оксман
- 2 Кепплер
- 3 Бетельман
- 4 Курляндский

№132

АВТОР КЛАССИФИКАЦИИ БЕЗЗУБЫХ НИЖНИХ ЧЕЛЮСТЕЙ

- 1 Келлер
- 2 Курляндский
- 3 Оксман
- 4 Шредер

№133

ЗУБНЫЕ ПРИЗНАКИ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ОККЛЮЗИИ ОРТОГНАТИЧЕСКОГО ПРИКУСА, ОТНОСЯЩИЕСЯ КО ВСЕМ ЗУБАМ

- 1 срединные линии совпадают, верхние передние зубы перекрывают нижние на 1/3 каждый зуб имеет двух антагонистов
- 2 каждый зуб имеет, как правило двух антагонистов, верхний смыкается с одноименными нижними и позади стоящими, верхняя зубная дуга шире нижней
- 3 режущие края верхних зубов смыкаются с нижними встык, небные бугры верхних боковых зубов лежат в бороздках между буграми
- 4 срединные линии совпадают, верхние передние зубы перекрывают нижние на 2-3 их высоты, каждый зуб имеет по одному антагонисту

№134

РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ЛИНИЯМИ КОСМЕТИЧЕСКОГО ЦЕНТРА И КЛЫКОВ ПРИ ПОДБОРЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ УКАЗЫВАЕТ НА

- 1 ширину зубов
- 2 улыбку
- 3 высоту зубов
- 4 фасон зубов

№135

ПЕЛОТЫ РАСПОЛАГАЮТСЯ В ОБЛАСТИ ПРОЕКЦИИ КОРНЕЙ ЗУБОВ

- 1 фронтальных верхней челюсти
- 2 премоляров нижней челюсти
- 3 фронтальных нижней челюсти
- 4 премоляров верхней челюсти

№136

ЛИНИЯ УЛЫБКИ ОПРЕДЕЛЯЕТ

- 1 высоту коронок искусственных зубов
- 2 ширину фронтальных зубов
- 3 глубину фронтального перекрытия
- 4 овал верхней зубной дуги

№137

ОРИЕНТИРОМ ДЛЯ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕДНЕГО КРАЯ ПОСТАНОВОЧНОГО ВАЛИКА ЯВЛЯЕТСЯ

- 1 центр альвеолярного отростка
- 2 линия улыбки
- 3 линия косметического центра
- 4 овал дуги фронтальных зубов

№138

ГРАНИЦА БАЗИСА ПОЛНОГО СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

- 1 перекрывает альвеолярные бугры
- 2 не доходит до альвеолярных бугров
- 3 заканчивается на середине альвеолярных бугров
- 4 не доходит до линии А

№139

ЗУБЫ СТАВЯТ НА «ПРИТОЧКЕ» ПРИ ПРИКУСЕ

- 1 прогнатическом
- 2 прогеническом
- 3 ортогнатическом
- 4 прямом

№140

ПЕРЕКРЕСТНАЯ ПОСТАНОВКА ЗУБОВ ПРИМЕНЯЕТСЯ ПРИ ПРИКУСЕ

- 1 прогеническом
- 2 прогнатическом
- 3 ортогнатическом
- 4 прямом

№141

НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ СВИНЦОВОЙ ФОЛЬГОЙ ИЗОЛИРУЮТ

- 1 экзостозы
- 2 торус
- 3 альвеолярный отросток
- 4 челюстные бугорки

№142

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ОСИ НИЖНИХ ФРОНТАЛЬНЫХ ЗУБОВ ОТНОСИТЕЛЬНО СРЕДНЕЙ ЛИНИИ РАСПОЛАГАЮТ

- 1 параллельно
- 2 с дистальным наклоном
- 3 с медиальным наклоном
- 4 на усмотрение зубного техника в зависимости от протяженности дефекта

№143

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ОСИ ПРЕМОЛЯРОВ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ОТНОСИТЕЛЬНО СРЕДНЕЙ ЛИНИИ РАСПОЛАГАЮТ

- 1 параллельно
- 2 с дистальным наклоном
- 3 с медиальным наклоном
- 4 на усмотрение зубного техника в зависимости от протяженности дефекта

№144

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ОСИ ЖЕВАТЕЛЬНЫХ ЗУБОВ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ОТНОСИТЕЛЬНО СРЕДНЕЙ ЛИНИИ РАСПОЛАГАЮТ

- 1 с медиальным наклоном
- 2 параллельно
- 3 с дистальным наклоном
- 4 на усмотрение зубного техника в зависимости от протяженности дефекта

№145

ЗАМЕНА НЕБНОЙ ПЛАСТИНКИ ВОСКОВОГО БАЗИСА ВОЗМОЖНА НА ЭТАПЕ

- 1 окончательного моделирования
- 2 объемного моделирования
- 3 предварительного моделирования
- 4 проверки восковой конструкции протеза в полости рта

№146

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ОСИ ВЕРХНИХ ФРОНТАЛЬНЫХ ЗУБОВ ОТНОСИТЕЛЬНО СРЕДНЕЙ ЛИНИИ РАСПОЛАГАЮТ

- 1 с дистальным наклоном
- 2 параллельно
- 3 с медиальным наклоном
- 4 на усмотрение зубного техника в зависимости от протяженности дефекта

№147

ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ДЕФОРМАЦИИ ВОСКОВОГО БАЗИСА С ОККЛЮЗИОННЫМИ ВАЛИКАМИ ЕГО УКРЕПЛЯЮТ

- 1 металлической проволокой
- 2 гипсовым блоком
- 3 увеличением толщины базиса

№148

УВЛАЖНЕНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ПЛАСТМАССОВОГО БАЗИСА ПРИ ЕГО ОБРАБОТКЕ ПРОИЗВОДЯТ С ЦЕЛЮЮ

- 1 предупреждения перегрева пластмассы
- 2 придания зеркального блеска поверхности базиса
- 3 удаления пластмассовой стружки
- 4 удаления излишков гипса

№149

ПРИ ОПРЕДЕЛЕНИИ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ОККЛЮЗИИ ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ОРИЕНТИРОМ НА ЛИЦЕ СЛУЖИТ ЛИНИЯ

- 1 зрачковая
- 2 камперовская

- 3 улыбки
- 4 срединная

№150

АППАРАТ, ВОСПРОИЗВОДЯЩИЙ БОКОВЫЕ ДВИЖЕНИЯ НАЗЫВАЕТСЯ

- 1 артикулятор Гизи
- 2 окклюдатор проволочный
- 3 окклюдатор литой
- 4 паралеллометр

№151

ОККЛЮЗИЯ, ПРИ КОТОРОЙ СРЕДНЯЯ ЛИНИЯ НЕ СОВПАДАЕТ, НАЗЫВАЕТСЯ

- 1 боковая
- 2 центральная
- 3 передняя
- 4 задняя

№152

ОШИБКА, ПРИВОДЯЩАЯ К ЗАНИЖЕНИЮ ВЫСОТЫ ПРИКУСА, ПРОСХОДИТ НА ЭТАПЕ

- 1 определения высоты прикуса
- 2 снятия оттисков
- 3 шлифовки и полировки
- 4 припасовки протеза в полости рта

№153

ТОЛЩИНА БАЗИСА ПОЛНОГО СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ СОСТАВЛЯЕТ _____ ММ

- 1 2-2,5
- 2 0,5-1
- 3 более 3
- 4 1-1,5

№154

ПОКАЗАНИЕМ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ПРОТЕЗА С ДВУХСЛОЙНЫМ БАЗИСОМ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ЯВЛЯЕТСЯ

- 1 наличие экзостозов
- 2 наличие торуса
- 3 наличие корней
- 4 атрофия альвеолярного гребня

№155

ПОСТАНОВКА ЗУБОВ ПРИ ПРОГЕНИЧЕСКОМ СООТНОШЕНИИ ЧЕЛЮСТЕЙ

- 1 перекрестная
- 2 на верхней челюсти устанавливают 14 зубов
- 3 на нижней челюсти устанавливают 12 зубов
- 4 на верхней и нижней челюстях устанавливают по 14 зубов

№156

ПРИ ОРТОГНАТИИ ШЕСТОЙ ЗУБ КАСАЕТСЯ СТЕКЛА БУГРОМ

- 1 медиально-небным
- 2 дистально-щечным
- 3 медиально-щечным
- 4 дистально-небным

№157

ПРИ ОРТОГНАТИИ СЕДЬМОЙ ЗУБ СТЕКЛА

- 1 бугром не касается
- 2 касается только медиально-небным бугром
- 3 касается только дистально-небным бугром
- 4 касается всеми буграми

№158

ПРИ ОРТОГНАТИИ 2 ПРЕМОЛЯР КАСАЕТСЯ СТЕКЛА

- 1 обоими буграми
- 2 щечным бугром
- 3 только дистально-небным бугром
- 4 только медиально-небным

№159

АППАРАТОМ, ВОСПРОИЗВОЖАЮЩИМ АРТИКУЛЯЦИОННЫЕ ДВИЖЕНИЯ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ, ЯВЛЯЕТСЯ

- 1 артикулятор Гизи
- 2 окклюдатор проволочный
- 3 параллелометр
- 4 артикулятор Бонвиля

№160

ОККЛЮЗИЯ, ПРИ КОТОРОЙ СУСТАВНАЯ ГОЛОВКА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НАХОДИТСЯ У ОСНОВАНИЯ СКАТА СУСТАВНОГО БУГРА, НАЗЫВАЕТСЯ

- 1 центральная
- 2 боковая правая
- 3 передняя
- 4 боковая левая

№161

ОСНОВНЫМ ОРИЕНТИРОМ ПРИ ПОДБОРЕ ФОРМЫ ЦЕНТРАЛЬНЫХ РЕЗЦОВ ЯВЛЯЕТСЯ ФОРМА

- 1 лица
- 2 улыбки
- 3 губ
- 4 нижней части лица

№162

ЦЕЛЬЮ ПЕРЕБАЗИРОВКИ ПРОТЕЗА ЯВЛЯЕТСЯ

- 1 достижение лучшей фиксации
- 2 восстановление жевательной эффективности
- 3 утолщение базисного протеза
- 4 достижение эстетичности

№163

ГРАНИЦА ПОЛНОГО СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРОХОДИТ ПО

- 1 нейтральной клапанной зоне
- 2 подвижной челюсти
- 3 подвижной слизистой
- 4 краю альвеолярного гребня

№164

ТЕРМИН «АРТИКУЛЯЦИЯ» В СТОМАТОЛОГИИ ОЗНАЧАЕТ

- 1 пространственное соотношение зубных рядов и челюстей при всех движениях нижней челюсти
- 2 смыкание зубных рядов при жевательных движениях нижней челюсти
- 3 положение нижней челюсти вне функции жевания и разговора
- 4 пространственное смещение нижней челюсти при сохранении контактов между зубами верхней и нижней челюсти

№165

ПРИЗНАКОМ СНИЖЕНИЯ МЕЖАЛЬВЕОЛЯРНОЙ ВЫСОТЫ ЯВЛЯЕТСЯ

- 1 углубление носогубных и подбородочных складок
- 2 сглаженность носогубных и подбородочных складок
- 3 удлинение нижнего отдела лица
- 4 потеря жевательных зубов

№166

ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА БАЛАНСИРОВАНИЯ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА В ПОЛОСТИ РТА

- 1 неизолированный торус

- 2 удлинение границ протеза
- 3 завышение прикуса
- 4 занижение прикуса

№167

ПОЛИРОВКУ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА НАЧИНАЮТ С ПРИМЕНЕНИЯ

- 1 войлочного фильца
- 2 наждачной бумаги
- 3 мягкой щетки
- 4 резинового круга

№168

ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ОККЛЮЗИИ ИЗ ЗУБОТЕХНИЧЕСКОЙ ЛАБОРАТОРИИ В КЛИНИКУ ПОСТУПАЮТ МОДЕЛИ

- 1 с восковыми базисами и окклюзионными валиками
- 2 фиксированные в окклюдаторе
- 3 фиксированные в окклюдаторе с постановочными валиками
- 4 с восковыми базисами и окклюзионными валиками, фиксированные в окклюдаторе

№169

ПОСЛЕ ВЫВАРКИ ВОСКА ИЗ КЮВЕТЫ НЕОБХОДИМО

- 1 нанести изоляционный слой
- 2 приготовить пластмассу
- 3 паковать пластмассу
- 4 проверить с целофаном

№170

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ МОДЕЛИРОВКА ПРОИЗВОДИТСЯ ПОСЛЕ

- 1 постановки зубов
- 2 гипсовки в окклюдатор
- 3 укрепления проволоки в восковом шаблоне
- 4 окклюзионных валиков

№171

ПРИ ГИПСОВКЕ ОБРАТНЫМ СПОСОБОМ МОДЕЛЬ СЛЕДУЕТ ПОГРУЗИТЬ В ГИПС

- 1 до краев базиса
- 2 до дна кюветы
- 3 выше краев кюветы
- 4 произвольно

№172

ГРАНИЦА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЛОЖКИ

- 1 на 1,5-2 мм не доходит переходной складки
- 2 проходит по переходной складке
- 3 на 1,5-2 мм перекрывает переходную складку
- 4 проходит нейтральной зоне

№173

ПРИ ПРОГЕНИЧЕСКОМ СООТНОШЕНИИ ЧЕЛЮСТЕЙ

- 1 укорачивают дугу верхней челюсти
- 2 сохраняют количество искусственных зубов
- 3 укорачивают дугу нижней челюсти
- 4 удлиняют дугу верхней челюсти

№174

ПРИ ПРОГНАТИЧЕСКОМ СООТНОШЕНИИ ЧЕЛЮСТЕЙ

- 1 укорачивают дугу нижней челюсти
- 2 укорачивают дугу верхней челюсти
- 3 сохраняют количество искусственных зубов
- 4 удлиняют дугу верхней челюсти

№175

ПОСТАНОВКА ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ ПО СФЕРИЧЕСКОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПРИМЕНЯЕТСЯ ПРИ ПРИКУСЕ

- 1 ортогнатическом
- 2 прогеническом
- 3 прогнатическом
- 4 прямом

№176

В СЛУЧАЕ НЕПРАВИЛЬНОЙ ПОСТАНОВКИ ЗУБОВ ПРИ ПОЛНОЙ АДЕНТИИ ПЕРЕСТАНОВКУ ЗУБОВ ПРОИЗВОДЯТ

- 1 на базисе нижней и верхней челюсти
- 2 на базисе верхней челюсти
- 3 на базисе нижней челюсти
- 4 определением центральной окклюзии повторно

№177

ПРИ ПОСТАНОВКЕ ЗУБОВ В АРТИКУЛЯТОРЕ ПОСЛЕ УСТАНОВКИ ВЕРХНИХ ПЕРЕДНИХ ЗУБОВ УСТАНОВЛИВАЮТ

- 1 жевательные зубы верхней челюсти
- 2 клыки нижней челюсти
- 3 жевательные зубы нижней челюсти
- 4 передние зубы нижней челюсти

№178

ГЛАВНЫМ ДОВОДОМ В ПОЛЬЗУ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОТЕЗА С ЭЛАСТИЧНОЙ ПОДКЛАДКОЙ ЯВЛЯЕТСЯ

- 1 улучшение фиксации протеза, снижение боли
- 2 уменьшение стабилизации протеза
- 3 увеличение жевательной активности
- 4 медленное протекание атрофических процессов под базисом

№179

В НАСТОЯЩЕЕ ВРЕМЯ ПРИ ПОЛНОЙ АДЕНТИИ ДЛЯ ФИКСАЦИИ СЪЕМНЫХ ПРОТЕЗОВ НАИБОЛЕЕ ЧАСТО ПРИМЕНЯЕТСЯ СПОСОБ

- 1 биофизический
- 2 биомеханический
- 3 механический
- 4 биологический

№180

ФОРМОЙ ВЫПУСКА БАЗИСНОГО ВОСКА ЯВЛЯЮТСЯ

- 1 прямоугольные пластины, размерами 170x80x1,8 мм розового цвета.
- 2 набор различных по конфигурации и сечению восковых стержней зеленого цвета;
- 3 цилиндрические стержни длиной 82 мм и диаметром 8,5 мм, окрашенных в темно-коричневый цвет;
- 4 палочки ланцетовидной формы

№181

ПЛАСТМАССЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ В ОРТОПЕДИЧЕСКОЙ СТОМАТОЛОГИИ

- 1 должны быть безвредны для организма человека, обладать высокими косметическими показателями
- 2 не должны монолитно соединяться с искусственными зубами из пластмассы
- 3 не проверяются на безопасность для здоровья пациента
- 4 должны обладать низкими косметическими показателями

№182

ПРИ ПОЧИНКЕ БАЗИСА ПРОТЕЗА БЫСТРОТВЕРДЕЮЩЕЙ ПЛАСТМАССОЙ ДЛЯ ЕЕ УПРОЧНЕНИЯ НЕОБХОДИМО

- 1 закрыть пластмассу гипсовым замком и дать давление около 3 атм.
- 2 паковать пластмассу в резин подобную стадию
- 3 добавить катализатор
- 4 обработать края базиса дихлорэтаном

№183

ДЛЯ ПЕРЕБАЗИРОВКИ БАЗИСОВ СЪЕМНЫХ ПЛАСТИНОЧНЫХ ПРОТЕЗОВ ИСПОЛЬЗУЮТ ПЛАСТМАССУ В СТАДИИ СОЗРЕВАНИЯ

- 1 тестообразной
- 2 тянущихся нитей
- 3 резиноподобной
- 4 песочной

№184

АКТИВАТОР В САМОТВЕРДЕЮЩУЮ ПЛАСТМАССУ ДОБАВЛЕН В

- 1 жидкость
- 2 порошок
- 3 жидкость и порошок
- 4 катализатор

№185

ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНЫЙ ПРОТЕЗ ГИПСУЮТ В КЮВЕТУ

- 1 прямым способом
- 2 комбинированным способом
- 3 горизонтальным способом
- 4 обратным способом

№186

ДЛЯ БОЛЕЕ ДЛИТЕЛЬНОГО ПРЕБЫВАНИЯ ПЛАСТМАССЫ В ТЕСТООБРАЗНОМ СОСТОЯНИИ МОЖНО

- 1 пластмассу поместить в холодильник
- 2 залить поверхность разведенной пластмассы холодной водой
- 3 использовать большее количество мономера
- 4 постоянно перемешивать пластмассовое тесто

№187

ПОДГОТОВКА ПЛАСТМАССОВОГО ТЕСТА ДЛЯ ПОЧИНКИ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА ПРОХОДИТ

- 1 в закрытой банке при комнатной температуре
- 2 в открытой банке для улетучивания излишнего мономера
- 3 в закрытой банке в прохладном месте
- 4 в открытой банке в теплом месте

№188

ПРИ ПОЧИНКЕ ПРОТЕЗА ДЛЯ СОПОСТАВЛЕНИЯ ОТЛОМКОВ ИСПОЛЬЗУЮТ

- 1 липкий воск
- 2 базисный воск
- 3 бюгельный воск
- 4 не имеет значения

№189

ПОСТАНОВКА ЗУБОВ НЕ ПО ЦЕНТРУ АЛЬВЕОЛЯРНОГО ОТРОСТКА

- 1 приводит к балансированию и перелому протеза
- 2 приводит к балансированию протеза
- 3 приводит к лучшей фиксации
- 4 не имеет существенного значения

№190

ТАКТИКА СПЕЦИАЛИСТОВ ПРИ ОБНАРУЖЕНИИ ГАЗОВЫХ ПОР

- 1 изготовление нового протеза
- 2 починка протезов
- 3 перебазировка протеза
- 4 наложение протеза на челюсть

№191

ТАКТИКА СПЕЦИАЛИСТОВ ПРИ ОБНАРУЖЕНИИ ГРАНУЛЯРНЫХ ПОР

- 1 изготовление нового протеза
- 2 починка протезов
- 3 перебазировка протеза
- 4 наложение протеза на челюсть

№192

ТАКТИКА СПЕЦИАЛИСТОВ ПРИ ОБНАРУЖЕНИИ ПОРИСТОСТИ СЖАТИЯ

- 1 изготовление нового протеза
- 2 починка протезов
- 3 перебазировка протеза
- 4 наложение протеза на челюсть

№193

ОБЯЗАТЕЛЬНОГО ПОЛУЧЕНИЯ ОТТИСКА С ПРОТЕЗОМ ТРЕБУЕТ ПОЧИНКА ПРОТЕЗА ПРИ

- 1 "приварке" зуба с переносом кламмера
- 2 линейном переломе базиса
- 3 трещине в базисе протеза
- 4 переломе базиса на 3 части

№194

ПРИ ПОЧИНКЕ ПРОТЕЗА С ЛИНЕЙНЫМ ПЕРЕЛОМОМ БАЗИСА "ГОРЯЧИМ" МЕТОДОМ ЧАЩЕ ДРУГИХ ПРОТЕЗ ГИПСУЮТ В КЮВЕТУ

- 1 прямым способом
- 2 обратным способом
- 3 комбинированным способом
- 4 вертикальным способом

№195

ЭТАП ПОЛУЧЕНИЯ ОТТИСКА ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ОТСУТСТВУЕТ

- 1 при переломе или трещине базиса
- 2 при отломе плеча кламмера
- 3 при необходимости до варки одного зуба
- 4 при потере протеза

№196

ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА НА НИЖНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ В СВЯЗИ С ПОТЕРЕЙ ЕСТЕСТВЕННОГО ЗУБА НЕОБХОДИМО СНЯТЬ ОТТИСК

- 1 с нижней челюсти с протезом и слепок с верхней челюсти
- 2 с нижней челюсти без протеза
- 3 с двух челюстей без протеза
- 4 с верхней челюсти

№197

ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПОЧИНКИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА НЕОБХОДИМО СНЯТЬ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ ОТТИСК

- 1 при постановке дополнительного искусственного зуба
- 2 при трещине в базисе
- 3 при переломе базиса
- 4 все варианты правильные

№198

ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПЕРВЫМ ЭТАПОМ ОСУЩЕСТВЛЯЮТ

- 1 сопоставление и фиксация отломков
- 2 изготовление подлитка
- 3 паковка пластмассы
- 4 замешивание пластмассы

№199

ПОДГОТОВКУ ПЛАСТМАССОВОГО ТЕСТА ОСУЩЕСТВЛЯЮТ В ЕМКОСТИ ИЗ

- 1 стекла
- 2 пластмассы
- 3 металла
- 4 не имеет значения

№200

ЗАВЕРШАЮЩИМ ЭТАПОМ ПОЧИНКИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ЯВЛЯЕТСЯ

- 1 шлифовка и полировка протеза
- 2 паковка пластмассы
- 3 полимеризация
- 4 изолирование гипсового подлитка

№201

ПОЧИНКУ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ЧАЩЕ ВСЕГО ОСУЩЕСТВЛЯЮТ С ПОМОЩЬЮ

- 1 пластмассы холодной полимеризации
- 2 беззольной пластмассы
- 3 суперклея
- 4 бесцветной пластмассы

№202

ПО ЛИНИИ ПЕРЕЛОМА БАЗИСА СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПРОИЗВОДЯТ СКОС КРАЕВ ПОД УГЛОМ

- 1 45 градусов
- 2 15 градусов
- 3 90 градусов
- 4 не делают скос

№203

ВИДЫ ПОЧИНОК СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА

- 1 клиническая и лабораторная
- 2 прямая и непрямая
- 3 только клиническая
- 4 только прямая

№204

ДЛЯ ПОЧИНОК БАЗИСА СЪЕМНЫХ ПРОТЕЗОВ ПРИМЕНЯЕТСЯ

- 1 протакрил, редонт
- 2 этакрил, стадонт
- 3 ортопласт, акрил
- 4 фторакс, бакрил

№205

ПРИ НАЛИЧИИ ТРЕЩИНЫ В БАЗИСЕ ПРОТЕЗА ОТТИСК

- 1 не снимают
- 2 получают с протезом
- 3 получают без протеза
- 4 не имеет значения

№206

ПЛАСТМАССОВОЕ «ТЕСТО» ГОТОВИТСЯ ЗА СЧЕТ ДОБАВЛЕНИЯ

- 1 порошка в жидкость
- 2 жидкости в порошок
- 3 мономера в полимер
- 4 не имеет значения

№207

ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ЛИНИЮ ИЗЛОМА РАСШИРЯЮТ

- 1 на 2 мм в каждую сторону
- 2 на 5 мм
- 3 на 1 см
- 4 не имеет значения

№208

ПОЛИРОВАНИЕ ПРОТЕЗА ПОСЛЕ ПОЧИНКИ ОСУЩЕСТВЛЯЮТ

- 1 с наружной стороны
- 2 с внутренней стороны
- 3 с обеих сторон

- 4 не полируют

№209

СОВМЕСТНО С ПОЛИРОВОЧНЫМИ ИНСТРУМЕНТАМИ ИСПОЛЬЗУЮТ

- 1 полировочный порошок
2 соду
3 оксид кремния
4 не имеет значения

№210

ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА МОЖНО ДОБАВИТЬ ЗУБЫ

- 1 1-2
2 3-4
3 более 5
4 любое количество

№211

ДОБАВЛЕНИЕ ИСКУССТВЕННОГО ЗУБА ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ОСУЩЕСТВЛЯЮТ

- 1 по предварительно полученному оттиску с протезом
2 по оттиску без протеза
3 непосредственно в полости рта
4 без получения оттиска

№212

ФАЗОЙ ПОДГОТОВЛЕННОГО ПЛАСТМАССОВОГО «ТЕСТА» ДЛЯ ПОЧИНКИ ПРОТЕЗА ЯВЛЯЕТСЯ СТАДИЯ

- 1 тянущихся нитей
2 резиноподобная
3 твердая
4 тестообразная

№213

ГИПСОВЫЙ ПОДЛИТОК ИЗГОТАВЛИВАЮТ ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА

- 1 в любом случае
2 на нижней челюсти
3 на верхней челюсти
4 не изготавливают

№214

ПРИ ПОЧИНКЕ ПРОТЕЗА СКЛЕИВАЕМЫЕ ДЕТАЛИ ПРОПИТЫВАЮТСЯ

- 1 мономером
2 спиртом
3 эфиром
4 изоколом

№215

ПОЧИНКА БАЗИСА СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА НЕВОЗМОЖНА ПРИ

- 1 множественном мелкооскольчатом переломе
2 отломе края протеза
3 трещине в базисе протеза
4 отломе кламмера

№216

ПОЧИНКА БАЗИСА СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА НЕВОЗМОЖНА ПРИ

- 1 невозможности сопоставить отломки
2 трещине в базисе протеза
3 разломе протеза на 3 части
4 удалении зуба

№217

ПОЧИНКЕ ПОДВЕРГАЮТСЯ

- 1 пластиночные протезы
- 2 культовые штифтовые вкладки
- 3 мостовидные конструкции
- 4 все варианты правильные

№218

ДЛЯ ПОЧИНКИ БАЗИСА СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА ИСПОЛЬЗУЮТ

- 1 протакрил
- 2 альгинат
- 3 суперклей
- 4 фторакс

№219

СКОС ПЛАСТМАССЫ НА ОТЛОМКАХ ПРОТЕЗА ДЕЛАЮТ ДЛЯ

- 1 лучшего проникновения пластмассового теста в линию перелома
- 2 для эстетичности
- 3 чтобы была видна граница починки
- 4 иногда не делают

№220

СКОС ПЛАСТМАССЫ НА ОТЛОМКАХ ПРОТЕЗА ДЕЛАЮТ ДЛЯ

- 1 увеличения поверхности соприкосновения пластмассового теста с краями протеза
- 2 для эстетичности
- 3 чтобы была видна граница починки
- 4 иногда не делают

№221

ПЕРЕД ПОМЕЩЕНИЕМ ПЛАСТМАССЫ В ЛИНИЮ ПЕРЕЛОМА ГИПСОВЫЙ ПОДЛИТОК ОБРАБАТЫВАЮТ

- 1 изоколом
- 2 спиртом
- 3 мономером
- 4 воском

№222

ГИПСОВЫЙ ПОДЛИТОК ОБРАБАТЫВАЮТ ИЗОКОЛОМ ДЛЯ

- 1 чтобы не соединилась пластмасса с гипсом
- 2 для изоляции гипсового подлитка от негативного воздействия
- 3 для ускорения полимеризации
- 4 для улучшения эстетических свойств протеза

№223

ПРИ НАРУШЕНИИ ПРАВИЛ ПОДГОТОВКИ ПЛАСТМАССОВОГО «ТЕСТА» МОЖЕТ ВОЗНИКНУТЬ

- 1 гранулярная пористость
- 2 пористость сжатия
- 3 газовая пористость
- 4 трещины

№224

ПОЧИНКУ ПРОТЕЗА С ДОБАВЛЕНИЕМ ЗУБА ПРОИЗВОДЯТ

- 1 с предварительным снятием слепка зубного ряда с протезом
- 2 со снятием слепка зубного ряда без протеза
- 3 без снятия слепка на фиксирующей модели
- 4 непосредственно в полости рта

№225

ПОЧИНКУ ПРОТЕЗА С ЛИНЕЙНЫМ ПЕРЕЛОМОМ БАЗИСА ПРОИЗВОДЯТ НА МОДЕЛИ

- 1 фиксирующей
- 2 рабочей
- 3 функциональной
- 4 диагностической

№226

ПРИ ЛИНЕЙНОМ ПЕРЕЛОМЕ БАЗИСА СОПОСТАВЛЕНИЕ И СОЕДИНЕНИЕ ОТЛОМКОВ ПРОИЗВОДЯТ

- 1 липким воском
- 2 гипсом
- 3 базисным воском
- 4 фосфат-цементом

№227

ПРИ ПОЧИНКЕ ПРОТЕЗА СКЛЕИВАЕМЫЕ ДЕТАЛИ ПРОПИТЫВАЮТСЯ(НАСЫЩАЮТСЯ)

- 1 мономером
- 2 бензином
- 3 спиртом
- 4 эфиром

№228

ЭТАП ПОЛУЧЕНИЯ СЛЕПКА ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ОТСУТСТВУЕТ ПРИ

- 1 переломе или трещине базиса
- 2 отломе плеча кламмера
- 3 отломе части искусственной десны
- 4 установке дополнительного искусственного зуба

№229

ЕМКОСТЬ С ЗАМЕШАННОЙ ПЛАСТМАССОЙ НЕОБХОДИМО ЗАКРЫТЬ КРЫШКОЙ ДЛЯ

- 1 предотвращения испарения мономера
- 2 быстрого созревания
- 3 предупреждения загрязнения
- 4 поддержания постоянной температуры в емкости

№230

КРАЯ ИЗЛОМА ПРИ ЛИНЕЙНОМ ПЕРЕЛОМЕ РАСШИРЯЮТ НА _____ ММ

- 1 1-2
- 2 3-4
- 3 5-6
- 4 10

№231

ПО КРАЯМ ИЗЛОМА ПРИ ЛИНЕЙНОМ ПЕРЕЛОМЕ ДЕЛАЮТ ФАСКИ В ВИДЕ ЛАСТОЧКИНОГО

- 1 хвоста
- 2 гнезда
- 3 крыла
- 4 клюва

№232

ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ ПЛАСТМАССЫ ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА МОДЕЛЬ ИЗОЛИРУЮТ

- 1 изолаком
- 2 водой
- 3 мономером
- 4 эфиром

№233

ПОЛИРОВКУ ПОЧИНКИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА НАЧИНАЮТ С ПРИМЕНЕНИЯ

- 1 войлочного фильца
- 2 наждачной бумаги
- 3 мягкой щетки
- 4 резинового круга

№234

ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ПЛАСТМАССОВОГО ТЕСТА ПРИ ПОЧИНКЕ ПРОТЕЗА ПРИМЕНЯЮТ

- 1 мономер

- 2 воду
- 3 изолак
- 4 кислоту

№235

ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ПЛАСТМАССОВОГО ТЕСТА ПРИ ПОЧИНКЕ ПРОТЕЗА ПРИМЕНЯЮТ ПОРОШОК

- 1 полимер
- 2 бура
- 3 пемза
- 4 зубной порошок

№236

ПРИ ПРИГОТОВЛЕНИИ ТЕСТА САМОТВЕРДЕЮЩЕЙ ПЛАСТМАССЫ ДЛЯ ПОЧИНКИ ПРОТЕЗА СООТНОШЕНИЕ ПОЛИМЕРА И МОНОМЕРА ПО МАССЕ

- 1 2:1
- 2 1:1
- 3 1:2
- 4 3:1

№237

ПОЧИНКУ ПРОТЕЗА С ДОБАВЛЕНИЕМ КЛАММЕРА ПРОИЗВОДЯТ ПРИ ПОМОЩИ

- 1 стандартного кламмера
- 2 опорно-удерживающего кламмера
- 3 кламмера Адамса
- 4 много звеньевое кламмера

№238

ОБЕЗЗАРАЖИВАНИЕ СЪЕМНЫХ ПРОТЕЗОВ ПЕРЕД ПОЧИНКОЙ МОЖНО ПРОВЕСТИ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ

- 1 вымыть моющими средствами и поместить в 6% раствор перекиси водорода на час
- 2 поместить в раствор 0,1% раствора перманганата калия на 30 минут
- 3 подвергнуть ультрафиолетовому облучению в течение 5 минут
- 4 обработать протез 70% этиловым спиртом

№239

КАКИЕ ЗУБЫ ИСПОЛЬЗУЕТ ЗУБНОЙ ТЕХНИК ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА

- 1 эстедент - 02
- 2 мелиадент
- 3 карбодент
- 4 силадент

№240

ПОСЛЕ СМЕШИВАНИЯ ПОЛИМЕРА И МОНОМЕРА ПЛАСТМАССЫ ЕМКОСТЬ С МАССОЙ СЛЕДУЕТ

- 1 плотно закрыть
- 2 оставить на открытом воздухе на 30 – 40 минут
- 3 поместить в воду комнатной температуры до созревания
- 4 оставить на открытом воздухе на 50 минут

№241

ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА ЗУБНОЙ ТЕХНИК ИСПОЛЬЗУЕТ ЗУБЫ

- 1 пластмассовые
- 2 металлические
- 3 золотые
- 4 комбинированные

№242

ВРЕМЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ САМОТВЕРДЕЮЩЕЙ ПЛАСТМАССЫ

- 1 15-20 мин
- 2 30-40 мин
- 3 45-50 мин
- 4 50-60 мин

№243

ПОЛИМЕРИЗАЦИЯ САМОТВЕРДЕЮЩЕЙ ПЛАСТМАССЫ ПРОТАКРИЛ МОЖЕТ ПРОХОДИТЬ

- 1 при комнатной температуре
- 2 в стерилизаторе
- 3 в холодильнике
- 4 в морозильной камере

№244

ПОСЛЕ СМЕШИВАНИЯ ПОРОШКА САМОТВЕРДЕЮЩЕГО ПОЛИМЕРА С ЖИДКОСТЬЮ НАСТУПАЕТ СТАДИЯ ЕГО СОЗРЕВАНИЯ

- 1 песочная
- 2 резиноподобная
- 3 тянущихся нитей
- 4 тестообразная

№245

СТАДИЯ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩАЯСЯ ПОТЕРЕЙ ЛИПКОСТИ, ХОРОШЕЙ ПЛАСТИЧНОСТЬЮ И МЕНЬШЕЙ ТЕКУЧЕСТЬЮ НАЗЫВАЕТСЯ

- 1 тестообразная
- 2 песочная
- 3 тянущихся нитей
- 4 резин подобная

№246

В РЕЗИНОПОДОБНУЮ СТАДИЮ САМОТВЕРДЕЮЩЕЙ ПЛАСТМАССЫ

- 1 пластмассовое тесто непригодно к использованию
- 2 извлекают протез из полости рта
- 3 проводят этап прессования
- 4 проводят этап формовки

№247

ПРОЦЕСС ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПОЛИМЕРНО-МОНОМЕРНОЙ СМЕСИ ХОЛОДНОГО ОТВЕРЖДЕНИЯ ЯВЛЯЕТСЯ

- 1 экзотермическим
- 2 эндотермическим
- 3 обратимым
- 4 прямым

№248

ПОЛИМЕРИЗАЦИЯ САМОТВЕРДЕЮЩИХ ПЛАСТМАСС ИМЕЕТ СЛЕДУЮЩУЮ ОСОБЕННОСТЬ

- 1 по окончанию полимеризации в массе остается до 5% мономера
- 2 по окончанию полимеризации остаточного мономера не остается в массе.
- 3 по окончанию полимеризации выделяется большое количество влаги
- 4 образующиеся полимерные цепи короче, чем при тепловой полимеризации

№249

ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА ПЛАСТМАССОВЫЙ ЗУБ С БАЗИСОМ СОЕДИНЯЮТСЯ

- 1 химически
- 2 механически
- 3 комбинированно
- 4 физически

№250

ПОСЛЕ ПОЧИНКИ ПРОТЕЗА ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ШЛИФОВКА ПРОИЗВОДИТСЯ

- 1 наждачной бумагой
- 2 фильцем
- 3 фрезой
- 4 бором

№251

ПОСЛЕ ПОЧИНКИ ОБРАБОТКА ПРОТЕЗА ПРОИЗВОДИТСЯ

- 1 фрезой
- 2 фильцем
- 3 мягкой щеткой
- 4 жесткой щеткой

№252

ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА НА НИЖНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ В СВЯЗИ С ПОТЕРЕЙ ЕСТЕСТВЕННОГО ЗУБА НЕОБХОДИМО СНЯТЬ СЛЕПОК С

- 1 нижней челюсти с протезом и слепок с верхней челюсти
- 2 двух челюстей без протеза
- 3 нижней челюсти с протезом
- 4 с нижней челюсти без протеза

№253

ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПОЧИНКИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА НЕОБХОДИМО СНЯТЬ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ СЛЕПОК ПРИ

- 1 постановке дополнительного искусственного зуба
- 2 переломе базиса
- 3 трещине в базисе
- 4 отломекламмера

№254

ДОБАВИТЬ ИСКУССТВЕННЫЕ ЗУБЫ ПРИ ПОЧИНКЕ МОЖНО В КОЛИЧЕСТВЕ

- 1 1 – 2
- 2 4 и более
- 3 3 – 4
- 4 2 – 3

№255

СКЛЕИВАЕМЫЕ ДЕТАЛИ ПРОТЕЗА ПРОПИТЫВАЮТСЯ ПРИ ПОЧИНКЕ

- 1 мономером
- 2 эфиром
- 3 спиртом
- 4 бензином

№256

ОБРАБОТКА ПРОТЕЗА ПОСЛЕ ПОЧИНКИ ПРОИЗВОДИТСЯ

- 1 фрезой
- 2 мягкой щеткой
- 3 фильцем
- 4 жесткой щеткой

№257

КЛАММЕРЫ ДЛЯ ПОЧИНКИ В ПЛАСТИНОЧНОМ ПРОТЕЗЕ

- 1 полируют пастой ГОИ
- 2 не полируют
- 3 полируют пемзой
- 4 полируют зубным порошком

№258

ПРИ ПОЧИНКЕ МОДЕЛЬ ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ ПЛАСТМАССЫ ИЗОЛИРУЮТ

- 1 изолаком
- 2 мономером
- 3 водой
- 4 эфиром

№259

ЕСЛИ БАЗИС ПРОТЕЗА ИМЕЕТ НЕРАВНОМЕРНУЮ ТОЛЩИНУ, ЭТО ПРИВОДИТ К

- 1 поломке протеза
- 2 нарушению фиксации

- 3 травмированию слизистой оболочки
- 4 неравномерному погружению в подлежащие ткани

№260

СТАНДАРТНЫЕ КЛАММЕРА, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГОПРОТЕЗА ИЗГОТАВЛИВАЮТ ИЗ

- 1 нержавеющей стали
- 2 золотого сплава
- 3 сплава на основе титана
- 4 КХС

№261

ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГОПРОТЕЗА НА ВЕРХнюю ЧЕЛЮСТЬ В СВЯЗИ С ПОТЕРЕЙ ЕСТЕСТВЕННОГО ЗУБА НЕОБХОДИМО СНЯТЬ СЛЕПОК С

- 1 верхней челюсти с протезом и слепок с нижней челюсти
- 2 двух челюстей без протеза
- 3 нижней челюсти с протезом
- 4 верхней челюсти без протеза

№262

ДЛЯ ПОЧИНКИ ПРОТЕЗА ФИКСИРУЮЩУЮ МОДЕЛЬ ПОЛУЧАЮТ ИЗ ГИПСА

- 1 медицинского гипса
- 2 супер-гипс 3 класса
- 3 супер-гипс 4 класса
- 4 алебастра

№263

ИСКУССТВЕННЫЕ ЗУБЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ДЛЯ ПОЧИНКИ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА

- 1 пластмассовые
- 2 комбинированные
- 3 металлические
- 4 золотые

№264

ДЛЯ ВОСПОЛНЕНИЯ ДЕФЕКТА ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА ПРИМЕНЯЮТ ВОСК

- 1 базисный
- 2 липкий
- 3 модевакс
- 4 лавакс

№265

ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА САМОТВЕРДЕЮЩАЯ ПЛАСТМАССА С БАЗИСОМ ПРОТЕЗА СОЕДИНЯЮТСЯ

- 1 химически
- 2 механически
- 3 комбинированно
- 4 физически

№266

ПОЛИРОВКУ ПОЧИНКИ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА ЗАКАНЧИВАЮТ ПРИМЕНЕНИЕМ

- 1 мягкой щетки
- 2 наждачной бумаги
- 3 войлочного фильца
- 4 резинового круга

№267

ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА С ДОБАВЛЕНИЕМ ЗУБОВ МОДЕЛЬ С ПРОТЕЗОМ ГИПСУЮТ В КЮВЕТУ

- 1 комбинированным способом
- 2 прямым способом
- 3 обратным способом
- 4 произвольным

№268

ПРИ МЕТОДЕ СВОБОДНОЙ ФОРМОВКИ ДЛЯ ПОЧИНКИ ПРИМЕНЯЮТ ПЛАСТМАССУ

- 1 редонт
- 2 синму
- 3 этакрил
- 4 норакрил

№269

ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПОЧИНКИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА НЕОБХОДИМО СНЯТЬ СЛЕПОК ПРИ

- 1 отломе кламмера
- 2 переломе базиса верхней челюсти
- 3 трещине в базисе
- 4 при переломе базиса нижней челюсти

№270

НЕТОЧНОСТЬ СОСТАВЛЕНИЯ ОТЛОМКОВ ПРИ ПОЧИНКЕ ПРОТЕЗА

- 1 исключает возможность пользования протезом
- 2 влияет на жевательную эффективность
- 3 приводит к неравномерной толщине базиса
- 4 не влияет на жевательную эффективность

№271

ПЛАСТМАССА, ПРИМЕНЯЕМАЯ ДЛЯ ПОЧИНКИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА

- 1 протакрил
- 2 этакрил
- 3 карбопласт
- 4 боксил

№272

НАИБОЛЕЕ ЧАСТЫЕ МЕСТА ПОЛОМКИ ПОЛНЫХ СЪЕМНЫХ ПЛАСТИНОЧНЫХ ПРОТЕЗОВ

- 1 в области срединного шва
- 2 вдоль альвеолярного гребня
- 3 в области верхнечелюстных бугров
- 4 в области фронтальных зубов

№273

ПРИ БАЛАНСИРОВКЕ ПЛАСТМАССОВОГО ПРОТЕЗА ПОСЛЕ ПОЧИНКИ РЕКОМЕНДУЕТСЯ

- 1 совершить перебазировку во рту с помощью быстротвердеющей пластмассы
- 2 удлинить границу протеза
- 3 сточить зоны неплотного прилегания к небной поверхности
- 4 изготовить новый протез

№274

ДЛЯ ПОЧИНКИ ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА НЕОБХОДИМО СНИМАТЬ РАБОЧИЙ ОТТИСК С ПРОТЕЗОМ ПРИ

- 1 отломе кламмера
- 2 уточнении границ базиса протеза
- 3 трещине в базисе
- 4 переломе базиса

№275

ПЕРЕД ПАКОВКОЙ ПЛАСТМАССЫ НЕОБХОДИМО

- 1 нанести изоляционный слой
- 2 замешать гипс
- 3 паковать пластмассу
- 4 проверить с целофаном

№276

ПРИ ПОЧИНКЕ ПРОТЕЗА ПОСЛЕ СМЕШИВАНИЯ КОМПОНЕНТОВ ПЛАСТМАССЫ НАСТУПАЕТ СТАДИЯ

- 1 песочная
- 2 резиноподобная

- 3 тянущихся нитей
- 4 тестообразная

№277

ПРОЦЕСС ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ЯВЛЯЕТСЯ

- 1 экзотермическим
- 2 обратимым
- 3 эндотермическим
- 4 смешанным

№278

КАКОЙ ПЕРИОД ПОЛЬЗОВАНИЯ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОМ

- 1 до 3 месяцев
- 2 до 1 года
- 3 до 2-х лет
- 4 до 4-х лет

№279

КАКИЕ ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ К ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗУ

- 1 полный зубной ряд
- 2 дистальный дефект зубного ряда
- 3 включенный дефект зубного ряда
- 4 отсутствие фронтальных зубов

№280

ЧЕРЕЗ КАКОЕ ВРЕМЯ ПОСЛЕ УДАЛЕНИЯ ЗУБА НЕОБХОДИМО ПРОТЕЗИРОВАНИЕ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОМ

- 1 сразу после удаления зуба
- 2 через 3 месяца после удаления зуба
- 3 через 6 месяцев после удаления зуба
- 4 через 12 месяцев после удаления зуба

№281

КАКОЙ МАТЕРИАЛ БАЗИСА НЕ ПРИМЕНЯЕТСЯ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА

- 1 металлический
- 2 акриловый
- 3 композитный
- 4 нейлоновый

№282

КАКОЙ ОТТИСКНЫЙ МАТЕРИАЛ НЕ ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА

- 1 гипс
- 2 альгинат
- 3 С-силикон
- 4 А-силикон

№283

КАКОЙ МАТЕРИАЛ ИЗ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ НАИБОЛЕЕ АЛЛЕРГИЧЕН

- 1 акрил
- 2 нейлон
- 3 ацетал
- 4 сплав металла

№284

КАКОЙ СПЛАВ ПРИМЕНЯЮТ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ГНУТЫХ КЛАММЕРОВ В СЪЕМНОМ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗЕ

- 1 нержавеющая сталь
- 2 серебрено-палладиевый
- 3 хром-кобальтовый
- 4 золото 900 пробы

№285

В КАКОМ СЛУЧАЕ ПОКАЗАНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ БАЗИСА ПРОТЕЗА С МЯГКОЙ ПРОКЛАДКОЙ

- 1 при экзостозах
- 2 при повышенном рвотном рефлексе
- 3 при выраженном альвеолярном гребне
- 4 при глубоком прикусе

№286

МАТЕРИАЛ, КОТОРЫЙ ПРИМЕНЯЮТ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ОТТИСКА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА

- 1 альгинат
- 2 гипс
- 3 воск
- 4 термопластический материал

№287

НАИБОЛЕЕ БЛАГОПРИЯТНА ДЛЯ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗИРОВАНИЯ СЛИЗИСТАЯ

- 1 плотная
- 2 подвижная
- 3 податливая
- 4 тонкая

№288

КАКОЕ ГЛАВНОЕ ТОКСИКОГЕННОЕ ВЕЩЕСТВО В АКРИЛОВОЙ ПЛАСТМАССЕ

- 1 мономер
- 2 краситель
- 3 стабилизатор
- 4 пластификатор

№289

КАКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ДАЮТ ПАЦИЕНТУ ПРИ НАЛИЧИИ СИЛЬНЫХ БОЛЕЙ ПЕРЕД КОРРЕКЦИЕЙ

- 1 снять протез, но надеть за 2-3 часа до посещения врача
- 2 не снимать протез, до посещения врача
- 3 снять протез за 24 часа до посещения врача
- 4 снять протез за 12 часов до посещения врача

№290

ИЗ КАКОГО МАТЕРИАЛА ПРИМЕНЯЮТ ИСКУССТВЕННЫЕ ЗУБЫ В ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗЕ

- 1 пластмассовые
- 2 металлокерамические
- 3 металлопластмассовые
- 4 литые

№291

В КАЧЕСТВЕ УДЕРЖИВАЮЩЕГО ЭЛЕМЕНТА ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА МОГУТ СЛУЖИТЬ

- 1 кламмера
- 2 коронки
- 3 замковые крепления
- 4 все варианты правильные

№292

ИММЕДИАТ ПРОТЕЗЫ ПОДДАЮТСЯ ПЕРЕБАЗИРОВКЕ

- 1 клинической и лабораторной
- 2 клинической
- 3 лабораторной
- 4 не поддаются

№293

ПОДГОТОВКА МОДЕЛЕЙ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТПРОТЕЗОВ ВКЛЮЧАЕТ

- 1 срезание зубов
- 2 изготовление штампованных коронок

- 3 дублирование модели
- 4 параллеломерию

№294

ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА ОТТИСК ПОЛУЧАЮТ

- 1 до удаления зубов
- 2 после удаления зубов
- 3 не имеет значения
- 4 не снимают оттиск

№295

НАЛОЖЕНИЕ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА ОСУЩЕСТВЛЯЮТ

- 1 непосредственно после удаления зубов
- 2 через неделю после удаления
- 3 перед удалением зубов
- 4 через 2 недели

№296

ИММЕДИАТ ПРОТЕЗЫ ВОСПОЛНЯЮТ

- 1 жевательную функцию, эстетику
- 2 эстетику
- 3 фонетику
- 4 только жевательную функцию

№297

ИММЕДИАТ ПРОТЕЗЫ - ЭТО ПРОТЕЗЫ

- 1 непосредственные
- 2 отсроченные
- 3 челюстно-лицевые
- 4 возмещающие

№298

ИММЕДИАТ ПРОТЕЗЫ ВЫПОЛНЯЮТ ФУНКЦИЮ

- 1 защитную
- 2 трофическую
- 3 репаративную
- 4 двигательную

№299

К ЭТАПУ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА ОТНОСЯТ

- 1 получение оттисков
- 2 примерка конструкции протеза
- 3 починка протеза
- 4 изготовление obturатора

№300

ВЫБЕРИТЕ ЛАБОРАТОРНЫЙ ЭТАП ИЗГОТОВЛЕНИЯ СЪЕМНОГО ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА

- 1 постановка искусственных зубов
- 2 удаление зубов в полости рта
- 3 примерка конструкции в полости рта
- 4 снятие оттиска

№301

ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ УДАЛЕНИЕ ЗУБОВ НА ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ ОСУЩЕСТВЛЯЮТ

- 1 на 1мм ниже шеек зубов
- 2 на уровне десны
- 3 на 1мм выше шеек
- 4 не имеет значения

№302

ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НА ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ СОШЛИФОВЫВАЮТ ГИПС

- 1 на вершине альвеолярного отростка на 1 мм
- 2 на вершине альвеолярного отростка на 5 мм
- 3 с вестибулярной части альвеолярного отростка на 2 мм
- 4 с небной части альвеолярного отростка на 3 мм

№303

ВЫБЕРИТЕ ЛАБОРАТОРНЫЙ ЭТАП ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА

- 1 загипсовка моделей в окклюдатор или артикулятор
- 2 удаление зубов в полости рта
- 3 примерка конструкции в полости рта
- 4 одонт препарирование

№304

ВЫБЕРИТЕ ЛАБОРАТОРНЫЙ ЭТАП ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА

- 1 шлифовка и полировка протеза
- 2 удаление зубов в полости рта
- 3 примерка конструкции в полости рта
- 4 одонтопрепарирование

№305

ПРИ ТЯЖЕЛЫХ АНАТОМИЧЕСКИХ УСЛОВИЯХ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ БАЗИС

- 1 с мягкой подкладкой
- 2 жесткий
- 3 из бесцветной пластмассы
- 4 из гипса

№306

ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА НА ВЕРХнюю ЧЕЛЮСТЬ, НА ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ НЕБНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ

- 1 не подвергается обработке
- 2 закругляется
- 3 утолщается
- 4 срезается на 2 мм

№307

ИММЕДИАТ ПРОТЕЗЫ ОТНОСЯТ К ПРОТЕЗИРОВАНИЮ

- 1 непосредственному
- 2 отсроченному
- 3 комбинированному
- 4 отдаленному

№308

ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАНИИ ПРОТЕЗЫ ИЗГОТАВЛИВАЮТ

- 1 до оперативного вмешательства
- 2 через 7 дней после удаления зубов
- 3 через 2 недели после удаления
- 4 через месяц после удаления зубов

№309

ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗОВ В БОКОВЫХ УЧАСТКАХ ПОСЛЕ СРЕЗАНИЯ ЗУБОВ СОШЛИФОВЫВАЮТ ГИПСОВУЮ МОДЕЛЬ НА

- 1 1 мм
- 2 3 мм
- 3 4 мм
- 4 не сошлифовывают

№310

АЛЬВЕОЛЯРНЫЙ ОТРОСТОК В БОКОВОМ ОТДЕЛЕ НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НА ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ ПРИ

НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАНИИ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ ФОРМУ

- 1 закругленную
- 2 треугольную
- 3 квадратную
- 4 не имеет значения

№311

ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАНИИ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ФОРМА АЛЬВЕОЛЯРНОГО ГРЕБНЯ

- 1 закругленная
- 2 треугольная
- 3 заостренная
- 4 квадратная

№312

ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАНИИ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ АЛЬВЕОЛЯРНЫЙ ГРЕБЕНЬ ЗАКРУГЛЯЮТ С

- 1 язычной и губной поверхностей
- 2 вестибулярной
- 3 небной
- 4 щечной и вестибулярной

№313

ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАНИИ ПРОТЕЗ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ

- 1 до операции
- 2 во время операции
- 3 сразу после операции
- 4 после заживления раны

№314

ДЛЯ СНЯТИЯ ОТТИСКОВ ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАНИИ ПРИМЕНЯЮТ ОТТИСКНЫЕ МАССЫ

- 1 альгинатные
- 2 силиконовые
- 3 термопластические
- 4 гипсовые

№315

ПОКАЗАНИЕ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОВ

- 1 удаление зубов в связи с пародонтитом
- 2 множественный кариес
- 3 деформации зубных рядов
- 4 артроз височно-нижнечелюстного сустава

№316

ПОД НЕПОСРЕДСТВЕННЫМ ПЛАСТИНОЧНЫМ ПРОТЕЗОМ ПРОЦЕССЫ РЕГЕНЕРАЦИИ ЛУНКИ ЗУБА

- 1 ускоряются
- 2 замедляются
- 3 не изменяются
- 4 останавливаются

№317

ПОДГОТОВКА МОДЕЛЕЙ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТПРОТЕЗОВ ВКЛЮЧАЕТ

- 1 срезание зубов, планируемых на удаление, обработку гребня альвеолярного отростка
- 2 удаление гребня альвеолярного отростка
- 3 сохранение размера зубов, планируемых на удаление
- 4 параллелометрию и ликвидацию поднутрений

№318

ОСНОВНЫМ КРИТЕРИЕМ К УДАЛЕНИЮ ЗУБА ПРИ ПАРОДОНТИТЕ ЯВЛЯЕТСЯ

- 1 степень сохранности резервных сил пародонта
- 2 степень подвижности зуба
- 3 инфекции ротоглотки

- 4 инфекция полости рта

№319

ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАНИИ ЗУБНЫХ РЯДОВ ПРИ ПАРОДОНТИТЕ ПРОТЕЗЫ ИЗГОТАВЛИВАЮТ

- 1 до оперативного вмешательства
2 через 5-7 дней после удаления зубов
3 через 2 недели после удаления зубов
4 через 30 дней после удаения зуба

№320

ПЕРЕД НАЛОЖЕНИЕМ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗ ВЫДЕРЖИВАЮТ В

- 1 3% растворе перекиси водорода в течение 15-20 минут
2 90% этиловом спирте в течение суток
3 40% этиловом спирте в течение 5 часов
4 95% этиловом спирте в течение суток

№321

ПРИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗИРОВАНИИ ЗУБНОГО РЯДА ПРИ ПАРОДОНТИТЕ В ПРОЦЕССЕ ПОДГОТОВКИ АЛЬВЕОЛЯРНОГО ОТРОСТКА НА МОДЕЛИ СЛОЙ СНИМАЕМОГО ГИПСА НЕ ПРЕВЫШАЕТ _____ММ

- 1 1,5
2 0,5
3 2,0
4 2,5

№322

ПРИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗИРОВАНИИ ЗУБНОГО РЯДА ПРИ ПАРОДОНТИТЕ И ПОДГОТОВКЕ АЛЬВЕОЛЯРНОГО ОТРОСТКА НА МОДЕЛИ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ В ПЕРЕДНЕМ ОТДЕЛЕ СРЕЗАЮТ

- 1 гипс вестибулярной стороны
2 гипс с оральной стороны
3 гипс с вестибулярной и оральной стороны
4 соседние зубы

№323

ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА ВОЗМОЖНО ПРИМЕНЕНИЕ _____ ПОДКЛАДКИ

- 1 мягкой
2 жесткой
3 твердой
4 восковой

№324

ЗНАЧЕНИЕ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗИРОВАНИЯ ЗАКЛЮЧАЕТСЯ В

- 1 скорейшей реабилитации пациента
2 необходимости
3 доступной стоимости
4 борьбе с инфекцией

№325

ЗНАЧИМОСТЬ ДЛЯ ПАЦИЕНТА ИММЕДИАТПРОТЕЗИРОВАНИЯ ЗАКЛЮЧЕНА В

- 1 восстановлении эстетики
2 жизненной необходимости
3 доступной стоимости
4 в борьбе с инфекцией

№326

СЛОЙ СНИМАЕМОГО ГИПСА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА НЕ ПРЕВЫШАЕТ _____ММ

- 1 1,5
2 0,5
3 2,0
4 2,5

№327

БАЗИС ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА К ТКАНЯМ ПРОТЕЗНОГО ЛОЖА ПРИЛЕГАЕТ

- 1 не плотно для улучшения процессов заживления раны
- 2 плотно для улучшения фиксации
- 3 не прилегает из-за раны
- 4 не прилегает из-за нагрузки на слизистую

№328

ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗЫ ИЗ ПЛАСТМАССЫ ПОЛИРУЮТ ПРИ ПОМОЩИ

- 1 фетровых фильцев, щеток
- 2 карборундовых камней
- 3 фрез
- 4 боров

№329

ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОВ ГОТОВЯТ ГИПСОВЫЕ МОДЕЛИ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ

- 1 срезание зубов, планируемых на удаление, обработка гребня альвеолярного отростка
- 2 срезание гребня альвеолярного отростка
- 3 сохранение высоты, планируемых на удаление
- 4 параллелометрия и ликвидация поднутрений

№330

ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОВ ВАЖНО СТРОГО ВЫДЕРЖАТЬ

- 1 режим полимеризации
- 2 ликвидацию поднутрений
- 3 обработку протеза
- 4 полировку протеза

№331

ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА ИСПОЛЬЗУЮТ ИСКУССТВЕННЫЕ ЗУБЫ

- 1 пластмассовые
- 2 металлические
- 3 золотые
- 4 титановые

№332

ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗ ПРИ ПАРОДОНТИТЕ ИЗГОТОВЛИВАЮТ

- 1 до оперативного вмешательства
- 2 через 5-7 дней после удаления зубов
- 3 через 2 недели после удаления зубов
- 4 через 30 дней после удаления зуба

№333

ПРИ ПАРОДОНТИТЕ КРИТЕРИЕМ К УДАЛЕНИЮ ЗУБА ЯВЛЯЕТСЯ

- 1 степень сохранности резервных сил пародонта
- 2 степень подвижности зуба
- 3 желание пациента
- 4 инфекция полости рта

№334

ПРИМЕНЕНИЕ НЕПОСРЕДСТВЕННЫХ ПРОТЕЗОВ

- 1 предупреждает перегрузку пародонта оставшихся зубов и их деформацию
- 2 приводит к увеличению нагрузки на пародонт оставшихся зубов
- 3 не влияет на пародонт оставшихся зубов
- 4 влияет на слизистую оболочку

№335

СЛОЙ СНИМАЕМОГО ГИПСА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ НЕПОСРЕДСТВЕННОГО ПРОТЕЗА НЕ ДОЛЖЕН ПРЕВЫШАТЬ _____ ММ

- 1 1,5
- 2 0,5

- 3 2,0
- 4 2,5

№336

ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ НЕПОСРЕДСТВЕННОГО ПРОТЕЗА ВОЗМОЖНО ИСПОЛЬЗОВАНИЕ _____ ПОДКЛАДКИ

- 1 мягкой
- 2 жесткой
- 3 твердой
- 4 восковой

№337

ПОД ПЛАСТИНОЧНЫМ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОМ РЕГЕНЕРАЦИЯ ЛУНКИ ЗУБА

- 1 ускоряется
- 2 замедляется
- 3 не изменяется
- 4 останавливается

№338

ИЗГОТАВЛИВАЮТ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗ

- 1 до операции
- 2 во время операции
- 3 сразу после операции
- 4 после заживления раны

№339

ПРИМЕНЕНИЕ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОВ ПОЗВОЛЯЕТ

- 1 устранить деформации зубных рядов
- 2 восстановить речь
- 3 восстановить функцию жевания
- 4 устранить деформацию зубов

№340

ПРИ ПАРОДОНТИТЕ НЕПОСРЕДСТВЕННЫЕ ПРОТЕЗЫ ИЗГОТАВЛИВАЮТ

- 1 до оперативного вмешательства
- 2 через 5-7 дней после удаления зубов
- 3 через 2 недели после удаления зубов
- 4 через 30 дней после удаления зуба

№341

БАЗИС НЕПОСРЕДСТВЕННОГО ПРОТЕЗА ПРИЛЕГАЕТ К ТКАНЯМ

- 1 не плотно для улучшения процессов заживления раны
- 2 плотно для улучшения фиксации
- 3 прилегает из-за раны
- 4 прилегает из-за нагрузки на слизистую

№342

ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ НЕПОСРЕДСТВЕННОГО ПРОТЕЗА ИСКЛЮЧЕН КЛИНИЧЕСКИЙ ЭТАП

- 1 проверка конструкций протеза
- 2 получение слепков и моделей
- 3 определение центральной окклюзии или центрального соотношения челюстей
- 4 изготовление восковых базисов с установочными валиками

№343

ПЕРЕД НАЛОЖЕНИЕМ НЕПОСРЕДСТВЕННЫЙ ПРОТЕЗ ВЫДЕРЖИВАЮТ В

- 1 3% растворе перекиси водорода в течение 15-20 минут
- 2 40% этиловом спирте в течение 5 часов
- 3 90% этиловом спирте в течение суток
- 4 95% этиловом спирте в течение суток

№344

ПРИ ПОДГОТОВКЕ АЛЬВЕОЛЯРНОГО ОТРОСТКА НА МОДЕЛИ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ В ПЕРЕДНЕМ ОТДЕЛЕ СРЕЗАЮТ

- 1 гипс с вестибулярной стороны
- 2 гипс с оральной стороны
- 3 гипс с вестибулярной и оральной стороны
- 4 срезают соседние зубы

№345

ГЛАВНОЕ ПРЕИМУЩЕСТВО ПЛАСТМАССОВЫХ ЗУБОВ ПО СРАВНЕНИЮ С ФАРФОРОВЫМИ СОСТОИТ В ТОМ, ЧТО ОНИ

- 1 соединяются с базисом протеза химическим путем
- 2 хорошо имитируют естественные зубы
- 3 удобны в работе
- 4 имеют стойкую окраску

№346

ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА МОДЕЛЬ ГИПСУЮТ В КЮВЕТУ

- 1 прямым способом
- 2 обратным способом
- 3 произвольным
- 4 комбинированным способом

№347

ПЕРЕД ПАКОВКОЙ ПЛАСТМАССОВОГО ТЕСТА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА МОДЕЛЬ СМАЗЫВАЮТ

- 1 изолаком
- 2 эфиром
- 3 мономером
- 4 водой

№348

ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗ В ПОЛОСТИ РТА ФИКСИРУЕТСЯ ЗА СЧЕТ

- 1 кламмеров
- 2 имплантатов
- 3 анатомической ретенции
- 4 телескопических креплений

№349

ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ОТТИСКОВ (СЛЕПКОВ) ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАНИИ ПРИМЕНЯЮТ МАССЫ

- 1 альгинатные
- 2 силиконовые
- 3 термопластические
- 4 гипсовые

№350

ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗ ИЗГОТАВЛИВАЮТ

- 1 до оперативного вмешательства
- 2 через 5-7 дней после удаления зубов
- 3 через 2 недели после удаления зубов
- 4 через 30 дней после удаления зуба

№351

ПОД НЕПОСРЕДСТВЕННЫМ ПЛАСТИНОЧНЫМ ПРОТЕЗОМ ПРОЦЕССЫ ЗАЖИВЛЕНИЯ ЛУНКИ ЗУБА

- 1 ускоряются
- 2 замедляются
- 3 не изменяются
- 4 останавливаются

№352

НУЖНО ЛИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК ФОРМИРОВАТЬ УСТУП В ПРИШЕЕЧНОЙ ЗОНЕ

- 1 да
- 2 да, но только на передней поверхности

- 3 да, если зуб депульпирован
4 нет

№353

ПЛАСТМАССОВАЯ КОРОНКА ПО ОТНОШЕНИЮ К ДЕСНЕВОМУ КРАЮ ДОЛЖНА РАСПОЛАГАТЬСЯ

- 1 на уровне десны
2 не доходить до десны на 0,5 мм
3 под десной на 0,5 мм
4 не доходить до десны на 1 мм

№354

ВОЗМОЖНО ЛИ ИЗГОТОВЛЕНИЕ 2-Х ЦВЕТНОЙ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ

- 1 да
2 нет
3 возможно только для центральных резцов
4 нет, так как коронку из пластмассы готовят однократной полимеризацией

№355

ПОЛОЖИТЕЛЬНЫЕ СВОЙСТВА ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК

- 1 простая технология изготовления
2 цветоустойчивость
3 износостойкость
4 пористость

№356

ОТРИЦАТЕЛЬНЫЕ СВОЙСТВА ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК

- 1 низкая устойчивость к истиранию
2 сложность изготовления
3 хрупкость
4 относительная эстетичность

№357

ОСОБЕННОСТИ ПРЕПАРИРОВАНИЯ ЗУБА ПОД ПЛАСТМАССОВУЮ КОРОНКУ

- 1 создание уступа
2 отсутствие уступа
3 обработка на толщину 0,3 мм
4 препарирование зуба в виде цилиндра

№358

ОСОБЕННОСТИ ПРЕПАРИРОВАНИЯ ЗУБА ПОД ПЛАСТМАССОВУЮ КОРОНКУ

- 1 препарирование зуба в виде конуса
2 отсутствие уступа
3 обработка на толщину 0,3 мм
4 препарирование зуба в виде цилиндра

№359

ВЕЛИЧИНА УСТУПА ПОД ПЛАСТМАССОВЫЕ КОРОНКИ КОЛЕБЛЕТСЯ В ПРЕДЕЛАХ

- 1 0,5-1,0 мм
2 0,3-0,4 мм
3 1,0-1,5 мм
4 0,1-0,2 мм

№360

НАИБОЛЕЕ ОПТИМАЛЬНАЯ ФОРМА УСТУПА ПРИ ПРЕПАРИРОВАНИИ ЗУБОВ ПОД ПЛАСТМАССОВЫЕ КОРОНКИ

- 1 прямой
2 скошенный
3 символ уступа
4 желобовидный

№361

УКАЖИТЕ ПЛАСТМАССУ НА ОСНОВЕ АКРИЛАТОВ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК

- 1 синма
- 2 эладент
- 3 ортосил
- 4 фторамент

№362

К ПЛАСТМАССАМ ДЛЯ НЕСЪЕМНОГО ПРОТЕЗИРОВАНИЯ ОТНОСЯТСЯ

- 1 синма-74, синма-м
- 2 редонт, протакрил
- 3 акрил, бакрил
- 4 фторакс

№363

ПРЯМОЙ СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК

- 1 в полости рта
- 2 в лаборатории на модели в артикуляторе
- 3 в лаборатории на модели в окклюдаторе
- 4 в лаборатории на модели

№364

ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ ПРЯМЫМ МЕТОДОМ, В РЕЗУЛЬТАТЕ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ КОРОНКА

- 1 дает усадку
- 2 дает расширение
- 3 оста?тся неизменной
- 4 изменения зависят от вида пластмассы

№365

КАКУЮ ПЛАСТМАССУ ДОЛЬШЕ ВСЕГО ИСПОЛЬЗУЮТ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК

- 1 полиметилметакрилат
- 2 полиэтилметакрилат
- 3 поливинилэтилметакрилат
- 4 светоотверждаемый уретандиметакрилат

№366

ИЗ КАКОГО ВИДА ПЛАСТМАСС ПРЕДПОЧТИТЕЛЬНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК ПРЯМЫМ МЕТОДОМ

- 1 без-акриловая композитная пластмасса
- 2 светоотверждаемый уретандиметакрилат
- 3 поливинилэтилметакрилат
- 4 полиметилметакрилат

№367

ШТИФТОВЫЙ ЗУБ ПО ИЛЬИНОЙ-МАРКОСЯН ИМЕЕТ

- 1 амортизационную вкладку
- 2 наддесневой колпачок
- 3 пластинку с оральной стороны
- 4 пластмассовый зуб из гарнитура

№368

ШТИФТОВЫЕ ЗУБЫ ПОКАЗАНЫ

- 1 при отсутствии коронковой части
- 2 при дефекте зубного ряда
- 3 при дефекте твердых тканей зубов
- 4 при дефекте коронковой части зуба

№369

ГЛАВНЫЙ НЕДОСТАТОК ШТИФТОВЫХ ЗУБОВ С КОЛПАЧКОМ

- 1 травмирование тканей в области шейки зубов

- 2 непрочность
- 3 неэстетичность
- 4 быстром истирании

№370

КУБИЧЕСКАЯ ВКЛАДКА ПО ИЛЬИНОЙ-МАРКОСЯН

- 1 амортизирует жевательное давление
- 2 замещает отсутствующий зуб
- 3 фиксирует коронку зуба
- 4 улучшает эстетический эффект

№371

ПРЕИМУЩЕСТВА ПЛАСТМАССОВЫХ МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ

- 1 хорошие эстетические свойства
- 2 долговечность
- 3 прочность
- 4 гидрофильность

№372

ПРЕИМУЩЕСТВА ПЛАСТМАССОВЫХ МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ

- 1 простота изготовления
- 2 выделение остаточного мономера
- 3 гидроскопичность
- 4 стираемость поверхности в ходе эксплуатации

№373

КЛАССИЧЕСКИЙ ШТИФТОВЫЙ ЗУБ ПО РИЧМОНДУ ИМЕЕТ

- 1 штифт, паяный колпачок, оральную защиту, фарфоровую облицовку
- 2 штифт и пластмассовый зуб
- 3 штифт, фарфоровую коронку
- 4 амортизационную вкладку

№374

ТЕЛЕСКОПИЧЕСКАЯ КОРОНКА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ФИКСАЦИИ ПРОТЕЗОВ

- 1 съемного пластиночного
- 2 несъемного мостовидного
- 3 консольного
- 4 полного съемного

№375

СРЕДНИЙ СРОК СЛУЖБЫ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ В ПОЛОСТИ, ИЗГОТОВЛЕННОЙ ПРЯМЫМ МЕТОДОМ

- 1 3 мес
- 2 6 мес
- 3 12мес
- 4 2 года

№376

ЛУЧШИЙ ВАРИАНТ ПРИМЕНЕНИЯ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК

- 1 восстановление формы зуба на период изготовления "постоянного" протеза
- 2 использование в детском возрасте
- 3 восстановление эстетических норм на длительную перспективу
- 4 восстановление разрушенного жевательного зуба

№377

ОПОРНЫЙ ЗУБ ПОД ПЛАСТМАССОВУЮ КОРОНКУ ПРЕПАРИРУЮТ, СНИМАЯ ТКАНЕЙ

- 1 1,2-1,5 мм
- 2 0,5-0,6 мм
- 3 1,8-2,0 мм
- 4 0,3-0,4 мм

№378

КОРОНКОВУЮ ЧАСТЬ ЗУБА МОДЕЛИРУЮТ С НЕКОТОРЫМ УВЕЛИЧЕНИЕМ ОБЪЕМА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ

- 1 пластмассовых коронок
- 2 штампованных коронок
- 3 литых коронок
- 4 штампованно паянных мостовидных протезов

№379

ПОСЛЕ ОБРАБОТКИ, ШЛИФОВКИ И ПОЛИРОВКИ ДО ФИКСАЦИИ В ПОЛОСТИ РТА ПЛАСТМАССОВУЮ КОРОНКУ ЛУЧШЕ ХРАНИТЬ

- 1 в воде
- 2 в сейфе
- 3 в конверте
- 4 на модели

№380

ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК

- 1 глубокое резцовое перекрытие
- 2 из эстетических соображений
- 3 как опора мостовидного протеза
- 4 как временные

№381

ФОРМА ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ ПЛАСТМАССОВОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА В ПЕРЕДНЕМ ОТДЕЛЕ

- 1 касательная
- 2 промывная
- 3 седловидная
- 4 не имеет значения

№382

ЗУБ ПОД ПЛАСТМАССОВУЮ КОРОНКУ МОДЕЛИРУЮТ ВОСКОМ

- 1 моделировочным
- 2 базисным
- 3 пришеечным
- 4 погружным

№383

ЛУЧШИЙ СПОСОБ ГИПСОВКИ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ В КЮВЕТУ

- 1 на модели
- 2 без модели
- 3 не имеет значения
- 4 на силиконовом блоке

№384

НАРУШЕНИЕ РЕЖИМА ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ

- 1 вызывает образование внутренних пор
- 2 не вызывает изменений из-за малого объёма
- 3 вызывает уменьшение размера коронки
- 4 вызывает увеличение размера коронки

№385

ПОЛИМЕР АКРИЛОВОЙ ПЛАСТМАССЫ ПРЕДСТАВЛЕН

- 1 полиметилметакрилат
- 2 метиловым эфиром метакриловой кислоты
- 3 этилфталатом
- 4 солями двухвалентного железа

№386

АКТИВАТОРОМ САМОТВЕРДЕЮЩИХ ПЛАСТМАСС ЯВЛЯЕТСЯ

- 1 перекись бензоила

- 2 метиленовый синий
- 3 оксид цинка
- 4 гидрохинон

№387

МОНОМЕР АКРИЛОВОЙ ПЛАСТМАССЫ ПРЕДСТАВЛЕН

- 1 метиловым эфиром метакриловой кислоты
- 2 этилфталатом
- 3 солями двухвалентного железа
- 4 третичными аминами

№388

ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЛАСТМАССОВЫХ МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ ПРИМЕНЯЕТСЯ ПЛАСТМАССА

- 1 синма
- 2 редонт
- 3 фторакс
- 4 норакрил

№389

ПЕРВАЯ СТАДИЯ СОЗРЕВАНИЯ ПЛАСТМАССЫ СИНМА

- 1 мокрого песка
- 2 тянущихся нитей
- 3 тестообразная
- 4 резиноподобная

№390

ВТОРАЯ СТАДИЯ СОЗРЕВАНИЯ ПЛАСТМАССЫ СИНМА

- 1 тянущихся нитей
- 2 мокрого песка
- 3 тестообразная
- 4 резиноподобная

№391

ТРЕТЬЯ СТАДИЯ СОЗРЕВАНИЯ ПЛАСТМАССЫ СИНМА

- 1 тестообразная
- 2 мокрого песка
- 3 тянущихся нитей
- 4 резиноподобная

№392

ЧЕТВЕРТАЯ СТАДИЯ СОЗРЕВАНИЯ ПЛАСТМАССЫ СИНМА

- 1 резиноподобная
- 2 мокрого песка
- 3 тестообразная
- 4 тянущихся нитей

№393

ПРЕИМУЩЕСТВА ВЕРТИКАЛЬНОГО ГИПСОВАНИЯ ВОСКОВОЙ КОМПОЗИЦИИ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ В КЮБЕТУ

- 1 меньше вероятности сломать культю
- 2 возможность сделать коронку многоцветной
- 3 нет преимуществ
- 4 лучше проходит полимеризация

№394

ПРЕИМУЩЕСТВА ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ГИПСОВАНИЯ ВОСКОВОЙ КОМПОЗИЦИИ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ В КЮБЕТУ

- 1 возможность сделать коронку многоцветной
- 2 меньше вероятности сломать культю
- 3 нет преимуществ

- 4 лучше проходит полимеризация

№395

ЧАСТИ КЮВЕТЫ ПЕРЕД ПАКОВКОЙ ПЛАСТМАССЫ ОБРАБАТЫВАЮТ

- 1 изоколом
2 вазелином
3 спиртом
4 силиконом

№396

ПРИ ПЛОХОМ ВЫМЫВАНИИ МОДЕЛИРОВОЧНОГО ВОСКА ИЗ КЮВЕТЫ ВОЗМОЖНО

- 1 окрашивание пластмассовой коронки в цвет воска
2 укорочение коронки
3 удлинение коронки
4 не приведет к каким-нибудь последствиям

№397

ПОСЛЕ РАСКРЫТИЯ КЮВЕТЫ И ИЗВЛЕЧЕНИЯ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ

- 1 убирают облой твердосплавной фрезой
2 фиксируют в полости рта
3 шлифуют фильцем
4 полируют щеткой

№398

ПОЛИРОВАНИЕ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ ПРОВОДЯТ С ПОМОЩЬЮ

- 1 щетки
2 наждачной бумаги
3 твердосплавными борами
4 напильника

№399

ПРИПАСОВКА ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ ПЕРВОНАЧАЛЬНО ПРОВОДИТСЯ

- 1 на гипсовой модели
2 во рту пациента
3 не проводится
4 на легкоплавком штампе

№400

ПРИПАСОВКА ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ НА МОДЕЛИ ПРОВОДИТСЯ

- 1 после шлифования
2 после извлечения из кюветы
3 после полирования
4 после припасовки в полости рта

№401

ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК НЕОБХОДИМО ФОРМИРОВАТЬ УСТУП В ПРИШЕЕЧНОЙ ЗОНЕ

- 1 всегда
2 только на передней поверхности
3 если зуб депульпирован
4 если у пациента глубокий прикус

№402

ТОЛЩИНА ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ МЕНЕЕ _____ ММ

- 1 1,0-1,5
2 0,5-0,7
3 2,8-3,0
4 2,0-2,5

№403

ПЛАСТМАССОВАЯ КОРОНКА ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ИЗ МАТЕРИАЛОВ

- 1 полимеров акрилового ряда
- 2 термопластических масс
- 3 композитных материалов
- 4 силиконовой массы

№404

К НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИМ КОРОНКАМ МОЖНО ОТНЕСТИ

- 1 пластмассовые
- 2 металлокерамические
- 3 металлопластмассовые
- 4 цельнолитые

№405

К ПРОВИЗОРНЫМ КОРОНКАМ ОТНОСИТСЯ

- 1 пластмассовая
- 2 полукоронка
- 3 фарфоровая
- 4 литая

№406

БЫСТРОТВЕРДЕЮЩАЯ (САМОТВЕРДЕЮЩАЯ) ПЛАСТМАССА

- 1 редонт
- 2 акронил
- 3 фторакс
- 4 эладент

№407

ДЛЯ УСКОРЕНИЯ НАБУХАНИЯ ПЛАСТМАССЫ ПОСЛЕ ЗАМЕШИВАНИЯ НЕОБХОДИМО

- 1 подержать сосуд в теплых руках
- 2 подогреть сосуд над пламенем горелки
- 3 накрыть сосуд крышкой и вынести на холод
- 4 поставить сосуд в горячую воду

№408

В СОСТАВ ПОЛИРОВОЧНОГО ПОРОШКА ДЛЯ ПЛАСТМАСС ВХОДИТ

- 1 пемза
- 2 речной песок
- 3 маршалит
- 4 алмаз

№409

ДЛЯ ОБЛИЦОВКИ ШТИФТОВЫХ ЗУБОВ ПРИМЕНЯЕТСЯ ПЛАСТМАССА

- 1 Синма-М, Синма-74
- 2 этакрил
- 3 карбопласт
- 4 редонт

№410

ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЛАСТМАССОВОГО ШТИФТОВОГО ЗУБА ПО ШИРАКУ ПРИМЕНЯЕТСЯ

- 1 стандартный пластмассовый зуб
- 2 бесцветная пластмасса
- 3 синма
- 4 фторакс

№411

НЕДОСТАТКОМ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК ЯВЛЯЕТСЯ

- 1 быстрое истирание
- 2 вред здоровью
- 3 эстетичность
- 4 быстрое расцементирование

№412

ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТИФТОВОГО ПЛАСТМАССОВОГО ЗУБА ПОСЛЕ ОТЛИВКИ МОДЕЛИ ПРИСТУПАЮТ К

- 1 моделированию анатомической формы
- 2 гравированию шейки культи зуба
- 3 изготовлению штифта
- 4 очерчиванию шейки карандашом

№413

В ЧЕТНОМ РЯДУ ЦВЕТОВ ПЛАСТМАССЫ «СИНМА», ВЫПУСКАЕМОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТЬЮ, ОТСУТСТВУЮТ ЦВЕТА ПОД №:

- 1 18, 22
- 2 14, 16
- 3 10, 12
- 4 4, 6

№414

ВРЕМЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПЛАСТМАССЫ ПРИ КИПЕНИИ _____ МИНУТ

- 1 45
- 2 30
- 3 60
- 4 15

№415

МАТЕРИАЛ, ПРИМЕНЯЕМЫЙ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЛАСТМАССОВОГО ШТИФТОВОГО ЗУБА ПО ШИРАКУ

- 1 стандартный пластмассовый зуб
- 2 бесцветная пластмасса
- 3 Синма
- 4 Фторакс

№416

ПРЕИМУЩЕСТВОМ «ЖАКЕТ» КОРОНОК ПЕРЕД МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЯВЛЯЕТСЯ

- 1 эстетичность
- 2 прочность
- 3 долговечность
- 4 простота изготовления

№417

«ЖАКЕТ»- КОРОНКИ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ ПЛАСТМАССЫ

- 1 Синма-74, Синма-М
- 2 «Фторакс», «Бакрил»
- 3 бесцветной
- 4 Редонт

№418

ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ «ЖАКЕТ-КОРОНКИ» КУЛЬТЮ ЗУБА ПОКРЫВАЮТ ЦЕМЕНТОМ ДЛЯ УВЕЛИЧЕНИЯ

- 1 объема культи
- 2 объема коронки
- 3 прочности коронки
- 4 диаметра шейки зуба

№419

ВРЕМЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПЛАСТМАССОВОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА _____ МИНУТ

- 1 45
- 2 25
- 3 55
- 4 15

№420

АКРИЛОВЫЙ МОСТОВИДНЫЙ ПРОТЕЗ ИЗГОТАВЛИВАЮТ ИЗ ПЛАСТМАССЫ

- 1 Синма-74 , Синма-М
- 2 «Бакрил», «Фторакс»
- 3 Редонт
- 4 «бесцветной»

№421

НЕДОСТАТКОМ ПЛАСТМАСС, ПРИМЕНЯЕМЫХ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОРОНОК, ЯВЛЯЕТСЯ

- 1 низкий коэффициент износостойкости и цветостойкости
- 2 большой коэффициент термического расширения
- 3 пористость
- 4 плохая фиксация

№422

ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ОДИНОЧНОЙ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ, ОТТИСК СНИМАЮТ С

- 1 обеих челюстей
- 2 фрагмента челюсти с отпрепарированным зубом
- 3 челюсти, на которую будет изготовлена коронка
- 4 челюсти с отпрепарированным зубом

№423

ВОЗМОЖНО ЛИ ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПЛАСТМАССОВЫХ МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ ПРИ ПАРОДОНТИТЕ?

- 1 да, но на короткий срок
- 2 да, если отсутствует один зуб
- 3 да, если отсутствует три зуба
- 4 нет

№424

ВОЗМОЖНА ЛИ ФИКСАЦИЯ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК НА ВРЕМЕННЫЙ ЦЕМЕНТ

- 1 да
- 2 да, если у пациента нет бруксизма
- 3 нет
- 4 да, если это одиночная коронка

№425

ВОЗМОЖНО ЛИ ПРИМЕНЕНИЕ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК ПРИ ПАТОЛОГИЧЕСКОЙ СТИРАЕМОСТИ ЗУБОВ

- 1 нет
- 2 возможно только при I и II степени
- 3 возможно, но после соответствующей подготовки
- 4 возможно только при I степени

№426

ЦЕЛЬ СОЗДАНИЯ УСТУПА ПРИ ПРЕПАРИРОВАНИИ ЗУБА ПОД ПЛАСТМАССОВУЮ КОРОНКУ

- 1 исключение контакта пластмассы со слизистой
- 2 профилактика кариеса
- 3 предупреждениерасцементировки коронки
- 4 предупреждение травмы пульпы

№427

ТОЛЩИНА СТЕНКИ КОРОНКИ ИЗ ПЛАСТМАССЫ СИНМА СОСТАВЛЯЕТ _____ ММ

- 1 1,5–2,0
- 2 2,5–3
- 3 0,5–0,7
- 4 1-4

№428

КОРОНКИ ИЗ ПЛАСТМАССЫ СИНМА ПОКАЗАНЫ ДЛЯ

- 1 восстановления анатомической формы резцов и клыков, как временные коронки
- 2 восстановления анатомической формы боковых зубов
- 3 восстановления анатомической формы передних и боковых зубов
- 4 восстановления анатомической формы передних зубов

№429

ЦВЕТ КОРОНКИ, ИЗГОТАВЛИВАЕМОЙ ИЗ ПЛАСТМАССЫ АКРИЛОКСИД, ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ПОМОЩИ РАСЦВЕТКИ

- 1 Синма
- 2 Vita
- 3 Кераскоп
- 4 не определяется

№430

ВРЕМЕННЫЕ КОРОНКИ МОГУТ ИЗГОТАВЛИВАТЬСЯ ИЗ

- 1 пластмассы
- 2 металла
- 3 силикона
- 4 фарфора

№431

ВРЕМЕННЫЕ ПЛАСТМАССОВЫЕ КОРОНКИ МОГУТ ИЗГОТАВЛИВАТЬСЯ

- 1 из пластмасс горячей полимеризации и самотвердеющих пластмасс
- 2 из пластмасс горячей полимеризации
- 3 из самотвердеющих пластмасс
- 4 из базисных пластмасс

№432

ВРЕМЕННЫЕ ПЛАСТМАССОВЫЕ КОРОНКИ МОГУТ ИЗГОТАВЛИВАТЬСЯ

- 1 в полости рта, на модели в лаборатории
- 2 в полости рта
- 3 на модели
- 4 в печи для обжига

№433

ПРИ ПРЕПАРИРОВАНИИ ЗУБА ПОД ПЛАСТМАССОВУЮ КОРОНКУ УСТУП

- 1 располагают на уровне десны
- 2 не доходя до десны
- 3 погружают под десну
- 4 препарируют без уступа

№434

ПРИПАСОВКА ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК ПРОВОДИТСЯ ПРИ ПОМОЩИ

- 1 стальных фрез и боров
- 2 шаберов и штихелей
- 3 вулканитовых дисков
- 4 алмазных абразивов

№435

ТОЛЩИНА СТЕНКИ ВРЕМЕННОЙ КОРОНКИ ИЗ ПЛАСТМАССЫ СОСТАВЛЯЕТ ____ ММ

- 1 1,5–2,0
- 2 2,5–3
- 3 0,5–0,7
- 4 1-2

№436

НА КАКОЙ СТАДИИ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПЛАСТМАССЫ ПРОВОДЯТ СВОБОДНУЮ ФОРМОВКУ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ВРЕМЕННЫХ КОРОНОК В ПОЛОСТИ РТА?

- 1 тестообразной
- 2 резиноподобной
- 3 песочной
- 4 порошкообразной

№437

ДЛЯ УСКОРЕНИЯ ПРОЦЕССА ПОЛИМЕРИЗАЦИИ САМОТВЕРДЕЮЩИХ ПЛАСТМАСС ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ВРЕМЕННЫХ КОРОНОК КОРОНКУ

- 1 помещают в горячую (50–60°) воду
- 2 нагревают над пламенем спиртовки
- 3 кипятят в 3 %-ном растворе соды
- 4 обрабатывают спиртом

№438

ПЛАСТМАССОВЫЙ ЗУБ СО ШТИФТОМ ИЗГОТАВЛИВАЮТ

- 1 в лаборатории
- 2 на заводе
- 3 фабрично
- 4 в полости рта

№439

ПРИПАСОВКА ПЛАСТМАССОВОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ЗАКЛЮЧАЕТСЯ В

- 1 в выявлении копировальной бумагой мешающих участков внутри пластмассовых коронок с последующим шлифовыванием этих участков
- 2 в выявлении копировальной бумагой мешающих участков на естественных зубах последующим их шлифовыванием
- 3 припасовка не проводится
- 4 выявлении копировальной бумагой мешающих участков промежуточной части

№440

В КАКОМ ВИДЕ ВЫПУСКАЕТСЯ ПОЛИМЕР АКРИЛОВЫХ ПЛАСТМАСС? В

- 1 порошкообразном
- 2 желеобразном
- 3 пастообразном
- 4 твердом

№441

ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВРЕМЕННЫХ (ПРОВИЗОРНЫХ) МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ

- 1 Синма М
- 2 Фторакс
- 3 ПРОТЕМРТМ II
- 4 Акрилоксид

№442

ПРИЧИНОЙ НЕПЕРЕНОСИМОСТИ АКРИЛОВЫХ ПЛАСТМАСС ДЛЯ КОРОНОК МОЖЕТ БЫТЬ

- 1 содержание избыточного остаточного мономера
- 2 нарушение теплообмена слизистой оболочки под протезом
- 3 скопление бактерий на поверхности протеза
- 4 механическая травма слизистой оболочки

№443

ТЕМПЕРАТУРА ОТЖИГА ГИЛЬЗ ИЗ БЛАГОРОДНЫХ МЕТАЛЛОВ

- 1 500-7000С
- 2 700-9000С
- 3 900-10500С
- 4 1050-1100оС

№444

ТЕМПЕРАТУРА ОТЖИГА ГИЛЬЗ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

- 1 1050-1100оС
- 2 900-10500С
- 3 700-9000С
- 4 500-7000С

№445

ОТЖИГ ГИЛЬЗЫ ПРОВОДИТСЯ ДЛЯ:

- 1 придания пластичных свойств гильзе
- 2 снятия глянца с гильзы

- 3 облегчения спайки деталей протеза
- 4 предотвращения коррозии гильзы

№446

ПРИ СПАЙКЕ ЧАСТЕЙ ШТАМПОВАНО-ПАЯНЫХ ПРОТЕЗОВ ФЛЮСЫ ПРИМЕНЯЮТ ДЛЯ:

- 1 предотвращения образования окисной пленки путем связывания кислорода
- 2 увеличения площади спаиваемых поверхностей
- 3 очищения спаиваемых поверхностей
- 4 уменьшения температуры плавления припоя

№447

КАКОВА МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ПЛАМЕНИ ГОРЕЛКИ ПАЯЛЬНОГО АППАРАТА

- 1 1200 градусов С
- 2 600 градусов С
- 3 1800 градусов С
- 4 2400 градусов С

№448

НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР ГИЛЬЗ, ВЫПУСКАЕМЫХ ПРОМЫШЛЕННОСТЬЮ

- 1 16 мм
- 2 18 мм
- 3 20 мм
- 4 22 мм

№449

ПОЛИРОВОЧНОЙ ПАСТЕ ГОИ ЗЕЛЕНый ЦВЕТ ПРИДАЕТ

- 1 оксид хрома
- 2 оксид железа
- 3 оксид алюминия
- 4 оксид цинка

№450

ПРИ ПАЯНИИ ФЛЮСА БЕРЕТСЯ МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО

- 1 чтобы не было пор в местах пайки
- 2 чтобы не ухудшить эстетический вид шва
- 3 из соображений экономии
- 4 чтобы поверхности спаялись качественно

№451

ЗУБ ПОД ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ ПРЕПАРИРУЮТ

- 1 цилиндрической формы
- 2 прямоугольной формы
- 3 квадратной формы
- 4 конической формы

№452

ГРАВИРОВКУ АНАТОМИЧЕСКОЙ ШЕЙКИ ЗУБА ПРОИЗВОДЯТ

- 1 для большей точности шейки штампованной коронки
- 2 для углубления клинической шейки зуба
- 3 не производят
- 4 для фиксации коронки на зубе

№453

КЛИНИЧЕСКАЯ ШЕЙКА НА ГИПСОВОМ СТОЛБИКЕ ОПУСКАЕТСЯ НА

- 1 1 мм
- 2 2 мм
- 3 3 мм
- 4 4 мм

№454

КОВКА ШТАМПОВАННОЙ КОРОНКИ ПРОИЗВОДИТСЯ

- 1 на наковальне
- 2 на штампике из легкоплавкого металла
- 3 в свинце
- 4 на штампике из гипса

№455

ЗОЛОТАЯ ШТАМПОВАННАЯ КОРОНКА ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ИЗ СПЛАВА ПРОБЫ

- 1 900
- 2 585
- 3 750
- 4 545

№456

ПРИ МОДЕЛИРОВАНИИ ШТАМПОВАННЫХ КОРОНОК ПЕРВАЯ ПОРЦИЯ ВОСКА НАНОСИТСЯ

- 1 кипящей
- 2 теплой
- 3 расплавленной
- 4 не имеет значения

№457

ЗУБ ПОД ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ МОДЕЛИРУЮТ

- 1 меньше естественных зубов
- 2 больше естественных зубов
- 3 на уровне естественных зубов
- 4 не имеет значения

№458

ШТАМПОВАННЫЕ КОРОНКИ ИЗ СТАЛИ ОТБЕЛИВАЮТ

- 1 в водном растворе соляной и азотной кислот
- 2 в концентрированной соляной кислоте
- 3 в азотной кислоте
- 4 в спирте

№459

ТОЛЩИНА СТАЛЬНОЙ ГИЛЬЗЫ РАВНА _____ ММ

- 1 0,28
- 2 0,32
- 3 0,30
- 4 0,29

№460

НАИБОЛЕЕ РАСПРОСТРАНЕННЫЙ МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШТАМПОВАННЫХ КОРОНОК

- 1 комбинированный
- 2 внутренний
- 3 наружный
- 4 обратный

№461

КОНТРШТАМПОМ ПРИ НАРУЖНОМ МЕТОДЕ ШТАМПОВКИ ЯВЛЯЕТСЯ

- 1 сырая резина
- 2 бревно
- 3 свинец
- 4 легкоплавкий металл

№462

МОДЕЛИРОВАНИЕ ПОД ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ НАЧИНАЕМ С

- 1 нанесения малой порции кипящего воска
- 2 нанесения порции расплавленного воска
- 3 создания контактных пунктов

- 4 любого из предложенных вариантов

№463

ШЕЙКА ЗУБА ПРИ МОДЕЛИРОВАНИИ ПОД ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ

- 1 остаётся чистой от воска
- 2 заливается воском
- 3 заливается воском с лингвальной стороны, с вестибулярной остается чистой от воска
- 4 не имеет значения

№464

ЕСЛИ ШЕЙКА ЗУБА ПРИ МОДЕЛИРОВАНИИ ПОД ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ ЗАЛИТА ВОСКОМ, ТО КОРОНКА

- 1 будет широка по шейке зуба
- 2 не будет иметь контакт с антагонистами
- 3 получится длинной
- 4 будет завывать по прикусу

№465

ГИЛЬЗА, ПРОТЯНУТАЯ ЧЕРЕЗ АППАРАТ «САМСОН» ДОЛЖНА

- 1 доходить до экватора
- 2 одеваться только на жевательную поверхность
- 3 полностью одеваться на штампик
- 4 перекрывать шейку зуба на 1 мм

№466

ГОТОВАЯ КОРОНКА ПРИ ПРИПАСОВКЕ НА ГИПСОВОЙ ШТАМПИК ПО ОТНОШЕНИЮ К ЛИНИИ КЛИНИЧЕСКОЙ ШЕЙКИ ДОЛЖНА ПЕРЕКРЫВАТЬ НА ____ ММ

- 1 0,5
- 2 1,0
- 3 2,0
- 4 1,5

№467

КРИСТАЛЛИЧЕСКАЯ РЕШЁТКА В ГИЛЬЗЕ ВОССТАНАВЛИВАЕТСЯ ПРИ

- 1 термической обработке
- 2 протягивании гильзы через аппарат «Самсон»
- 3 отбеливании
- 4 полировке

№468

ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТАМПОВАННЫХ КОРОНОК МОДЕЛИРОВАНИЕ ИЗ ВОСКА ПРОИЗВОДИТСЯ НА

- 1 гипсовой модели
- 2 гипсовом штампе
- 3 разборной модели
- 4 огнеупорной модели

№469

К ИСТОНЧЕНИЮ ШТАМПОВАННОЙ КОРОНКИ ПРИВОДИТ

- 1 чрезмерная обработка эластичным резиновым кругом
- 2 частая термическая обработка
- 3 протягивание гильзы большим количеством пуансонов
- 4 чрезмерное время отбеливания

№470

ОТГРАВИРОВАВ СКАЛЬПЕЛЕМ (ШПАТЕЛЕМ), ТЕХНИК ПРИСТУПАЕТ К ОЧЕРЧИВАНИЮ ХИМИЧЕСКИМ КАРАНДАШОМ

- 1 клинической шейки зуба
- 2 анатомической шейки зуба
- 3 края будущей коронки
- 4 экватора зуба

№471

ЖЕВАТЕЛЬНЫЕ БУГРЫ ЗУБОВ ПОД КОРОНКИ МОДЕЛИРУЮТ НЕВЫСОКИМИ, ЧТОБЫ ОНИ В ПЕРВУЮ ОЧЕРЕДЬ НЕ:

- 1 блокировали перемещения нижней челюсти
- 2 расшатывали опорный зуб
- 3 выделялись в зубном ряду
- 4 участвовали в функции жевания

№472

ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТАМПОВАННОЙ КОРОНКИ (ФИССУРЫ) МОДЕЛИРУЮТ ШИРОКИМИ ДЛЯ ТОГО, ЧТОБЫ ОНИ ХОРОШО

- 1 проштамповались
- 2 очищались от остатков пищи
- 3 ощущались языком
- 4 участвовали в функции жевания

№473

ГИПСОВЫЙ СТОЛБИК, ПРООБРАЗ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ШТАМПА ВЫРЕЗАЮТ

- 1 параллельно оси зуба, начиная от шейки
- 2 на конус, начиная от шейки зуба
- 3 с расширением к основанию
- 4 с сужением к основанию

№474

ГИПСОВЫЕ СТОЛБИКИ ФРОНТАЛЬНЫХ ЗУБОВ ПОГРУЖАЮТ В ГИПСОВЫЙ БЛОК КОНТАКТНОЙ (ПРОКСИМАЛЬНОЙ) ПОВЕРХНОСТЬЮ, ЧТОБЫ

- 1 не пострадала точность моделировки режущего края
- 2 легче было извлекать их из формы
- 3 не наступило перелома столбиков в месте канавок
- 4 облегчить открытие гипсового блока

№475

ОПТИМАЛЬНОЕ ЧИСЛО ОТЖИГОВ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТАМПОВАННОЙ КОРОНКИ ИЗ СТАНДАРТНОЙ ГИЛЬЗЫ

- 1 3
- 2 2
- 3 4
- 4 5

№476

ДИАМЕТР ПРОТЯНУТОЙ НА АППАРАТЕ САМСОНА ГИЛЬЗЫ ДОЛЖЕН

- 1 соответствовать диаметру зуба в области экватора
- 2 соответствовать диаметру зуба в области шейки
- 3 быть меньше диаметра зуба в области шейки
- 4 быть меньше диаметра зуба в области экватора

№477

ПРАВИЛЬНО ОТКАЛИБРОВАННАЯ ГИЛЬЗА ИЗ СТАЛИ ДОЛЖНА:

- 1 с трудом насаживаться на штампик до экватора
- 2 насаживаться до конца в сдавленном (сжатом) состоянии
- 3 изначально набиваться только с помощью молотка
- 4 с трудом насаживаться на штампик до шейки

№478

ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ОБРАЗОВАНИЯ СКЛАДОК НА ГИЛЬЗЕ ПРИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ШТАМПОВКЕ УДАРЫ МОЛОТКА ДОЛЖНЫ НАПРАВЛЯТЬСЯ

- 1 от жевательной поверхности к вестибулярной
- 2 на вестибулярную поверхность
- 3 на жевательную поверхность
- 4 в область между экватором и шейкой

№479

ПРИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ШТАМПОВКЕ МЕЖДУ ЭКВАТОРОМ И ШЕЙКОЙ ЗУБА МОЛОТКОМ НЕ УДАРЯЮТ, ЧТОБЫ

- 1 легче было снять коронку после штамповки

- 2 не измять коронку
- 3 легче было насадить коронку на наиболее точный штамп
- 4 проще было выплавить штамп из легкоплавкого сплава

№480

ПРИ НАРУЖНОМ СПОСОБЕ ШТАМПОВКИ (ОПРЕССОВКИ) ШТАМПОМ ЯВЛЯЕТСЯ

- 1 легкоплавкий сплав
- 2 охотничья дробь
- 3 мольдин, сырая резина
- 4 свинец

№481

ПРИ КОМБИНИРОВАННОМ СПОСОБЕ ШТАМПОВКИ (ОПРЕССОВКИ) ШТАМПОМ ЯВЛЯЕТСЯ

- 1 легкоплавкий сплав
- 2 охотничья дробь
- 3 мольдин, сырая резина
- 4 свинец

№482

ШТАМПОВАННАЯ КОРОНКА МОЖЕТ ПОЛУЧИТЬСЯ УЗКОЙ ПОТОМУ, ЧТО

- 1 металлический штамп сильно обработан напильником
- 2 гипсовый столбик вырезан из модели без моделировки зуба
- 3 слишком сильным было давление при опрессовке
- 4 гильзы протянуты большим количеством пуансонов

№483

ШТАМПОВАННАЯ КОРОНКА МОЖЕТ ПОЛУЧИТЬСЯ ДЛИНОЙ ИЗ-ЗА

- 1 углубленной гравировки шейки
- 2 неправильной моделировки
- 3 неточной подгонки (калибровки) гильзы
- 4 слишком сильного давления при опрессовке

№484

ГОТОВАЯ ШТАМПОВАННАЯ КОРОНКА МОЖЕТ ПОЛУЧИТЬСЯ ТОНКОЙ В ПЕРВУЮ ОЧЕРЕДЬ ИЗ-ЗА

- 1 злоупотребления шлифовкой на резиновом эластичном круге
- 2 увлечения предварительной штамповкой
- 3 неравномерной толщины гильзы
- 4 неточной подгонки (калибровки) гильзы

№485

ИЗГОТОВЛЕНИЕ КОРОНКИ С ЛИТЫМИ ЖЕВАТЕЛЬНЫМИ ПОВЕРХНОСТЯМИ ЦЕЛЕСООБРАЗНО

- 1 при патологической стираемости
- 2 при клиновидных дефектах
- 3 при заболевании пародонта
- 4 при ИРОПЗ 0,8

№486

КОМБИНИРОВАННАЯ КОРОНКА ПО БЕЛКИНУ

- 1 заходит под десну на 0,5 мм
- 2 доходит только до десневого края
- 3 заходит под десну на 2,0-3,0 мм
- 4 не доходит до шейки зуба

№487

ОТВЕРСТИЕ ПОД ОБЛИЦОВКУ КОМБИНИРОВАННОЙ КОРОНКИ ВЫРЕЗАЮТ

- 1 после полировки коронки
- 2 до полировки коронки
- 3 после шлифовки коронки
- 4 до шлифовки коронки

№488

ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТАМПОВАННЫХ КОРОНОК ТВЕРДЫЕ ТКАНИ ЗУБОВ СОШЛИФОВЫВАЮТСЯ

- 1 до диаметра шейки зуба
- 2 на 0,5-1 мм
- 3 до слоя дентина
- 4 на 1-2 мм

№489

АНАТОМИЧЕСКАЯ ФОРМА ЗУБА ПОД МЕТАЛЛИЧЕСКУЮ ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ МОДЕЛИРУЕТСЯ

- 1 меньше, на толщину металла
- 2 в объеме большем соседних зубов
- 3 в объеме соседних зубов
- 4 в объеме 2 мм

№490

ПОСЛЕ ПОЛУЧЕНИЯ ГИПСОВОГО ШТАМПА СЛЕДУЕТ ЭТАП РАБОТЫ

- 1 загипсовка в блок или резиновое кольцо
- 2 получение металлического штампа
- 3 получение металлического контрштампа
- 4 термическая обработка

№491

ПЕРЕД ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ШТАМПОВКОЙ НЕОБХОДИМО ПРОИЗВЕСТИ

- 1 отжиг гильзы
- 2 предварительную штамповку
- 3 получение металлического контрштампа
- 4 изготовление металлического штампа

№492

КОВКОСТЬ И ПЛАСТИЧНОСТЬ КОРОНКЕ ВОЗВРАЩАЮТ

- 1 отжигом
- 2 отбеливанием
- 3 полировкой
- 4 обработкой

№493

МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ШТАМП И КОНТРШТАМП ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ПРИ МЕТОДЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОРОНКИ

- 1 комбинированном
- 2 наружном
- 3 литья
- 4 внутреннем

№494

КОЛИЧЕСТВО ПУАНСОНОВ В АППАРАТЕ САМСОН

- 1 30
- 2 33
- 3 35
- 4 25

№495

ПРИ ШТАМПОВКЕ КОРОНОК НАРУЖНЫМ МЕТОДОМ В КАЧЕСТВЕ КОНТРШТАМПА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ

- 1 мольдин или невулканизированный каучук
- 2 дробь
- 3 легкоплавкий металл
- 4 воск

№496

НА КОРОНКОВОЙ ЧАСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ШТАМПОВ ФРОНТАЛЬНЫХ ЗУБОВ ЛЕЙКОПЛАСТЫРЕМ НЕ ПОКРЫВАЮТ ПОВЕРХНОСТЬ

- 1 оральную

- 2 вестибулярную
- 3 апроксимальную
- 4 режущую

№497

В ПРОЦЕССЕ ШТАМПОВКИ ГИЛЬЗУ НЕОБХОДИМО ПОДВЕРГНУТЬ ОТЖИГУ

- 1 4 раза
- 2 2 раза
- 3 6 раз
- 4 7 раз

№498

ГИЛЬЗУ СЛЕДУЕТ ОТЖИГАТЬ ДО _____ ЦВЕТА

- 1 светло-соломенного
- 2 оранжевого
- 3 красного
- 4 желтого

№499

МИНИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА ОТШТАМПОВАННОЙ КОРОНКИ _____ ММ

- 1 0,22-0,25
- 2 0,5
- 3 0,8
- 4 1,0

№500

МЕТОД ПАРКЕРА – ЭТО ШТАМПОВКА

- 1 наружная
- 2 внутренняя
- 3 комбинированная
- 4 шовно-паяная

№501

МЕТОДОМ «ММСИ» НАЗЫВАЕТСЯ ШТАМПОВКА

- 1 комбинированная
- 2 внутренняя
- 3 наружная
- 4 шовно-паяная

№502

ШТАМПОВАННАЯ КОРОНКА МОЖЕТ ПОЛУЧИТЬСЯ ШИРОКОЙ В ОБЛАСТИ ШЕЙКИ ЗУБА ПРИ

- 1 залитой воском шейке зуба на этапе моделирования
- 2 недостаточно отпрепарированном зубе
- 3 неправильно откалиброванной гильзе
- 4 недостаточной термической обработке гильзы

№503

ПРАВИЛО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОТБЕЛА

- 1 серную кислоту наливают в воду
- 2 воду наливают в серную кислоту
- 3 смешивают воду с кислотой
- 4 нагревают кислоту и смешивают с водой

№504

ОТШТАМПОВАННАЯ И ОТБЕЛЕННАЯ КОРОНКА ПЛОХО ПОЛИРУЕТСЯ, КОГДА

- 1 передержана в отбеле
- 2 плохо был обработан металлический штамп
- 3 неправильно откалибрована гильза
- 4 вышел срок годности гильз

№505

ДЕЙСТВИЕМ, НАИБОЛЕЕ СИЛЬНО ИСТОНЧАЮЩИМ ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ В ПРОЦЕССЕ ЕЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ЯВЛЯЕТСЯ

- 1 чрезмерная обработка резиновым эластичным кругом
- 2 неоднократный обжиг
- 3 предварительная штамповка
- 4 протягивание гильзы большим количеством пуансонов

№506

ПРИПОЙ ДЛЯ ЗОЛОТЫХ СПЛАВОВ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ НА ОСНОВЕ ЗОЛОТА ПРОБЫ

- 1 750
- 2 375
- 3 900
- 4 583

№507

С ЗУБНОГО ТЕХНИКА НА 100 СДЕЛАННЫХ КОРОНОК СПИСЫВАЕТСЯ СТАЛЬНЫХ ГИЛЬЗ

- 1 110
- 2 105
- 3 100
- 4 120

№508

ОРТОДОНТИЧЕСКИЕ КОРОНКИ ШТАМПУЮТСЯ МЕТОДОМ

- 1 комбинированным и наружным
- 2 внутренним
- 3 шовным
- 4 по выбору зубного техника

№509

СЛЕДУЮЩИЙ КЛИНИЧЕСКИЙ ЭТАП РАБОТЫ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПАЯНОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ПОСЛЕ ПРИПАСОВКИ КОРОНОК

- 1 снятие оттиска с коронками
- 2 отбеливание
- 3 спайка протеза
- 4 обработка протеза

№510

НА ОДНУ ПАЙКУ (СПАЙКУ) С ЗУБНОГО ТЕХНИКА СПИСЫВАЕТСЯ ПРИПОЯ ЦИТРИНА В КОЛИЧЕСТВЕ _____ ГРАММ

- 1 0,15
- 2 0,10
- 3 0,20
- 4 0,25

№511

ГЛАВНОЕ ПРЕИМУЩЕСТВО ЛИТЫХ КОРОНОК ПЕРЕД ШТАМПОВАННЫМИ

- 1 высокая точность и прочность
- 2 простота изготовления
- 3 эстетичность
- 4 низкая себестоимость

№512

ПРИ ПРЕПАРИРОВАНИИ ЗУБА ПОД ШТАМПОВАННУЮ МЕТАЛЛИЧЕСКУЮ КОРОНКУ ОККЛЮЗИОННУЮ ПОВЕРХНОСТЬ СОШЛИФОВЫВАЮТ НА _____ММ

- 1 0,3
- 2 0,1
- 3 0,2
- 4 0,5

№513

ВЕЛИЧИНА ПРОМЫВНОГО ПРОСТРАНСТВА МЕЖДУ ТЕЛОМ ШТАМПОВАННО-ПАЯНОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА НА ВЕРХнюю ЧЕЛЮСТЬ _____ ММ

- 1 1
- 2 0,5
- 3 3
- 4 1,5

№514

ВЕЛИЧИНА ПРОМЫВНОГО ПРОСТРАНСТВА МЕЖДУ ТЕЛОМ ШТАМПОВАННО-ПАЯНОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА НА НИЖнюю ЧЕЛЮСТЬ _____ ММ

- 1 1,5
- 2 0,5
- 3 1
- 4 3

№515

ПРИ ПРЕПАРИРОВАНИИ ЗУБА ПОД ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ

- 1 препарирование проводится без уступа
- 2 уступ располагают на уровне десны
- 3 уступ погружают под десну
- 4 уступ формируют по контактным поверхностям

№516

ДЛИННЫЙ КРАЙ ШТАМПОВАННОЙ КОРОНКИ УКРАЧИВАЮТ ПРИ ПОМОЩИ

- 1 вулканических дисков
- 2 стальных фрез и боров
- 3 алмазных абразивов
- 4 сепарационных дисков

№517

НАПОЛНИТЕЛЬ В АППАРАТЕ ПАРКЕРА

- 1 мольдин
- 2 гелин
- 3 силамин
- 4 гипс

№518

АППАРАТ ПАРКЕРА ПРИМЕНЯЮТ ДЛЯ ШТАМПОВКИ

- 1 наружной
- 2 внутренней
- 3 комбинированной
- 4 горячей

№519

КАСАТЕЛЬНАЯ ФОРМА ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ (ТЕЛА) ПАЯНОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА СОЗДАЕТСЯ

- 1 во фронтальном участке
- 2 в боковых отделах
- 3 в боковых отделах верхней челюсти
- 4 в боковых отделах нижней челюсти

№520

ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ЧАСТЬ ПАЯНОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ДЛЯ ФРОНТАЛЬНОЙ ГРУППЫ ЗУБОВ ДОЛЖНА ИМЕТЬ ФОРМУ

- 1 касательную
- 2 промывную
- 3 седловидную
- 4 прикладную

№521

ПРОМЫВНАЯ ФОРМА ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ (ТЕЛА) ПАЯНОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА СОЗДАЕТСЯ

- 1 в боковых отделах

- 2 во фронтальном участке
- 3 в прикладных отделах
- 4 желобообразно

№522

ФОРМА ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ ДЛЯ ПАЯНОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ИСПОЛЬЗУЕМАЯ В ОБЛАСТИ ЖЕВАТЕЛЬНЫХ ЗУБОВ

- 1 промывная
- 2 касательная
- 3 седловидная
- 4 прикладная

№523

МЕСТА ПАЙКИ НА ОПОРНЫХ КОРОНКАХ И ЛИТЫХ ЗУБАХ ЗАЧИЩАТЬ

- 1 необходимо
- 2 не обязательно
- 3 запрещается
- 4 нужно до обезжиривания

№524

ТЕМПЕРАТУРА ПЛАВЛЕНИЯ, КОТОРУЮ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ ПРИПОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ТЕМПЕРАТУРЫ ПЛАВЛЕНИЯ СПАИВАЕМЫХ ЧАСТЕЙ ДОЛЖНА БЫТЬ

- 1 ниже
- 2 выше
- 3 такой же
- 4 зависит от сплава

№525

ПРИПАСОВКА ШТАМПОВАННОЙ КОРОНКИ ИЗ ЗОЛОТОГО СПЛАВА ПО ДЛИНЕ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ

- 1 ножницами по металлу
- 2 твердосплавными борами
- 3 алмазными головками
- 4 карборундовыми головками

№526

ДЛЯ ПАЙКИ КОРОНОК ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ ПРИМЕНЯЮТ ПРИПОЙ НА ОСНОВЕ

- 1 серебра
- 2 олова
- 3 буры
- 4 золота

№527

КОРОНКИ ИЗ СЕРЕБРЯНО-ПАЛЛАДИЕВОГО СПЛАВА СПАИВАЮТ

- 1 золотым припоем
- 2 оловом
- 3 серебряным припоем
- 4 серебром

№528

ДЛЯ ВОССТАНОВЛЕНИЯ АНАТОМИЧЕСКОЙ ФОРМЫ ЗУБА НА ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТАМПОВАННЫХ КОРОНОК ПРИМЕНЯЮТ ВОСК

- 1 моделировочный
- 2 Лавакс
- 3 базисный
- 4 липкий

№529

ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТИФТОВОЙ КОНСТРУКЦИИ ОПТИМАЛЬНАЯ ДЛИНА ШТИФТА ОТНОСИТЕЛЬНО ДЛИНЫ КОРНЯ СОСТАВЛЯЕТ

- 1 2/3
- 2 1/2

- 3 1/3
- 4 всю длину корня

№530

НА КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ МОЖНО ИЗГОТОВИТЬ КОРОНКУ

- 1 любую из существующих
- 2 только металлокерамическую
- 3 только пластмассовую
- 4 только металлопластмассовую

№531

ВЫБЕРИТЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ НА БОКОВОЙ ГРУППЕ ЗУБОВ

- 1 КХС
- 2 пластмасса акрилоксид
- 3 золото 500 пробы
- 4 моделировочный воск

№532

ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВАЯ ВКЛАДКА МОЖЕТ БЫТЬ ИЗГОТОВЛЕНА

- 1 на зубы любой группы
- 2 на резцы, клыки и премоляры нижней челюсти
- 3 на резцы, клыки и премоляры верхней челюсти
- 4 на однокорневые зубы верхней и нижней челюстей

№533

МОДЕЛИРОВАНИЕ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ ПРЯМЫМ МЕТОДОМ ПРОВОДИТСЯ

- 1 в полости рта
- 2 на модели в артикуляторе
- 3 на модели в окклюдаторе
- 4 на модели в универсальном артикуляторе

№534

МОДЕЛИРОВАНИЕ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ ЛАБОРАТОРНЫМ МЕТОДОМ ЧАЩЕ ВСЕГО ПРОВОДИТСЯ НА МОДЕЛИ ИЗГОТОВЛЕННОЙ ИЗ ГИПСА

- 1 3 класса
- 2 2 класса
- 3 1 класса
- 4 5 класса

№535

КАКОЙ ИЗ СПЛАВОВ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ

- 1 сплав золота 750-й пробы (злсрплм-750-80)
- 2 сплав золота 900-й пробы. (злсрм-900-40).
- 3 сплав золота стоматологический 750-й пробы (злсрқдм)
- 4 сплав пд-250

№536

СПЛАВ ЗОЛОТА 750-Й ПРОБЫ (ЗЛСРПЛМ-750-80) КАКОЙ ИМЕЕТ СОСТАВ

- 1 75% золота, 8% серебра, 8% меди, 9% платины
- 2 90% золота, 4% серебра, 6% меди.
- 3 85% золота, 4% серебра, 6% меди, 5% кадмий
- 4 75% золота, 8% серебра, 8% меди, 9% кадмий

№537

СПЛАВ ЗОЛОТА 750-Й ПРОБЫ (ЗЛСРПЛМ-750-80) КАКУЮ ИМЕЕТ ТЕМПЕРАТУРУ ПЛАВЛЕНИЯ

- 1 955 - 1055 °С
- 2 800 - 950 °С
- 3 1060 - 1160 °С
- 4 755 - 855 °С

№538

СПЛАВ ПД-150 ИМЕЕТ СОСТАВ

- 84,1% серебра, 14,5% палладия, другие металлы
- 78% серебра, 18,5% палладия, другие металлы
- 90% серебра, 10% палладия
- 78% серебра, 18,5% палладия, 3,5% олова

№539

СПЛАВ ПД-150 КАКУЮ ИМЕЕТ ТЕМПЕРАТУРУ ПЛАВЛЕНИЯ

- 1100-1200°C
- 800 – 950 °C
- 900 – 1090 °C
- 1200 – 1300 °C

№540

КОБАЛЬТО-ХРОМОВЫЙ СПЛАВ ИМЕЕТ ТЕМПЕРАТУРУ ПЛАВЛЕНИЯ

- около 1458 °C
- около 1758 °C
- около 1158 °C
- около 958 °C

№541

НИКЕЛЬ ХРОМОВЫЙ СПЛАВ ИМЕЕТ СОСТАВ

- Никель 72%, хром 12%, молибден 9%, кобальт 3%, титан 2%
- Хром 72%, никель 12%, молибден 9%, кобальт 3%, титан 2%
- Никель 72%, молибден 12%, золото 9%, кобальт 3%, титан 2%
- Никель 72%, серебро 12%, олово 9%, молибден 3%, титан 2%

№542

НИКЕЛЬ ХРОМОВЫЙ СПЛАВ ИМЕЕТ ТЕМПЕРАТУРУ ПЛАВЛЕНИЯ

- около 1315°C
- около 1215°C
- около 1115°C
- около 1015°C

№543

СПЛАВ ТИТАНА ДЛЯ ЛИТЬЯ (ВТ5Л) ИМЕЕТ СОСТАВ

- Титан 91.48%, алюминий от 4.1 до 6.2%, цирконий до 0.8%, железо до 0.35%, другие металлы
- Титан 91.48%, цирконий от 4.1 до 6.2%, алюминий до 0.8%, железо до 0.35%, другие металлы
- Титан 91.48%, железо от 4.1 до 6.2%, цирконий до 0.8%, алюминий до 0.35%, другие металлы
- Титан 91.48%, алюминий от 4.1 до 6.2%, железо до 0.8%, цирконий до 0.35%, другие металлы

№544

СПЛАВ ТИТАНА ДЛЯ ЛИТЬЯ КАКУЮ ИМЕЕТ ТЕМПЕРАТУРУ ПЛАВЛЕНИЯ

- 1660 - 1680°C
- 1460 - 1480°C
- 1860 - 1980°C
- 1360 - 1380°C

№545

БЛОКИ ИЗ ДИОКСИД ЦИРКОНИЯ ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ ФРЕЗЕРОВКИ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ ИМЕЮТ СОСТАВ

- 95 % ZRO2 + 5 % Y2O3
- 90 % ZRO2 + 10 % Y2O3
- 85 % ZRO2 + 15 % Y2O3
- 80 % ZRO2 + 20 % Y2O3

№546

ФРЕЗЕРОВАННУЮ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИЗ ОКСИДА ЦИРКОНИЯ НУЖНО ЛИ ЗАПЕКАТЬ В ПЕЧИ

- 1 да
- 2 нет
- 3 на усмотрение врача стоматолога
- 4 да, но только для фронтальных реставраций

№547

МОЖНО ЛИ ИЗГОТОВИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗ КОБАЛЬТ ХРОМОВОГО СПЛАВА МЕТОДОМ ФРЕЗЕРОВАНИЯ

- 1 да
- 2 нет
- 3 да, но только на жевательную группу зубов
- 4 да, но только на фронтальную группу зубов

№548

ПРИ КАКОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ НУЖНО ЗАПЕКАТЬ ШТИФТОВОКУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗ ОКСИДА ЦИРКОНИЯ

- 1 около 1600° C
- 2 около 600° C
- 3 около 1200° C
- 4 около 16000° C

№549

МОЖНО ЛИ ИЗГОТОВИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗ ТИТАНОВОГО СПЛАВА МЕТОДОМ ФРЕЗЕРОВАНИЯ

- 1 да
- 2 нет
- 3 да, но только на жевательную группу зубов
- 4 да, но только на фронтальную группу зубов

№550

МОЖНО ЛИ ОБЛИЦОВЫВАТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИЗ КОБАЛЬТ ХРОМОВОГО СПЛАВА МЕТОДОМ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ДЛЯ УЛУЧШЕНИЯ ЭСТЕТИКИ

- 1 да
- 2 нет
- 3 да, но только на жевательную группу зубов
- 4 да, но только на фронтальную группу зубов

№551

МОЖНО ЛИ ОБЛИЦОВЫВАТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ, ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИЗ КОБАЛЬТ ХРОМОВОГО СПЛАВА МЕТОДОМ ЛИТЬЯ ДЛЯ УЛУЧШЕНИЯ ЭСТЕТИКИ

- 1 да
- 2 нет
- 3 да, но только на жевательную группу зубов
- 4 да, но только на фронтальную группу зубов

№552

МОЖНО ЛИ ИЗГОТОВИТЬ РАЗБОРНУЮ ШТИФТОВОКУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ МЕТОДОМ ФРЕЗЕРОВАНИЯ

- 1 да
- 2 нет
- 3 да, но только из воска
- 4 да, но только из беззольной пластмассы

№553

ИЗ КАКОГО МАТЕРИАЛА ЗУБНЫЕ ТЕХНИКИ МОДЕЛИРУЮТ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ПЕРЕД ОТЛИВКОЙ

- 1 беззольная пластмасса
- 2 акриловая пластмасса
- 3 композит
- 4 силикон

№554

ИЗ КАКОГО МАТЕРИАЛА ЗУБНЫЕ ТЕХНИКИ МОДЕЛИРУЮТ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ

- 1 беззольный воск

- 2 липкий воск
- 3 моделировочный воск
- 4 базисный воск

№555

ПРИ ЛИТЬЕ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ, ЛИТНИК ПРИКРЕПЛЯЮТ К

- 1 коронковой части штифтово-культевой вкладки
- 2 корневой части штифтово-культевой вкладки
- 3 не имеет значения
- 4 в месте перехода коронковой части в корневую

№556

ОБЯЗАТЕЛЬНО ЛИ ПЕСКОСТРУИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ, ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИЗ КХС МЕТОДОМ ЛИТЬЯ ПЕРЕД ОТПРАВКОЙ В КЛИНИКУ

- 1 да
- 2 нет
- 3 на усмотрение техника
- 4 да, но только изготовленную на жевательную группу зубов

№557

ОБЯЗАТЕЛЬНО ЛИ ПЕСКОСТРУИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ, ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИЗ ОКСИДА ЦИРКОНИЯ МЕТОДОМ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ПЕРЕД ОТПРАВКОЙ В КЛИНИКУ

- 1 да
- 2 нет
- 3 на усмотрение техника
- 4 да, но только изготовленную на жевательную группу зубов

№558

ОБЯЗАТЕЛЬНО ЛИ, ПЕСКОСТРУИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ, ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИЗ СПЛАВА ПД-150 МЕТОДОМ ЛИТЬЯ ПЕРЕД ОТПРАВКОЙ В КЛИНИКУ

- 1 да
- 2 нет
- 3 на усмотрение техника
- 4 да, но только изготовленную на жевательную группу зубов

№559

ОБЯЗАТЕЛЬНО ЛИ, ПАРОСТРУИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ, ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИХ КХС МЕТОДОМ ЛИТЬЯ ПЕРЕД ОТПРАВКОЙ В КЛИНИКУ

- 1 да
- 2 нет
- 3 на усмотрение техника
- 4 да, но только изготовленную на жевательную группу зубов

№560

ОБЯЗАТЕЛЬНО ЛИ, ПАРОСТРУИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ, ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИХ СПЛАВА ПД-150 МЕТОДОМ ЛИТЬЯ ПЕРЕД ОТПРАВКОЙ В КЛИНИКУ

- 1 да
- 2 нет
- 3 на усмотрение техника
- 4 да, но только изготовленную на жевательную группу зубов

№561

ОБЯЗАТЕЛЬНО ЛИ, ПАРОСТРУИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ, ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИХ СПЛАВА ЗОЛОТА 750-Й ПРОБЫ (ЗЛСРПМ-750-80) МЕТОДОМ ЛИТЬЯ ПЕРЕД ОТПРАВКОЙ В КЛИНИКУ

- 1 да
- 2 нет
- 3 на усмотрение техника
- 4 да, но только изготовленную на жевательную группу зубов

№562

КАК ЗАМЕШИВАЮТ БЕЗЗОЛЬНЫЕ ПЛАСТМАССЫ

- в порошок добавляют жидкость
- в жидкость добавляют порошок
- не имеет значения
- порошок и жидкость добавляют одновременно

№563

СТАДИИ ЗАТВЕРДЕВАНИЯ БЕЗЗОЛЬНОЙ ПЛАСТМАССЫ

- порошок - мокрый песок - стадия тянущихся нитей - тесто образная стадия - кристаллическая
- порошок-стадия тянущихся нитей-тесто образная стадия- мокрый песок- кристаллическая
- порошок - тесто образная стадия -стадия тянущихся нитей - мокрый песок- кристаллическая

№564

МОЖНО ЛИ, МЕТОДОМ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ИЗГОТОВИТЬ ШТИФТОВО - КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗ БЕЗЗОЛЬНОЙ ПЛАСТМАССЫ

- да
- нет
- да, но только на жевательную группу зубов
- да, но только на фронтальную группу зубов

№565

МОЖНО ЛИ, МЕТОДОМ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ИЗГОТОВИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗ ВОСКА

- да
- нет
- да, но только на жевательную группу зубов
- да, но только на фронтальную группу зубов

№566

ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ СОЕДИНИВ С ЛИТНИКОВОЙ СИСТЕМОЙ, ЗАТЕМ ЗАЛИВАЮТ

- огнеупорной массой
- супер гипсом
- обычным гипсом
- силиконом

№567

НА КАКОЙ МАКСИМАЛЬНЫЙ УГОЛ МОЖНО ОТКЛОНИТЬ ОСЬ ЗУБА ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКОЙ

- 30%
- 20%
- 45%
- 90%

№568

НА КАКОЙ ЗУБ НЕВОЗМОЖНО ИЗГОТОВИТЬ РАЗБОРНУЮ ВКЛАДКУ

- 3.3
- 3.6
- 4.6
- 1.7

№569

КОБАЛЬТО-ХРОМОВЫЙ СПЛАВ КАКОЙ ИМЕЕТ СОСТАВ

- кобальт 66-67%, хром 26-30%, никель 3-5%, молибден 4-5,5%, другие металлы
- хром 66-67%, кобальт 26-30%, никель 3-5%, молибден 4-5,5%, другие металлы
- никель 66-67%, хром 26-30%, кобальт 3-5%, молибден 4-5,5%, другие металлы
- кобальт 66-67%, никель 26-30%, хром 3-5%, молибден 4-5,5%, другие металлы

№570

ЛИТАЯ КУЛЬТЕВАЯ ШТИФТОВАЯ ВКЛАДКА МОЖЕТ БЫТЬ ИЗГОТОВЛЕНА НА

- количество корней не имеет значения
- однокорневые зубы
- одно-двух корневые зубы
- трехкорневые зубы

№571

ПРИ ОТЛОМЕ КОРОНКОВОЙ ЧАСТИ ЗУБА НА УРОВНЕ ДЕСНЫ ЗУБ ВОССТАНАВЛИВАЮТ

- 1 культевой штифтовой вкладкой
- 2 полукоронкой
- 3 экваторной коронкой
- 4 виниром

№572

ПРИ КОСВЕННОМ СПОСОБЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ ОТЛИВАЕТСЯ МОДЕЛЬ

- 1 из супергипса
- 2 из медицинского гипса
- 3 из силикона
- 4 разборная

№573

ПРИ ПРЕПАРИРОВАНИИ, ФАЛЬЦ ПО ПЕРИМЕТРУ ПОЛОСТИ ПОД ВКЛАДКУ, СОЗДАЮТ ДЛЯ ВКЛАДОК, ИЗГОТОВЛЕННЫХ ИЗ

- 1 благородных и неблагородных металлических сплавов
- 2 композитов
- 3 пластмасс
- 4 фарфора

№574

КОРНЕВАЯ ЗАЩИТКА ШТИФТОВОГО ЗУБА ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ

- 1 предохранения корня зуба от разрушения и улучшения качества фиксации
- 2 исключения травмы десневого края
- 3 соединения штифта с коронковой частью
- 4 снижения функциональной перегрузки, являясь амортизирующим звеном в системе штифт-корень зуба

№575

ШТИФТОВЫЙ ЗУБ С НАРУЖНЫМ КОЛЬЦОМ ПРЕДЛОЖЕН

- 1 Ричмондом
- 2 Ильиной-Маркосян
- 3 Ахмедовым
- 4 Копейкиным

№576

ШТИФТОВЫЙ ЗУБ С ВКЛАДКОЙ РАЗРАБОТАН

- 1 Ильиной-Маркосян
- 2 Ричмондом
- 3 Ахмедовым
- 4 Копейкиным

№577

ПОКАЗАНИЕМ К ПРИМЕНЕНИЮ ЛИТЫХ ШТИФТОВЫХ ВКЛАДОК ЯВЛЯЕТСЯ

- 1 дефект коронковой части на 1/3 и более
- 2 зуб депульпирован более 3-х лет тому назад
- 3 патологическая стираемость зубов
- 4 зуб депульпирован более года тому назад

№578

ОПТИМАЛЬНАЯ ДЛИНА ШТИФТА КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ СОСТАВЛЯЕТ

- 1 2/3 длины корня
- 2 1/2 длины корня
- 3 1/4 корня
- 4 всю длину корня

№579

ШТИФТОВАЯ КУЛЬТЕВАЯ ВКЛАДКА МОЖЕТ БЫТЬ ИЗГОТОВЛЕНА НА

- 1 зубы любой группы
- 2 резцы, клыки и премоляры верхней челюсти
- 3 резцы, клыки и премоляры нижней челюсти
- 4 однокорневые зубы верхней и нижней челюстей

№580

ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТИФТОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ ТОЛЩИНА СТенок КОРНЯ ЗУБА ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ МЕНЕЕ _____ ММ

- 1 1,0
- 2 0,5
- 3 2,0
- 4 3,0

№581

НА МНОГОКОРНЕВЫЕ ЗУБЫ ВОЗМОЖНО ИЗГОТОВИТЬ ШТИФТОВУЮ КОНСТРУКЦИЮ

- 1 культевую штифтовую вкладку
- 2 штифтовый зуб по Шаргородскому
- 3 штифтовый зуб по Ильиной-Маркосян
- 4 штифтовый зуб по Ричмонду

№582

ПРИ ПРОТЕЗИРОВАНИИ ШТИФТОВЫМИ КОНСТРУКЦИЯМИ ДЛИНА ВНУТРИКАНАЛЬНОЙ ЧАСТИ ШТИФТА ДОЛЖНА БЫТЬ РАВНА

- 1 2/3 длины корня, но не меньше, чем высота будущей искусственной коронки
- 2 всей длине корня
- 3 2/3 длины корня зуба
- 4 1/2 длины корня зуба

№583

ДЛЯ СНЯТИЯ ОТТИСКОВ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ВКЛАДКИ НЕПРЯМЫМ МЕТОДОМ ПРИМЕНЯЮТ МАТЕРИАЛЫ

- 1 силиконовые
- 2 альгинатные
- 3 гипс
- 4 цинкэвгеноловые

№584

МЕТОДЫ МОДЕЛИРОВАНИЯ ВКЛАДКИ

- 1 прямой, косвенный
- 2 прямой, комбинированный
- 3 прямой, обратный комбинированный
- 4 прямой, обратный

№585

КОЛИЧЕСТВО ПУТЕЙ ВЫВЕДЕНИЯ ВКЛАДКИ

- 1 один
- 2 два
- 3 четыре
- 4 три

№586

ПОЛОСТЬ ПОД ВКЛАДКУ ДОЛЖНА БЫТЬ ПО ФОРМЕ

- 1 асимметричной
- 2 симметричной
- 3 прямоугольной
- 4 овальной

№587

ШТИФТОВОЙ ЗУБ ПО ИЛЬИНОЙ-МАРКОСЯН ИМЕЕТ

- 1 амортизационную вкладку
- 2 наддесневой колпачок

- 3 пластинку с оральной стороны
- 4 пластмассовый зуб из гарнитура

№588

АМОРТИЗАЦИОННАЯ ВКЛАДКА ПО ИЛЬИНОЙ -МАРКОСЯН

- 1 амортизирует жевательное давление
- 2 замещает отсутствующий зуб
- 3 фиксирует коронку зуба
- 4 улучшает эстетический эффект

№589

ПРЕИМУЩЕСТВО ШТИФТОВОГО ЗУБА ПО РИЧМОНДУ ПЕРЕД УПРОЩЕННЫМ В

- 1 прочности
- 2 способе фиксации
- 3 эстетичности
- 4 быстром изготовлении

№590

ОРАЛЬНАЯ ЗАЩИТКА ШТИФТОВОГО ЗУБА ПО РИЧМОНДУ МОДЕЛИРУЕТСЯ

- 1 после изготовления надкорневого колпачка со штифтом
- 2 до изготовления надкорневого колпачка
- 3 после изготовления штифта
- 4 после гравировки шейки зуба

№591

ЭТАП ФОРМИРОВАНИЯ ПОЛОСТИ ДЛЯ ЛИТОЙ ВКЛАДКИ В КУЛЬТЕ ЗУБА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТИФТОВОГО ЗУБА ПО ИЛЬИНОЙ МАРКОСЯН

- 1 клинический
- 2 лабораторный
- 3 доклинический
- 4 выбирается по усмотрению зубного техника

№592

ГЛАВНОЕ ПРЕИМУЩЕСТВО КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ ПЕРЕД ШТИФТОВЫМИ ЗУБАМИ В

- 1 широком показании к применению
- 2 эстетичности
- 3 простоте изготовления
- 4 щадящей препаровке

№593

МОДЕЛИРОВКА ВОСКОМ ПОЛНОСТЬЮ ПОРУЧАЕТСЯ ЗУБНОМУ ТЕХНИКУ ПРИ СПОСОБЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВКЛАДКИ

- 1 косвенном
- 2 прямом
- 3 обратном
- 4 комбинированном

№594

ВОЗМОЖНЫЕ ОШИБКИ И ОСЛОЖНЕНИЯ ПРИ ПРИМЕНЕНИИ ЛИТЫХ ШТИФТОВЫХ ВКЛАДОК

- 1 перфорация стенки корня, недостаточная глубина штифта, раскол корня, расцементировка вкладки
- 2 перфорация стенки корня
- 3 раскол корня
- 4 недостаточная глубина штифта

№595

ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВКЛАДОК ВОЗМОЖНО ПРИМЕНЕНИЕ

- 1 пластмассы, благородных сплавов, неблагородных сплавов
- 2 благородных сплавов
- 3 силиконовой массы
- 4 пластмассы

№596

К IV КЛАССУ ПО КЛАССИФИКАЦИИ ПОЛОСТЕЙ ПО БЛЕКУ ОТНОСЯТСЯ ПОЛОСТИ

- 1 на апроксимальной поверхности и углах передних зубов
- 2 на верхушках бугров и пришеечной зоне вестибулярной и оральной поверхности
- 3 в пришеечной зоне вестибулярной и оральной поверхности
- 4 на верхушках бугров

№597

КОЛИЧЕСТВО КЛАССОВ ПО КЛАССИФИКАЦИИ ПОЛОСТЕЙ ПО БЛЕКУ

- 1 пять
- 2 шесть
- 3 четыре
- 4 три

№598

К III КЛАССУ ПО КЛАССИФИКАЦИИ БЛЕКА ОТНОСЯТСЯ ПОЛОСТИ

- 1 на апроксимальных поверхностях передних зубов
- 2 в пришеечной зоне всех групп зубов
- 3 на апроксимальных поверхностях моляров и премоляров
- 4 в естественных фиссурах моляров и премоляров

№599

К I КЛАССУ ПО КЛАССИФИКАЦИИ БЛЕКА ОТНОСЯТСЯ

- 1 полости, располагающиеся в естественных фиссурах жевательных зубов
- 2 полости, на апроксимальной поверхности передних зубов
- 3 полости в пришеечной зоне вестибулярной поверхности всех зубов
- 4 полости, на апроксимальных поверхностях и углах передних зубов

№600

ПРОТИВОПОКАЗАНИЕМ К ПРИМЕНЕНИЮ ШТИФТОВЫХ ЗУБОВ ЯВЛЯЕТСЯ

- 1 искривление корня
- 2 устойчивые корни зубов, но после резекции их верхушки
- 3 пломбирование за верхушку корня
- 4 депульпированные зубы

№601

СПЛАВ ЗОЛОТА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВКЛАДOK

- 1 900 пробы
- 2 750 пробы
- 3 583 пробы
- 4 586 пробы

№602

СЛЕПОЧНЫЕ МАССЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВКЛАДOK

- 1 силиконовые
- 2 термопластичные
- 3 альгинатные
- 4 твердые

№603

НА КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ МОЖНО ИЗГОТОВИТЬ КОРОНКУ

- 1 любую
- 2 только пластмассовую
- 3 только литую
- 4 только литую с облицовкой

№604

ОСНОВНОЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС, ИСПОЛЬЗУЕМЫЙ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КУЛЬТЕВЫХ ШТИФТОВЫХ ВКЛАДOK

- 1 литье

- 2 паяние
- 3 штамповка
- 4 отжиг

№605

КАКОЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС НЕ ВХОДИТ В ЛАБОРАТОРНЫЕ ЭТАПЫ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВКЛАДОК

- 1 штамповка
- 2 обработка и полировка
- 3 моделировка
- 4 литье

№606

ПРИМЕНЯЮТ ЛИ ДЛЯ ОПОРНЫХ КОРОНОК МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА КУЛЬТЕВЫЕ ШТИФТОВЫЕ ВКЛАДКИ?

- 1 да
- 2 нет
- 3 только на жевательные зубы
- 4 только на фронтальные зубы.

№607

ПОКАЗАНИЕ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ КУЛЬТЕВЫХ ШТИФТОВЫХ ВКЛАДОК

- 1 отлом большой части коронки зуба
- 2 патологическая подвижность корневых зубов
- 3 непроходимость канала корня
- 4 короткие корни с истонченными стенками

№608

ДЛИНА КОРНЕВОЙ ЧАСТИ КУЛЬТЕВОЙ ШТИФТОВОЙ ВКЛАДКИ ДВУХКОРНЕВОГО ЗУБА МОЖЕТ

- 1 быть больше высоты предполагаемой конструкции
- 2 составлять высоту предполагаемой конструкции
- 3 быть меньше высоты предполагаемой конструкции
- 4 быть равны высоте предполагаемой конструкции

№609

ПРОТИВОПОКАЗАНИЕ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ КУЛЬТЕВОЙ ШТИФТОВОЙ ВКЛАДКИ

- 1 наличие патологических изменений периапикальных тканях
- 2 патологическая стираемость зубов
- 3 отлом большей части коронки зуба
- 4 разрушение значительной части коронки естественных зубов, без возможности их восстановления

№610

МОЖЕТ ЛИ СЛУЖИТЬ ОПОРОЙ МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ЗУБ, ВОССТАНОВЛЕННЫЙ КУЛЬТЕВОЙ ШТИФТОВОЙ ВКЛАДКОЙ?

- 1 да
- 2 нет
- 3 да, при условии включения в блок рядом стоящего зуба
- 4 нет, из-за повышенной нагрузки

№611

ВКЛАДКИ ПРИМЕНЯЮТСЯ

- 1 для шинирования зубов, опоры мостовидного протеза, для восстановления анатомической формы зуба
- 2 для разгрузки зубов
- 3 опоры бюгельного протеза
- 4 для восстановления жевательной эффективности

№612

ЦЕЛЬНОЛИТАЯ КУЛЬТЕВАЯ ШТИФТОВАЯ ВКЛАДКА МОДЕЛИРУЕТСЯ МЕТОДОМ

- 1 косвенным, прямым
- 2 комбинированным
- 3 двойным
- 4 обратным

№613

ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ЦЕЛЬНОЛИТОГО ПРОТЕЗА ИСПОЛЬЗУЮТ ОТТИСКНОЙ МАТЕРИАЛ

- 1 силикон
- 2 гипс
- 3 альгинат
- 4 гелин

№614

ГИПСОВЫЕ МОДЕЛИ ПО СИЛИКОНОВЫМ ОТТИСКАМ СЛЕДУЕТ ИЗГОТАВЛИВАТЬ

- 1 через 3-4 часа
- 2 в течении 20 минут
- 3 сразу при поступлении в зуботехническую лабораторию
- 4 через 24 часа

№615

ГИПСОВЫЕ МОДЕЛИ ПО СИЛИКОНОВЫМ ОТТИСКАМ СЛЕДУЕТ ИЗГОТАВЛИВАТЬ НЕ ПОЗДНЕЕ

- 1 72 часов
- 2 20 мин
- 3 3-4 часов
- 4 24 часов

№616

ДЛЯ РАЗДЕЛЕНИЯ ЦОКОЛЬНОГО ГИПСА ОТ СУПЕРГИПСА РЕКОМЕНДУЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ

- 1 изоляционный лак
- 2 компенсационный лак
- 3 дублирующую массу
- 4 жидкость для паковочных масс

№617

ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ

- 1 штифты
- 2 ретенционные шарики
- 3 кламмерная проволока
- 4 восковые перлы

№618

ЦЕЛЕСООБРАЗНО ОТТИСК С ЗУБОВ АНТАГОНИСТОВ ПОЛУЧАТЬ ИЗ

- 1 альгинатных материалов
- 2 гипса
- 3 силиконовых материалов
- 4 эпоксидных материалов

№619

ГИПСОВЫЕ МОДЕЛИ ПО АЛЬГИНАТНЫМ ОТТИСКАМ СЛЕДУЕТ ИЗГОТАВЛИВАТЬ НЕ ПОЗДНЕЕ

- 1 20 мин
- 2 3-4 часов
- 3 24 часов
- 4 72 часов

№620

РАБОЧАЯ ЧАСТЬ РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ

- 1 из супергипса IV класса
- 2 из медицинского гипса
- 3 из паковочной массы
- 4 из легкоплавкого металла

№621

ЦОКОЛЬ И РАБОЧАЯ ЧАСТЬ РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ

- 1 после кристаллизации гипса рабочей части изготавливают цоколь

- 2 одновременно
- 3 первой изготавливают рабочую часть и практически сразу цоколь
- 4 первым изготавливают цоколь

№622

ЗАМЕШИВАТЬ СУПЕРГИПС СЛЕДУЕТ

- 1 в вакуум-миксере
- 2 на вибростолике
- 3 вручную
- 4 в литейной установке

№623

ПРАВИЛЬНО ИЗГОТОВЛЕННАЯ ЦЕЛЬНОЛИТАЯ КОРОНКА ДОЛЖНА

- 1 плотно охватывать культю по всему периметру
- 2 иметь одинаковую толщину
- 3 быть шире соседних зубов
- 4 не контактировать с зубами антагонистами

№624

ПРИ ФИКСИРОВАННОЙ ВЫСОТЕ НИЖНЕГО ОТДЕЛА ЛИЦА, МОДЕЛИ ФИКСИРУЮТСЯ В АРТИКУЛЯТОР

- 1 по силиконовым регистраторам
- 2 произвольно
- 3 по стеклу
- 4 по постановочному столику

№625

ПРИ НЕФИКСИРОВАННОЙ ВЫСОТЕ НИЖНЕГО ОТДЕЛА ЛИЦА, МОДЕЛИ ФИКСИРУЮТСЯ В АРТИКУЛЯТОР

- 1 по восковым шаблонам с прикусными валиками
- 2 произвольно
- 3 по стеклу
- 4 по постановочному столику

№626

ИМИТАТОР ДВИЖЕНИЙ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ В ПОЛНОМ ОБЪЕМЕ

- 1 регулируемый артикулятор
- 2 окклюдатор
- 3 средний анатомический артикулятор
- 4 лицевая дуга

№627

В ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ АРТИКУЛЯТОР МОДЕЛИ ФИКСИРУЮТ

- 1 с помощью лицевой дуги
- 2 по прикусным валикам
- 3 по силиконовым регистраторам
- 4 по стеклу

№628

ШТАМПИК РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ ОБРАБАТЫВАЕТСЯ

- 1 строго по краю зубодесневой бороздки
- 2 строго по придесневому уступу
- 3 не обрабатывается
- 4 на 1 мм выше придесневого уступа

№629

ДЛЯ ВОСКОВОЙ КОМПОЗИЦИИ ЦЕЛЬНОЛИТОГО ЗУБНОГО ПРОТЕЗА КОЛПАЧКИ ИЗГОТАВЛИВАЮТ ИЗ ВОСКА

- 1 погружного
- 2 базисного
- 3 фрезерного
- 4 пришеечного

№630

ВОСКОВОЙ КОЛПАЧОК В ОБЛАСТИ УСТУПА УТОЧНЯЕТСЯ ВОСКОМ

- 1 пришеечным
- 2 базисным
- 3 погружным
- 4 фрезерным

№631

ПЕРЕД МОДЕЛИРОВАНИЕМ ВОСКОВЫХ КОЛПАЧКОВ НА КУЛЬТЮ ПРЕПАРИРОВАННОГО ЗУБА НАНОСЯТ

- 1 компенсационный лак
- 2 изолирующий лак
- 3 погружной воск
- 4 базисный воск

№632

ЦЕРВИКАЛЬНЫМ ВОСКОМ УТОЧНЯЕТСЯ УЧАСТОК ВОСКОВОГО КОЛПАЧКА ШИРИНОЙ

- 1 1,0 – 1,5 мм
- 2 0,5 – 0,6 мм
- 3 0,3 – 0,4 мм
- 4 0,1 – 0,3 мм

№633

КОМПЕНСАЦИОННЫЙ ЛАК СЛУЖИТ ДЛЯ КОМПЕНСАЦИИ УСАДКИ

- 1 металла при литье
- 2 воска
- 3 гипса
- 4 паковочной массы

№634

РЕКОМЕНДУЕМАЯ ДЛИНА ЛИТНИКОВ

- 1 3 – 4 мм
- 2 8 – 10 мм
- 3 1 – 2 мм
- 4 10 – 20 мм

№635

ДЛИНА ЛИТНИКОВ НЕ ДОЛЖНА ПРЕВЫШАТЬ

- 1 5 – 8 мм
- 2 3 – 4 мм
- 3 1 – 2 мм
- 4 10 – 20 мм

№636

ПЕРЕВОД ВОСКОВОЙ КОМПОЗИЦИИ В МЕТАЛЛ ПРОИЗВОДЯТ

- 1 вне рабочей модели
- 2 на гипсовой модели
- 3 на рабочей модели
- 4 на легкоплавкой модели

№637

ПРИ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ АНТАГОНИСТОВ В ТРЕХ ФУНКЦИОНАЛЬНО-ОРИЕНТИРОВАННЫХ ГРУППАХ ЗУБОВ ЦЕНТРАЛЬНУЮ ОККЛЮЗИЮ СЛЕДУЕТ ФИКСИРОВАТЬ

- 1 определить и зафиксировать центральную окклюзию как при полном отсутствии зубов
- 2 прикусным блокам
- 3 сопоставить модели обычным способом
- 4 произвольно

№638

ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ МОСТОВИДНЫЕ ПРОТЕЗЫ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ НА МОДЕЛЯХ

- 1 разборных

- 2 из обычного гипса
- 3 комбинированных
- 4 огнеупорных

№639

ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ ШТИФТ УСТАНОВЛИВАЕТСЯ В СЛЕПКЕ

- 1 по оси зуба
- 2 произвольно
- 3 по усмотрению зубного техника
- 4 под углом 45° к окклюзионной плоскости

№640

ЗАЛИВКА ФРАГМЕНТОВ В РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ ПРОИЗВОДИТСЯ

- 1 супергипсом
- 2 обычным гипсом
- 3 огнеупорной массой
- 4 не имеет значения

№641

ОБРАБОТКА КАРКАСА ЦЕЛЬНОЛИТОГО ПРОТЕЗА В ПЕСКОСТРУЙНОМ АППАРАТЕ

- 1 необходима
- 2 заменяется обработкой фрезами
- 3 не обязательна
- 4 заменяется обработкой фильцами

№642

ГЛАВНЫМ ПРЕИМУЩЕСТВОМ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ, ПО СРАВНЕНИЮ С ПАЯНЫМИ, СЛЕДУЕТ СЧИТАТЬ

- 1 прочность, надежность
- 2 простоту изготовления
- 3 эстетичность
- 4 гигиеничность

№643

ПАКОВОЧНАЯ МАССА – МАТЕРИАЛ, ИЗ КОТОРОГО ИЗГОТАВЛИВАЮТ

- 1 форму для литья металлов
- 2 рабочую модель
- 3 разборную модель
- 4 форму для фиксации окклюзии

№644

ПАКОВОЧНЫЕ МАССЫ НЕ БЫВАЮТ

- 1 силиконовые
- 2 силикатные
- 3 фосфатные
- 4 гипсосодержащие

№645

НАИБОЛЕЕ СОВРЕМЕННЫМИ ПАКОВОЧНЫМИ МАССАМИ ЯВЛЯЮТСЯ

- 1 фосфатные
- 2 стеклоиономерные
- 3 гипсосодержащие
- 4 силикатные

№646

РЕЖИМ НАГРЕВА, ПРИ КОТОРОМ ОПОКА УСТАНОВЛИВАЕТСЯ В МУФЕЛЬНУЮ ПЕЧЬ, ПРОГРЕТУЮ ДО КОНЕЧНОЙ ТЕМПЕРАТУРЫ, И ВЫДЕРЖИВАЕТСЯ В ТЕЧЕНИЕ 60 МИНУТ

- 1 шоковый
- 2 быстрый
- 3 медленный

- 4 ступенчатый

№647

РЕЖИМ НАГРЕВА, ПРИ КОТОРОМ ОПОКИ ПОМЕЩАЮТ В МУФЕЛЬНУЮ ПЕЧЬ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ 700 °С И ДОВОДЯТ ЕЁ ДО КОНЕЧНОЙ

- 1 быстрый
2 шоковый
3 медленный
4 ступенчатый

№648

РЕЖИМ НАГРЕВА, ПРИ КОТОРОМ ПРОГРЕВ ОПОКИ НАЧИНАЮТ С 20 °С И ДОВОДЯТ ДО КОНЕЧНОЙ ТЕМПЕРАТУРЫ ЗА 2-2,5 ЧАСА

- 1 ступенчатый
2 быстрый
3 шоковый
4 медленный

№649

БОЛЬШИНСТВО ВОСКОВ ИСПОЛЗУЮЩИХСЯ В ЗУБОПРОТЕЗНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ НА СЕГОДНЯШНИЙ ДЕНЬ ЯВЛЯЮТСЯ

- 1 синтетическими
2 минеральными
3 животными
4 растительными

№650

ОСНОВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К СПЛАВАМ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ КОРОНОК И МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ

- 1 высокая технологичность и невысокая стоимость
2 высокая прочность, жесткость, способность пружинить
3 соответствие коэффициента термического расширения сплава керамической массе
4 устойчивость к коррозии

№651

РАССЛОЕНИЕ ПАКОВОЧНОЙ МАССЫ НА ТЯЖЕЛЫЕ И ЛЕГКИЕ ФРАКЦИИ ПРОИСХОДИТ ПРИ СКОРОСТИ ВИБРАЦИИ

- 1 высокой
2 средней
3 низкой
4 не зависит от скорости вибрации

№652

УСТЬЕ ВОРОНКИ ЛИТЬЯ РАСПОЛАГАЕТСЯ ПО ОТНОШЕНИЮ К САМОЙ ВЫСОКОЙ ТОЧКЕ ВОСКОВОЙ КОМПОЗИЦИИ

- 1 выше на 3-4 мм
2 ниже на 3-4 мм
3 вровень
4 выше на 15-20 мм

№653

ПЕЧЬ ДЛЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ПРОГРЕВА ЛИТЕЙНОЙ ФОРМЫ

- 1 муфельная печь
2 доменная печь
3 свч-печь
4 духовка

№654

РАЗЛИЧНЫЕ РЕЖИМЫ НАГРЕВА ВОЗМОЖНЫ БЛАГОДАРЯ

- 1 возможности программирования
2 нескольким нагревательным элементам
3 изменению давления
4 специальной системе вентиляции

№655

НАЗНАЧЕНИЕ МУФЕЛЬНОЙ ПЕЧИ

- 1 закаливание опоки
- 2 обжиг керамики
- 3 затвердевание гипса
- 4 расплавление металлов

№656

НАЗНАЧЕНИЕ МУФЕЛЬНОЙ ПЕЧИ

- 1 выжигание воска из формы для литья
- 2 обжиг керамики
- 3 затвердевание гипса
- 4 расплавление металлов

№657

ОПОКА – ЭТО

- 1 форма для литья
- 2 рабочая модель
- 3 огнеупорная модель
- 4 емкость для расплавления металла

№658

НАЗНАЧЕНИЕ ЛИТЕЙНЫХ УСТАНОВОК

- 1 плавка и литье стоматологических сплавов
- 2 разогрев опоки
- 3 обжиг керамики
- 4 расплавление металла

№659

НАИБОЛЕЕ ОПТИМАЛЬНЫЙ МЕТОД ПЛАВЛЕНИЯ МЕТАЛЛОВ

- 1 индукционный
- 2 открытым пламенем
- 3 электрической дугой
- 4 в муфельной печи

№660

ПРИ ИНДУКЦИОННОМ МЕТОДЕ ПЛАВЛЕНИЕ МЕТАЛЛА ПРОИСХОДИТ ЗА СЧЕТ

- 1 тока высокой частоты
- 2 горения топлива
- 3 электрической дуги
- 4 газо-воздушной смеси

№661

НАИБОЛЕЕ СОВРЕМЕННЫЙ МЕТОД ЛИТЬЯ

- 1 вакуумный
- 2 центробежный
- 3 под давлением
- 4 самотеком

№662

ТИГЕЛЬ – ЭТО

- 1 емкость для разогрева металла
- 2 восковая композиция
- 3 огнеупорная подставка
- 4 форма для литья

№663

КЕРАМИЧЕСКИЕ ТИГЛИ ПРИМЕНЯЮТ ДЛЯ ПЛАВКИ СПЛАВОВ

- 1 неблагородных

- 2 золота
- 3 благородных
- 4 палладия

№664

ГРАФИТОВЫЕ ТИГЛИ ПРИМЕНЯЮТ ДЛЯ ПЛАВКИ СПЛАВОВ

- 1 благородных
- 2 неблагородных
- 3 кобальта
- 4 никеля

№665

НАЗНАЧЕНИЕ ПЕСКОСТРУЙНОГО АППАРАТА

- 1 удаление паковочной массы
- 2 полировка отливой конструкции
- 3 освобождение отливой конструкции от литниковой системы
- 4 нанесения напыления нитридом титана

№666

НАЗНАЧЕНИЕ ОБРЕЗНОГО СТАНКА

- 1 освобождение отливой конструкции от литниковой системы
- 2 создание шероховатостей на отливке для лучшей фиксации в полости рта
- 3 полирование изделий из металла
- 4 обрезка гипсовых моделей

№667

АБРАЗИВ ДОЛЖЕН БЫТЬ ПО ОТНОШЕНИЮ К ОБРАБАТЫВАЕМОМУ МАТЕРИАЛУ

- 1 незначительно мягче
- 2 мягче
- 3 незначительно тверже
- 4 тверже

№668

ПРИ НЕЗНАЧИТЕЛЬНОЙ ТВЕРДОСТИ АБРАЗИВА И ВЫРАЖЕННОЙ ТВЕРДОСТИ ОБРАБАТЫВАЕМОГО МАТЕРИАЛА

- 1 происходит быстрое изнашивание абразива
- 2 абразив забивается частицами обрабатываемого материала и перестает работать
- 3 происходит оптимальная абразивная обработка
- 4 обработка не происходит

№669

ПРИ ВЫРАЖЕННОЙ ТВЕРДОСТИ АБРАЗИВА И НЕЗНАЧИТЕЛЬНОЙ ТВЕРДОСТИ ОБРАБАТЫВАЕМОГО МАТЕРИАЛА

- 1 абразив забивается частицами обрабатываемого материала и перестает работать
- 2 обработка не происходит
- 3 происходит оптимальная абразивная обработка
- 4 происходит быстрое изнашивание абразива

№670

ТОЧНЕЕ ПРИЛЕГАЕТ К ШЕЙКЕ ЗУБА КОРОНКА

- 1 литая
- 2 шовная
- 3 паяная
- 4 штампованная

№671

КОРОНКА, ЗАВЫШАЮЩАЯ ПРИКУС, МОЖЕТ ПОЛУЧИТЬСЯ ПО ПРИЧИНЕ

- 1 неправильной моделировки жевательной поверхности в окклюдаторе или без него
- 2 неточного отпечатка шеек зубов на модели
- 3 неточной сборки слепка
- 4 отсутствия антагонистов

№672

ПРОЦЕНТ ЗОЛОТОГО СПЛАВА, СПИСЫВАЕМОГО С ЗУБНОГО ТЕХНИКА НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ, СОСТАВЛЯЕТ

- 1 6
- 2 3
- 3 4
- 4 7

№673

ПЛОТНОСТЬ ЧИСТОГО ЗОЛОТА

- 1 19,32
- 2 18,74
- 3 16,25
- 4 23,5

№674

ЛИГАТУРНОЕ ЗОЛОТО – ЭТО СПЛАВ

- 1 золота с другими металлами
- 2 очищенный от примесей
- 3 золота, растворенного в ртути
- 4 из которого изготавливают лигатурную проволоку

№675

САМУЮ НИЗКУЮ ТЕМПЕРАТУРУ КИПЕНИЯ ИЗ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ МЕТАЛЛОВ ИМЕЕТ

- 1 кадмий
- 2 олово
- 3 свинец
- 4 магний

№676

ТЕМПЕРАТУРА ПЛАВЛЕНИЯ ЧИСТОГО ЗОЛОТА _____ ГРАДУСОВ ПО ЦЕЛЬСИЮ

- 1 1064
- 2 1050
- 3 1084
- 4 1000

№677

ЗОЛОТАЯ КОРОНКА ИЗНУТРИ ЗАЛИВАЕТСЯ ПРИПОЕМ В ЦЕЛЯХ

- 1 упрочнения коронки
- 2 увеличения веса
- 3 эстетичности
- 4 удорожания протеза

№678

ГЛАВНЫМ ПРЕИМУЩЕСТВОМ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ ПО СРАВНЕНИЮ С ПАЯННЫМИ ЯВЛЯЕТСЯ

- 1 прочность
- 2 простота изготовления
- 3 долговечность
- 4 эстетичность

№679

МЕСТА ПАЙКИ НА КОРОНКАХ И ЛИТЫХ ЗУБАХ ЗАЧИЩАТЬ

- 1 необходимо
- 2 запрещается
- 3 не обязательно
- 4 нужно до обезжиривания

№680

ШИРИНА ЖЕВАТЕЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ДОЛЖНА БЫТЬ

- 1 на 1/3 уже жевательной поверхности опорных коронок
- 2 шире коронок
- 3 на 1/2 уже жевательной поверхности опорных коронок
- 4 наравне с коронками

№681

ЗА ПРИПАСОВКОЙ МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА В ПОЛОСТИ РТА СЛЕДУЕТ ЛАБОРАТОРНЫЙ ЭТАП

- 1 полировки
- 2 припаивания к коронкам
- 3 отбеливания
- 4 обработки

№682

ПРЕИМУЩЕСТВО ИНДИВИДУАЛЬНЫХ ЛИТЫХ ЗУБОВ В ТОМ, ЧТО ОНИ

- 1 отвечают требованиям окклюзии и эстетики
- 2 изготавливаются из стали, а не из КХС
- 3 трудно притачиваются
- 4 легко полируются

№683

ПРИ МОДЕЛИРОВАНИИ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ВНАЧАЛЕ МОДЕЛИРУЮТСЯ ПОВЕРХНОСТИ

- 1 вестибулярная, оральная, окклюзионная, придесневая
- 2 придесневая, оральная, вестибулярная, окклюзионная
- 3 оральная, окклюзионная, вестибулярная, придесневая
- 4 окклюзионная, вестибулярная придесневая, оральная

№684

ОДНИМ ИЗ ГЛАВНЫХ ДОСТОИНСТВ ЦЕЛЬНОЛИТОЙ КОРОНКИ ЯВЛЯЕТСЯ

- 1 точность прилегания к шейке зуба
- 2 прочность
- 3 долговечность
- 4 эстетичность

№685

ОДНИМ ИЗ ГЛАВНЫХ ПОКАЗАНИЙ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ КОНСТРУКЦИЙ ЯВЛЯЕТСЯ

- 1 патологическая стираемость
- 2 клиновидный дефект
- 3 периодонтит
- 4 пародонтит

№686

К НЕДОСТАТКУ ЛИТОЙ КОРОНКИ МОЖНО ОТНЕСТИ

- 1 большее препарирование твердых тканей зуба
- 2 препарирование на уровне диаметра шейки зуба
- 3 препарирование только экватора
- 4 препарирование апроксимальных поверхностей

№687

ПРАВИЛО ПРЕПАРИРОВАНИЯ ЗУБОВ ПОД ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОРОНКИ

- 1 препарируют на конус с уступом
- 2 препарируют на уровне периметра шейки зубов
- 3 сошлифовывают экватор
- 4 сошлифовывают жевательную поверхность

№688

СЛЕПОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ДЛЯ ОТТИСКОВ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ КОРОНОК

- 1 силиконовые
- 2 альгинатные
- 3 термопластические

- 4 супергипс

№689

ЦЕЛЕСООБРАЗНЕЕ ИЗГОТАВЛИВАТЬ ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ КОРОНКИ НА МОДЕЛЯХ

- 1 разборных
2 неразборных
3 огнеупорных
4 комбинированных

№690

АНАТОМИЧЕСКАЯ ФОРМА ЦЕЛЬНОЛИТОЙ КОРОНКИ МОДЕЛИРУЕТСЯ В ОБЪЕМЕ

- 1 1:1
2 меньше, чем соседний зуб
3 1:3
4 больше, чем соседний зуб

№691

ЦЕЛЕСООБРАЗНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ КОРОНОК С ЛИТОЙ ЖЕВАТЕЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ПРИ

- 1 патологической стираемости
2 парадонтозе
3 флюорозе
4 кариесе

№692

МАТЕРИАЛОМ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ КОРОНОК СЛУЖИТ

- 1 хромокобальтовый сплав
2 легкоплавкий металл
3 пластмасса
4 нержавеющая сталь

№693

НЕДОЛИВЫ НА ЛИТЫХ КОРОНКАХ ВОЗНИКАЮТ ИЗ-ЗА

- 1 тонкой моделировки каркаса коронок
2 моделировки каркаса толщиной 0,5 - 0,6 мм
3 обезжиривания восковой композиции перед формовкой
4 моделировки каркаса толщиной 0,8-0,9 мм

№694

ПЕРЕГРЕВ МЕТАЛЛА В ПРИШЕЕЧНОЙ ОБЛАСТИ В ГОТОВЫХ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ КОРОНКАХ ВОЗМОЖЕН ПРИ

- 1 сильном нажиме на полировочную резинку при окончательной отделке
2 пескоструйном удалении окисной пленки
3 использовании грубого песка в струйном аппарате
4 слабом нажиме на полировочную резину при окончательной отделке

№695

«ВАКУУМНОЕ ЛИТЬЕ» – ЭТО ЛИТЬЕ ЗА СЧЕТ

- 1 разряжения воздуха
2 избыточного давления
3 центробежных сил
4 центростремительных сил

№696

КАКИЕ ОСЛОЖНЕНИЯ МОГУТ БЫТЬ ВО ВРЕМЯ ПРЕПАРИРОВАНИЯ ЗУБОВ

- 1 вскрытие пульпы, термический ожог пульпы, нарушение целостности эмали соседнего зуба
2 вскрытие соседнего зуба
3 термический ожог соседнего зуба
4 нарушение целостности зубного ряда

№697

РАСПЛАВЛЕНИЕ ЗОЛОТОГО СПЛАВА ПРИ ЛИТЬЕ ПРОИЗВОДИТСЯ

- 1 высокочастотным полем электрического тока
- 2 вольтовой дугой
- 3 бензиновой горелкой
- 4 газовой горелкой

№698

НАГНЕТЕНИЕ РАСПЛАВЛЕННОГО СПЛАВА В ФОРМУ-ОПОКУ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ МЕТОДОМ

- 1 центробежного литья и давления
- 2 разогрева бензиновой горелкой
- 3 вакуумирования
- 4 давления

№699

ГЛАВНОЕ ПРЕИМУЩЕСТВО ЛИТЫХ КОРОНОК ПЕРЕД ШТАМПОВАННЫМИ КОРОНКАМИ

- 1 высокая точность и прочность
- 2 простота изготовления
- 3 эстетичность
- 4 низкая себестоимость

№700

ТЕМПЕРАТУРА ПЛАВЛЕНИЯ КОБАЛЬТОХРОМОВОГО СПЛАВА

- 1 1458°C
- 2 1700°C
- 3 1350°C
- 4 1150°C

№701

ТЕМПЕРАТУРА ПЛАВЛЕНИЯ СПЛАВА ЗОЛОТА 900 ПРОБЫ

- 1 1064°C
- 2 1100°C
- 3 1032°C
- 4 850°C

№702

К СПЛАВАМ, ОБЛАДАЮЩИМ БИОЛОГИЧЕСКОЙ СОВМЕСТИМОСТЬЮ С ТКАНЯМИ ПОЛОСТИ РТА, ОТНОСЯТ

- 1 сплавы титана, сплавы золота
- 2 нержавеющей сталь
- 3 сплавы золота
- 4 КХС

№703

ТЕМПЕРАТУРА ПЛАВЛЕНИЯ ЗОЛОТО-КАДМИЕВОГО СПЛАВА 750 ПРОБЫ СОСТАВЛЯЕТ

- 1 800°C
- 2 1032°C
- 3 1100°C
- 4 1064°C

№704

К НЕДОСТАТКАМ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ КОРОНОК ОТНОСИТСЯ

- 1 низкая эстетичность
- 2 плотное прилегание в пришеечной области
- 3 точное воспроизведение рельефа анатомической формы
- 4 меньшая травматичность

№705

ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ЦЕЛЬНОЛИТОЙ КОРОНКИ РАБОЧИЙ СЛЕПОК СНИМАЮТ

- 1 силиконовыми массами
- 2 альгинатными массами
- 3 любым слепочным материалом с проведением ретракции десны
- 4 тиоколовыми массами

№706

ЭФФЕКТ ШИРОКОЙ ЛИТОЙ КОРОНКИ ВОЗНИКАЕТ ПРИ

- 1 нанесении чрезмерного слоя компенсационного лака в области шейки, при отслаивании воскового пришеечного ободка во время снятия смоделированного каркаса с модели
- 2 гравировке пришеечной части гипсового штампа
- 3 усадке слепочного материала
- 4 отслаивании воскового пришеечного ободка во время снятия смоделированного каркаса с модели

№707

ЧТО МОЖЕТ СПОСОБСТВОВАТЬ РАЗВИТИЮ АЛЛЕРГИИ НА ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ НЕСЪЕМНЫЕ ПРОТЕЗЫ? НАЛИЧИЕ

- 1 в полости рта пациента других протезов из разнородных металлов
- 2 сведений о проведении химической полировка протеза
- 3 в анамнезе у больного имеется аллергия на новокаин
- 4 заболевания тканей периодонта

№708

ФОРМА ТЕЛА ЦЕЛЬНОЛИТОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА В ОБЛАСТИ ФРОНТАЛЬНЫХ ЗУБОВ ПО ОТНОШЕНИЮ К ДЕСНЕ

- 1 касательная
- 2 промывная
- 3 седловидная
- 4 каплевидная

№709

КОНСТРУКЦИЯ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ЗУБНОГО ПРОТЕЗА

- 1 литая, облицованная керамикой
- 2 штампованно-паяная, облицованная пластмассой
- 3 штамповано-паяная, облицованная керамикой
- 4 литая, облицованная пластмассой

№710

МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИЙ МОСТОВИДНЫЙ ПРОТЕЗ ПРИМЕНЯЮТ ПРИ ДЕФЕКТАХ ЗУБНОГО РЯДА

- 1 третий и четвертый класс по кеннеди
- 2 первый и четвертый класс по кеннеди
- 3 второй и первый класс по кеннеди
- 4 полное отсутствие зубов

№711

ПРЕИМУЩЕСТВА МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ ЗУБНЫХ ПРОТЕЗОВ

- 1 эстетичные
- 2 прочные
- 3 дешевые
- 4 легкие

№712

ЦЕЛЬ МОДЕЛИРОВАНИЯ «ГИРЛЯНДЫ»

- 1 придание жесткости металлическому каркасу
- 2 компенсация усадки воска
- 3 компенсация усадки металла при литье
- 4 компенсация усадки гипса

№713

МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИЙ ПРОТЕЗ ИЗГОТАВЛИВАЮТ ДЛЯ ЗАМЕЩЕНИЯ ДЕФЕКТОВ ЗУБОВ

- 1 до четырех зубов в переднем участке и до трех в боковом участке челюсти
- 2 пяти
- 3 при полном отсутствии зубов
- 4 до шести зубов в переднем отделе челюсти

№714

МИНИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА НЕОБРАБОТАННОГО ЛИТОГО КОЛПАЧКА ДЛЯ НЕБЛАГОРОДНОГО СПЛАВА

СОСТАВЛЯЕТ

- 1 0,4 – 0,5 мм
- 2 0,2 – 0,3 мм
- 3 0,6 – 0,7 мм
- 4 0,7 – 0,8 мм

№715

МИНИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА ОБРАБОТАННОГО ЛИТОГО КОЛПАЧКА ДЛЯ НЕБЛАГОРОДНОГО СПЛАВА СОСТАВЛЯЕТ

- 1 0,3 – 0,4 мм
- 2 0,2 – 0,3 мм
- 3 0,6 – 0,7 мм
- 4 0,7 – 0,8 мм

№716

МИНИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА НЕОБРАБОТАННОГО ЛИТОГО КОЛПАЧКА ДЛЯ БЛАГОРОДНОГО СПЛАВА ДОЛЖНА СОСТАВЛЯТЬ

- 1 0,6 – 0,7 мм
- 2 0,2 – 0,3 мм
- 3 0,3 – 0,4 мм
- 4 0,4 – 0,5 мм

№717

МИНИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА ОБРАБОТАННОГО ЛИТОГО КОЛПАЧКА ДЛЯ БЛАГОРОДНОГО СПЛАВА ДОЛЖНА СОСТАВЛЯТЬ

- 1 0,4 – 0,5 мм
- 2 0,2 – 0,3 мм
- 3 0,3 – 0,4 мм
- 4 0,6 – 0,7 мм

№718

ТОЛЩИНА ЛИТОГО КОЛПАЧКА ЗАВИСИТ ОТ

- 1 свойств используемого сплава
- 2 размера зуба
- 3 величины конусности культи зуба
- 4 воска, примененного при моделировании

№719

ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ КЕРАМИЧЕСКИХ МАСС

- 1 каолин, полевой шпат, кварц
- 2 композит, полевой шпат, метилметакрилат
- 3 полевой шпат, кварц, этилметакрилат
- 4 каолин, этилметакрилат, дибутилфтолат

№720

К КОНСТРУКЦИОННЫМ МАТЕРИАЛАМ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ ПРОТЕЗОВ ОТНОСЯТСЯ

- 1 сплавы металлов, керамическая масса
- 2 нержавеющая сталь, керамическая масса
- 3 нержавеющая сталь, пластмасса
- 4 сплавы металлов, пластмасса

№721

ПЕРЕД СОЗДАНИЕМ ОКИСНОЙ ПЛЕНКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КАРКАС ОБРАБАТЫВАЕТСЯ

- 1 методом пескоструйной обработки
- 2 методом фрезерования
- 3 методом электрогальванизации
- 4 методом обжига

№722

КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КАРКАСА

- 1 поверхность каркаса матовая, равномерно зернистая, без металлического блеска

- 2 имеется металлический блеск
- 3 местами имеется металлический блеск
- 4 поверхность каркаса матовая, равномерно зернистая только с вестибулярной стороны

№723

ПОСЛЕ СОЗДАНИЯ ОКИСНОЙ ПЛЕНКИ НА КАРКАС НАНОСИТСЯ СЛОЙ МАССЫ

- 1 опак-дентин (грунтовый)
- 2 эмалевой
- 3 эффект - массы
- 4 глазулевой

№724

ПРИМЕНЕНИЕ ОПАКОВОЙ МАССЫ

- 1 образование связи металл-керамика и придания основного тона
- 2 воссоздание цвета керамической облицовки
- 3 создание индивидуальных цветовых эффектов зуба
- 4 создание прозрачности керамической облицовки

№725

НА МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КАРКАС, ПОКРЫТЫЙ ОПАКОМ, ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНО НАНОСЯТ

- 1 опак-дентин, дентин, эффект - массы и эмаль
- 2 эффект-массу и глазурь
- 3 эмаль и глазурь, дентин
- 4 глазурь, эмаль, дентин, опак

№726

НАЗНАЧЕНИЕ ПЛЕЧЕВОЙ МАССЫ

- 1 улучшение эстетических характеристик коронки
- 2 придание блеска керамической массе
- 3 увеличение прочности керамической облицовки
- 4 придание прозрачности керамической массе

№727

ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ ПЛЕЧЕВОЙ МАССЫ КАРКАС ПРЕДВАРИТЕЛЬНО

- 1 укорачивается в области шейки зуба на 1 мм
- 2 обрабатывается твердосплавными фрезами
- 3 не пескоструится
- 4 полируется

№728

ПЛЕЧЕВАЯ МАССА НАНОСИТСЯ

- 1 после нанесения опак-дентина
- 2 перед созданием окисной пленки
- 3 перед нанесением опак-дентина
- 4 после нанесения окисной пленки

№729

МИНИМАЛЬНОЕ РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ВОСКОМ И ЗУБАМИ АНТАГОНИСТАМИ ПРИ МОДЕЛИРОВАНИИ КАРКАСА МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ПРОТЕЗА

- 1 0,8 – 1,0 мм
- 2 0,1 – 0,3 мм
- 3 0,3 – 0,4 мм
- 4 1,5-2,0 мм

№730

МАКСИМАЛЬНОЕ РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ВОСКОМ И ЗУБАМИ АНТАГОНИСТАМИ ПРИ МОДЕЛИРОВАНИИ КАРКАСА МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ПРОТЕЗА

- 1 1,5 – 2,0 мм
- 2 0,1 – 0,3 мм
- 3 0,3 – 0,4 мм

4 0,8 – 1,0 мм

№731

СТАНДАРТНЫЙ НАБОР КЕРАМИЧЕСКОЙ МАССЫ НЕ СОДЕРЖИТ

- 1 интенсивы
- 2 дентин
- 3 opak
- 4 эмаль

№732

МАТЕРИАЛЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ ПРОТЕЗОВ

- 1 вспомогательные и конструкционные
- 2 изоляционные и формовочные
- 3 вспомогательные и формовочные
- 4 конструкционные и изоляционные

№733

К ВСПОМОГАТЕЛЬНЫМ МАТЕРИАЛАМ ОТНОСЯТСЯ

- 1 гипс
- 2 хромокобальтовый сплав
- 3 керамическая масса

№734

МАМЕЛОНЫ ЗУБОВ ВЫКЛАДЫВАЮТ МАССОЙ

- 1 дентинной
- 2 эмалевой
- 3 опаковой
- 4 плечевой

№735

ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ «ИНТЕНСИВОВ»

- 1 воссоздание индивидуальных цветовых особенностей зубов
- 2 замутнение металла
- 3 выкладывание плеча
- 4 создание эффекта прозрачности тканей зуба

№736

ДЛЯ ВОССОЗДАНИЯ ИНДИВИДУАЛЬНЫХ ОСОБЕННОСТЕЙ ЗУБОВ ПРИМЕНЯЕТСЯ

- 1 красители
- 2 эмаль
- 3 дентин
- 4 opak

№737

ОХЛАЖДЕНИЕ КОНСТРУКЦИИ ПОСЛЕ ОБЖИГА ПРОВОДЯТ

- 1 в соответствии с программой для обжига керамики
- 2 при комнатной температуре
- 3 принудительно с помощью фена и др.
- 4 при открытой печи для обжига керамики

№738

ДЛЯ МАСКИРОВКИ КАРКАСА ПОД ПЛАСТМАССОВОЙ ОБЛИЦОВКОЙ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ

- 1 покрывной лак типа «эда», или «коналор»
- 2 пластмасса повышенной интенсивности
- 3 опаковый слой керамической массы
- 4 изоляционный лак типа «изокол»

№739

КЕРАМИЧЕСКАЯ МАССА НАНОСИТСЯ В ОБЪЕМЕ

- 1 больше предполагаемых параметров изготавливаемого зуба

- 2 чуть меньше предполагаемого зуба
- 3 точно с предполагаемыми параметрами изготавливаемого зуба
- 4 керамика наносится в два раза меньше

№740

МИКРОМЕХАНИЧЕСКАЯ РЕТЕНЦИЯ МЕЖДУ КЕРАМИЧЕСКОЙ ОБЛИЦОВКОЙ И МЕТАЛЛИЧЕСКИМ КАРКАСОМ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ПОСРЕДСТВОМ

- 1 пескоструйной обработки каркаса
- 2 бонда
- 3 мономера
- 4 праймера

№741

СОГЛАСОВАННОСТЬ КОЭФФИЦИЕНТА ТЕРМИЧЕСКОГО РАСШИРЕНИЯ (КТР) КЕРАМИЧЕСКОЙ ОБЛИЦОВКИ И МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КАРКАСА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ УЧИТЫВАЮТ

- 1 всегда
- 2 в сложных клинических случаях
- 3 при изготовлении конструкций в боковом отделе
- 4 при изготовлении конструкций в переднем отделе

№742

ПРОВЕРКУ ТОЛЩИНЫ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КАРКАСА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ ОСУЩЕСТВЛЯЮТ С ПОМОЩЬЮ

- 1 микрометра
- 2 аппарата ларина
- 3 аппарата гизи
- 4 функциографа

№743

ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ЦЕЛЬНОКЕРАМИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ МЕТОДОМ ЛИТЬЕВОГО ПРЕССОВАНИЯ ИСПОЛЬЗУЮТ МАТЕРИАЛЫ НА ОСНОВЕ

- 1 дисилликата лития
- 2 буры
- 3 альгината натрия
- 4 диоксида циркония

№744

ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ЦЕЛЬНОКЕРАМИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ CAD/CAM МЕТОДОМ ИСПОЛЬЗУЮТ МАТЕРИАЛЫ НА ОСНОВЕ

- 1 диоксида циркония
- 2 буры
- 3 альгината натрия
- 4 дисилликата лития

№745

ДЛЯ ПРИДАНИЯ ПРОЧНОСТИ КОНСТРУКЦИЯМ ЗУБНЫХ ПРОТЕЗОВ НА ОСНОВЕ ПОЛУСПЕЧЕННОГО ДИОКСИДА ЦИРКОНИЯ ИСПОЛЬЗУЮТ МЕТОД

- 1 синтеризации
- 2 наращивания
- 3 пескоструйной обработки
- 4 дуговой сварки

№746

ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ЦЕЛЬНОКЕРАМИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ МЕТОДОМ ПОСЛОЙНОГО НАНЕСЕНИЯ КЕРАМИЧЕСКОЙ МАССЫ ОБЖИГ ПРОИЗВОДЯТ

- 1 на огнеупорной модели
- 2 на силиконовой модели
- 3 на виртуальной модели
- 4 на восковой модели

№747

ПОВЕРХНОСТЬ ОБЕЗЖИРЕННОГО И ВЫСУШЕННОГО КАРКАСА МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ПРОТЕЗА ДОЛЖНА

БЫТЬ

- 1 серо-матовая
- 2 с зеленоватым оттенком
- 3 полированным
- 4 глянцевая

№748

ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ПРОСВЕЧИВАНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КАРКАСА В МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОМ ПРОТЕЗЕ ОБЖИГ ГРУНТОВОГО СЛОЯ ПРОВОДЯТ

- 1 в вакууме дважды
- 2 без вакуума
- 3 в вакууме один раз
- 4 без вакуума дважды

№749

ПОСЛЕ ОТЛИВКИ ВОСКОВОЙ КОМПОЗИЦИИ ПОЛУЧЕННЫЙ КАРКАС ИМЕЕТ НЕЗНАЧИТЕЛЬНЫЕ ОТВЕРСТИЯ 0,1-0,2 ММ. ВАША ТАКТИКА

- 1 заново смоделировать восковую композицию и отлить каркас
- 2 изготовить конструкцию обычным методом
- 3 запаять существующие поры
- 4 тщательно обработать каркас и плотно нанести на существующие поры грунтовую массу

№750

ПОСЛЕ ФИКСАЦИИ ГИПСОВЫХ МОДЕЛЕЙ В АРТИКУЛЯТОР РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ОПОРНЫМИ ЗУБАМИ И АНТАГОНИСТАМИ СОСТАВИЛО 0,5 ММ. ВАША ТАКТИКА

- 1 показать модели врачу и рекомендовать осуществить полноценное препарирование опорных зубов, изготовить и зафиксировать в артикулятор новые модели
- 2 подточить опорные зубы на модели и сообщить об этом врачу
- 3 изготовить протезы обычным способом
- 4 незначительно зависить зафиксированное положение моделей регулировочным винтом

№751

КАКАЯ ИЗ ПРОГРАММ ОТСУТСТВУЕТ В ПЕЧАХ ДЛЯ ОБЖИГА КЕРАМИКИ

- 1 литье керамики
- 2 обжиг опакowego слоя
- 3 обжиг дентина
- 4 обжиг глазури

№752

НАНЕСЕНИЕ КРАСИТЕЛЕЙ НА ЖЕВАТЕЛЬНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ ПРЕМОЛЯРОВ И МОЛЯРОВ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ПРОТЕЗА ПРОВОДЯТ ПОСЛЕ

- 1 обжига дентинного слоя
- 2 обжига грунтового слоя
- 3 глазурирования
- 4 полирования

№753

ОБЖИГ ДЕНТИННОГО И ПРОЗРАЧНОГО СЛОЕВ ФАРФОРОВОЙ МАССЫ ПРОВОДЯТ

- 1 в вакууме
- 2 без вакуума
- 3 в атмосфере
- 4 начальный этап в вакууме, а затем без вакуума

№754

ГОТОВОМУ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОМУ ПРОТЕЗУ ПРИДАЮТ ЕСТЕСТВЕННЫЙ БЛЕСК

- 1 глазурь
- 2 обработка протеза алмазными борами с тонкой насечкой
- 3 красители
- 4 обработка протеза фильцами

№755

ГЛАЗУРОВАНИЕ ФАРФОРОВОЙ ОБЛИЦОВКОЙ ПРОХОДИТ

- 1 без вакуума
- 2 в вакууме
- 3 начальный этап без вакуума, а затем в вакууме
- 4 начальный этап в вакууме, а затем без вакуума

№756

ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОЙ КОРОНКИ КЕРАМИЧЕСКУЮ МАССУ НАНОСЯТ НА

- 1 литой колпачок
- 2 штампованный колпачок
- 3 платиновый колпачок
- 4 штампик из огнеупорного материала

№757

КОНДЕНСАЦИЯ КЕРАМИЧЕСКОЙ МАССЫ ПРОВОДИТСЯ ДЛЯ

- 1 уменьшения усадки
- 2 придания прочности протезу
- 3 придания анатомической формы зубу
- 4 улучшения эстетических свойств

№758

НЕОДНОКРАТНОЕ ВЫСУШИВАНИЕ И СМАЧИВАНИЕ КЕРАМИЧЕСКОЙ МАССЫ ПРИВОДИТ К

- 1 снижению прозрачности
- 2 повышению прозрачности
- 3 ухудшению прочности
- 4 увеличению усадки

№759

ПЕРВЫЙ СЛОЙ ГРУНТОВОЙ МАССЫ НАНОСЯТ НА КОЛПАЧОК С ЦЕЛЬЮ

- 1 грунтования
- 2 придания протезу анатомической формы
- 3 химического взаимодействия
- 4 ухудшения сцепления

№760

ВТОРОЙ СЛОЙ ГРУНТОВОЙ МАССЫ НАНОСЯТ НА КОЛПАЧОК С ЦЕЛЬЮ

- 1 закрытия металлического каркаса и образовавшихся трещин
- 2 придания протезу анатомической формы
- 3 химического взаимодействия
- 4 ухудшения сцепления

№761

ПЕСКОСТРУЙНАЯ ОБРАБОТКА КАРКАСА МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ПРОТЕЗА ПРОВОДИТСЯ ПОРОШКОМ ДИАМЕТРОМ

- 1 50 мкм
- 2 150 мкм
- 3 250 мкм
- 4 500 мкм

№762

ПЕСКОСТРУЙНАЯ ОБРАБОТКА КАРКАСА МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ПРОТЕЗА ПРОВОДИТСЯ ПОРОШКОМ

- 1 окиси алюминия
- 2 окиси кремния
- 3 оксида циркония
- 4 содой

№763

МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КОЛПАЧОК МОЖЕТ ПОЛУЧИТЬСЯ ШИРОКИМ, ЕСЛИ

- 1 на культю был нанесен толстый слой лака
- 2 перед моделировкой провели гравировку модели

- 3 моделировку проводили с тонким слоем лака
- 4 не выдержан температурный режим литья

№764

ЧТОБЫ ПЕСОК НЕ ВНЕДРЯЛСЯ В СПЛАВ КОЛПАЧКА В ПЕСКОСТРУЙНОЙ УСТАНОВКЕ, СЛЕДУЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬ АБРАЗИВ НА ОСНОВЕ

- 1 оксида алюминия
- 2 карбида кремния
- 3 оксида железа
- 4 оксида олова

№765

ДЛЯ ПРИДАНИЯ СПЛАВУ НА ОСНОВЕ КОБАЛЬТА ШЕРОХОВАТОСТИ НЕОБХОДИМО БРАТЬ ПОРОШОК С ДИАМЕТРОМ ЧАСТИЦ

- 1 30-50 мкм
- 2 50-200 мкм
- 3 200-350 мкм
- 4 500 мкм

№766

ОТТИСКНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ ПРОТЕЗОВ

- 1 силиконовые
- 2 гипс
- 3 альгинатные
- 4 эпоксидные

№767

ДЛЯ ОБЛИЦОВКИ МЕТАЛЛОПЛАСТМАССОВЫХ ЗУБОВ ПРИМЕНЯЕТСЯ ПЛАСТМАССА

- 1 Синма-М, Синма-74
- 2 этакрил
- 3 редонт
- 4 карбопласт

№768

ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОРОНКИ ПО БЕЛКИНУ ПРИМЕНЯЕТСЯ ПЛАСТМАССА

- 1 Синма-74 и Синма-М
- 2 «Фторакс», «Бакрил»
- 3 протакрил
- 4 бесцветная

№769

НАИБОЛЕЕ ТОЧНЫЙ СПОСОБ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ОККЛЮЗИИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА

- 1 с помощью восковых базисов с прикусными валиками
- 2 получение оттиска в прикусе
- 3 составление моделей по фасеткам стирания
- 4 получение оттиска без прикуса

№770

АБСОЛЮТНЫМ ПОКАЗАНИЕМ К ПРОТЕЗИРОВАНИЮ ЯВЛЯЕТСЯ ПОТЕРЯ ЖЕВАТЕЛЬНОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ _____%

- 1 более 50
- 2 25
- 3 40
- 4 30

№771

ВОСКОВАЯ КОМПОЗИЦИЯ ФАСЕТОК ДЛЯ ПЛАСТМАССЫ МОДЕЛИРУЕТСЯ В ОБЪЕМЕ

- 1 увеличенном, с учетом будущей обработки пластмассы
- 2 значительно меньшем, чем соседний зуб
- 3 незначительно меньшем, чем соседний зуб

4 равно соседнему зубу

№772

НА МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КАРКАС ФАСЕТОК НАНОСИТСЯ ЛАК

- 1 покрывной
- 2 компенсирующий
- 3 изоляционный
- 4 ретенционный

№773

ДЛЯ ОБЛИЦОВКИ ФАСЕТОК ПРИМЕНЯЕТСЯ ПЛАСТМАССА

- 1 Синма и Синма-М
- 2 «Бакрил», «Фторакс»
- 3 бесцветная
- 4 Протакрил

№774

ЗА ПОЛИРОВКОЙ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА С ФАСЕТКАМИ СЛЕДУЕТ ЭТАП РАБОТЫ

- 1 моделирование восковой композиции и замена воска на пластмассу
- 2 замена воска на пластмассу
- 3 припасовка
- 4 фиксация протеза

№775

ПЛАСТМАССА ФАСЕТОК В ОБЛАСТИ ШЕЕК

- 1 не должна выступать за металлическую защиту
- 2 не доходит до металлической защиты
- 3 сошлифовывается
- 4 должна выступать за металлическую защиту

№776

ВЗВЕШИВАНИЕ ЗОЛОТА В МОСТОВИДНОМ ПРОТЕЗЕ НА ОСНОВЕ ЗОЛОТОГО СПЛАВА С ПЛАСТМАССОВЫМИ ФАСЕТКАМИ НАЗНАЧАЕТСЯ

- 1 перед моделировкой фасеток
- 2 сразу после литья
- 3 перед литьем
- 4 после полимеризации пластмассы

№777

ГЛАВНЫМ НЕДОСТАТКОМ МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ С НИТРИДТИТАНОВЫМ ПОКРЫТИЕМ ЯВЛЯЕТСЯ

- 1 неэстетичность
- 2 недолговечность
- 3 окисление
- 4 высокая себестоимость

№778

ДЛЯ ОТЛИВКИ КУЛЬТИ ЗУБА В РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ

- 1 супергипс
- 2 легкоплавкий металл
- 3 гипс
- 4 пластмасса

№779

ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ПЕРЛ НА КАРКАС ПРИМЕНЯЕТСЯ ЛАК

- 1 ретенционный
- 2 покрывной
- 3 сепарационный
- 4 золирующий

№780

МЕТОД МОДЕЛИРОВКИ ЛИТОГО КАРКАСА МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОЙ КОРОНКИ

- 1 погружение гипсового столбика в разогретый воск с последующей моделировкой
- 2 изготовление трех колпачков из полимерной пленки различной толщины
- 3 нанесение базисного воска на модель с помощью моделировочных инструментов
- 4 изготовление платинового колпачка и нанесение на него воска

№781

ПОСЛЕ ЛИТЬЯ ПЕРЛЫ

- 1 стачивают на половину
- 2 оставляют в прежнем виде
- 3 стачивают полностью
- 4 стачивают на 1/3

№782

ПОСЛЕ ПОЛУЧЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КОЛПАЧКА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПОЛНОЙ МЕТАЛЛОАКРИЛОВОЙ КОРОНКИ СЛЕДУЕТ ЭТАП

- 1 нанесение покрывного лака
- 2 сдача в литье
- 3 обработка колпачка
- 4 моделирование анатомической формы

№783

ГЛАВНОЕ ДОСТОИНСТВО ФАРФОРОВОЙ КОРОНКИ

- 1 эстетичность
- 2 прочность
- 3 простота изготовления
- 4 длительность срока службы

№784

ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ФАРФОРОВОЙ КОРОНКИ НА КУЛЬТУ ЗУБА ИЗГОТАВЛИВАЮТ ПЛАТИНОВЫЙ КОЛПАЧЕК ДЛЯ

- 1 создания каркаса и нанесения фарфора
- 2 прочности
- 3 точности
- 4 нанесения перл

№785

СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФАРФОРОВОЙ КОРОНКИ ПОСЛЕ ПОЛУЧЕНИЯ ПЛАТИНОВОГО КОЛПАЧКА

- 1 отжиг и кипячение в 10% азотной кислоте
- 2 нанесение грунт-массы
- 3 глазурирование
- 4 нанесение перл

№786

ПЛАТИНОВЫЙ КОЛПАЧЕК ПОДВЕРГАЮТ ОБЖИГУ С ЦЕЛЬЮ

- 1 снятия внутреннего напряжения
- 2 получения окисной пленки
- 3 увеличения прочности
- 4 возвращения пластичности

№787

ГЛАВНЫМ ДОСТОИНСТВОМ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОЙ КОРОНКИ ЯВЛЯЕТСЯ

- 1 эстетичность и точность
- 2 длительность срока службы
- 3 прочность
- 4 простота в изготовлении

№788

ОБЖИГ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КОЛПАЧКА ПРОИЗВОДЯТ С ЦЕЛЬЮ

- 1 получить окисную пленку
- 2 «отпустить» металл

- 3 закалки металла
- 4 растворения окислов металлов

№789

ОСНОВНЫМ ФАКТОРОМ ПРОЧНОГО СОЕДИНЕНИЯ ФАРФОРА С МЕТАЛЛОМ ЯВЛЯЕТСЯ

- 1 спекание фарфора с оксидами и шероховатостью металла
- 2 наличие крепежных приспособлений
- 3 отполированная поверхность
- 4 обработанная поверхность

№790

МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КОЛПАЧЕК ПОДВЕРГАЮТ ПЕСКОСТРУЙНОЙ ОБРАБОТКЕ И ОТЖИГАЮТ

- 1 после литья
- 2 после припасовки металлического колпачка
- 3 до припасовки металлического колпачка
- 4 после полировки

№791

СРЕДНИЙ ПРОЦЕНТ УСАДКИ ФАРФОРОВОЙ МАССЫ

- 1 12-20%
- 2 5-10%
- 3 25-30%
- 4 30-35%

№792

ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОЙ КОРОНКИ ДО ЭТАПА ГЛАЗУРИРОВАНИЯ ОБЖИГ ПРОИЗВОДЯТ В ВАКУУМЕ С ЦЕЛЬЮ

- 1 устранения дополнительного окисления металла и появления раковин
- 2 устранения усадки фарфора
- 3 экономии
- 4 получения окисной пленки

№793

В МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ КОРОНКАХ МЕТАЛЛИЧЕСКУЮ ГИРЛЯНДУ С ОРАЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТИ МОДЕЛИРУЮТ ДЛЯ

- 1 щадящего препарирования, терморегуляции и возможной реставрации
- 2 эстетики
- 3 экономии массы
- 4 лучшей фиксации

№794

ЦВЕТ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОЙ КОРОНКИ, ОПРЕДЕЛЯЕМЫЙ ВРАЧОМ, НЕ ИЗМЕНИТСЯ, ЕСЛИ

- 1 металлический каркас имеет толстые стенки
- 2 неправильно подобран грунт
- 3 произошло загрязнение фарфоровой массы
- 4 нарушается технологический процесс

№795

ШИРОКИЕ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИЕ КОРОНКИ ПОЛУЧАЮТСЯ В СЛЕДСТВИЕ

- 1 нанесения чрезмерного слоя компенсационного лака
- 2 наличия поднутрений из-за некачественного препарирования зубов
- 3 неправильной гравировки модели препарированного зуба
- 4 неправильно подобранного грунта

№796

БЛЕСК (ГЛЯНЕЦ) ЗУБА ОБЕСПЕЧИВАЕТ КОМПОНЕНТ ФАРФОРОВОЙ МАССЫ

- 1 полевой шпат
- 2 кварц
- 3 корунд
- 4 каолин

№797

ОПТИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА ФАРФОРОВОЙ КОРОНКИ ____ММ

- 1 1,2 - 1,5
- 2 0,5 - 1
- 3 2,5
- 4 3,0

№798

ПЕРЕД ФИКСАЦИЕЙ ФАРФОРОВОЙ КОРОНКИ ПЛАТИНОВАЯ ФОЛЬГА

- 1 всегда извлекается
- 2 всегда не извлекается
- 3 извлекается при изготовлении коронки на премоляр
- 4 извлекается при изготовлении коронки на резцы

№799

НЕВЫВЕРЕННОСТЬ ОККЛЮЗИОННЫХ КОНТАКТОВ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ КОРОНОК ПРИВОДИТ К

- 1 завышению прикуса
- 2 ущемлению десневого сосочка
- 3 образованию трещин внутри покрытия
- 4 перелому коронки зуба

№800

НЕРАВНОМЕРНО НАНЕСЕННЫЙ ФАРФОРОВЫЙ СЛОЙ СОЗДАЕТ

- 1 концентрацию напряжения
- 2 изменение цвета
- 3 загрязнение каркаса
- 4 изменение структуры

№801

ЧРЕЗМЕРНО ТОЛСТЫЙ СЛОЙ КОМПЕНСАЦИОННОГО ЛАКА НА ПРИШЕЕЧНУЮ ЗОНУ ПРИВОДИТ К

- 1 изготовлению широких коронок
- 2 изготовлению узких коронок
- 3 увеличению объема культи зуба
- 4 некачественному литью

№802

ФОРМА ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ МЕТАЛЛОАКРИЛОВОГО ПРОТЕЗА ВО ФРОНТАЛЬНОЙ ОБЛАСТИ ПО ОТНОШЕНИЮ К АЛЬВЕОЛЯРНОМУ ГРЕБНЮ

- 1 касательная
- 2 промывная
- 3 седловидная
- 4 выбирается по усмотрению зубного техника

№803

ФОРМА ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ПРОТЕЗА В БОКОВОМ ОТДЕЛЕ ЗУБНОГО РЯДА

- 1 промывная
- 2 седловидная
- 3 касательная
- 4 выбирается по усмотрению техника

№804

ОПТИМАЛЬНЫЙ ПРОМЕЖУТОК МЕЖДУ КАРКАСОМ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ПРОТЕЗА И АНТАГОНИСТАМИ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ФАРФОРОВОЙ МАССЫ _____ММ

- 1 1,5-2
- 2 0,5
- 3 2,5-3
- 4 4

№805

ДУГА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ДОЛЖНА ОБЛАДАТЬ

- 1 прочностью
- 2 пластичностью
- 3 эластичностью
- 4 податливостью

№806

СЕДЛО БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА РАСПОЛАГАЕТСЯ

- 1 на вершине альвеолярного гребня
- 2 на оральном скате и вершине альвеолярного гребня
- 3 на вестибулярном скате и вершине альвеолярного гребня
- 4 на оральном скате альвеолярного гребня

№807

ПАРАЛЛЕЛОМЕТРИЯ – ЭТО

- 1 определение пути введения бюгельного протеза в полость рта
- 2 изучение давления бюгельного протеза на опорные зубы
- 3 изучение анатомических особенностей полости рта
- 4 определение жевательной эффективности опорных зубов

№808

ПРОВЕДЕНИЕ ПАРАЛЛЕЛОМЕТРИИ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ МЕТОДА ВЫБОРА ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ С НАКЛОНОМ МОДЕЛИ

- 1 в сагитальной и трансверзальной плоскостях
- 2 только в сагитальной плоскости
- 3 только в трансверзальной плоскости
- 4 только в вертикальной плоскости

№809

РЕТЕНЦИОННАЯ ЧАСТЬ ПЛЕЧА ОПОРНО-УДЕРЖИВАЮЩЕГО КЛАММЕРА РАСПОЛАГАЕТСЯ В ЗОНЕ

- 1 гингивальной
- 2 окклюзионной
- 3 экваторной
- 4 дистальной

№810

С ПОМОЩЬЮ ПАРАЛЛЕЛОМЕТРИИ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ

- 1 межзубная линия
- 2 вертикальная ось опорных зубов
- 3 вертикальная ось наклона модели
- 4 горизонтальная ось наклона модели

№811

МЕЖЗУБНАЯ ЛИНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТ

- 1 конструкцию кламмера
- 2 границу протеза
- 3 вертикальную ось наклона зуба
- 4 конструкцию протеза в целом

№812

СОВПАДЕНИЕ АНАТОМИЧЕСКОГО ЭКВАТОРА ЗУБА С КЛИНИЧЕСКИМ ЭКВАТОРОМ ЗУБА ПРОИСХОДИТ

- 1 только при строго вертикальном расположении продольной оси зуба
- 2 всегда
- 3 при наклоне модели в боковом виде
- 4 при наклоне модели в переднем виде

№813

ПРИ РАСПОЛОЖЕНИИ ЭЛЕМЕНТОВ В ОПОРНО-УДЕРЖИВАЮЩЕМ КЛАММЕРЕ ЗНАЧИМОЙ ЛИНИЕЙ ЯВЛЯЕТСЯ

- 1 линия клинического экватора
- 2 продольная ось зуба
- 3 линия анатомического экватора

- 4 линия вертикали

№814

РЕТЕНЦИОННАЯ ЧАСТЬ КЛАММЕРА РАСПОЛАГАЕТСЯ

- 1 под линией обзора
2 над линией обзора
3 на жевательной поверхности
4 на аппроксимальной поверхности

№815

ЧАСТЬ ПОВЕРХНОСТИ КОРОНКИ ЗУБА, РАСПОЛОЖЕННАЯ МЕЖДУ МЕЖЕВОЙ ЛИНИЕЙ И ДЕСНЕВЫМ КРАЕМ, НАЗЫВАЕТСЯ ЗОНОЙ

- 1 ретенционной
2 окклюзионной
3 безопасности
4 аппроксимальной

№816

РЕТЕНЦИОННАЯ ЧАСТЬ ПЛЕЧА КЛАММЕРА РАСПОЛАГАЕТСЯ В ЗОНЕ

- 1 гингивальной
2 анатомического экватора
3 окклюзионной
4 опорной

№817

СТЕРЖЕНЬ ПАРАЛЛЕЛОМЕТРА С ПОМОЩЬЮ КОТОРОГО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ МЕСТО РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНЧИКА ФИКСИРУЮЩЕЙ ЧАСТИ ОПОРНО - УДЕРЖИВАЮЩЕГО КЛАММЕРА

- 1 измеритель глубины поднутрения
2 графитовый
3 указательный
4 электронный

№818

АППАРАТ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПУТИ ВВЕДЕНИЯ ПРОТЕЗА

- 1 параллелометр
2 гнатодинамометр
3 реограф
4 аксиограф

№819

АППАРАТ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ОБЩЕГО КЛИНИЧЕСКОГО ЭКВАТОРА ЗУБНОГО РЯДА

- 1 параллелометр
2 реограф
3 гнатодинамометр
4 аксиограф

№820

ШТИФТ АНАЛИЗАТОР ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ

- 1 правильного расположения модели в столике параллелометра
2 глубины поднутрений
3 ретенционных возможностей планируемых кламмеров
4 для определения нагрузок на периодонт

№821

ШТИФТ-КАЛИБР ДОЛЖЕН

- 1 касаться глубокой точки ниши опорного зуба и экваторной точки
2 касаться экваторной точки и не касаться глубокой точки ниши опорного зуба
3 не касаться экваторной точки опорного зуба и глубокой точки ниши опорного зуба
4 не касаться экваторной точки и касаться глубокой точки ниши опорного зуба

№822

ДУГА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ЯВЛЯЕТСЯ ЭЛЕМЕНТОМ

- соединительным
- шинирующим
- опорно-удерживающим
- ретенционным

№823

ФОРМА МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ДУГИ КАРКАСА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

- каплевидная
- круглая
- плоская
- в зависимости от формы альвеолярного отростка

№824

ДУГА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НЕ ДОХОДИТ ДО ШЕЕК ОПОРНЫХ ЗУБОВ НА

- 4 мм
- 1 мм
- 7 мм
- 10мм

№825

РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ РЕТЕНЦИОННЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ (СЕДЛА) КАРКАСА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА И АЛЬВЕОЛЯРНЫМ ОТРОСТКОМ

- 0.5-0.6 мм
- 1.7 -2.0 мм
- 0.2-0.3мм
- 2.8 – 3.2мм

№826

РЕТЕНЦИОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ (СЕДЛА) КАРКАСА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА СЛУЖАТ ДЛЯ

- удержания пластмассового базиса бюгельного протеза
- компенсации жевательного давления
- удержания бюгельного протеза в полости рта
- соединения элементов бюгельного протеза

№827

ОККЛЮЗИОННАЯ НАКЛАДКА ВЫПОЛНЯЕТ ФУНКЦИЮ

- опорную
- удерживающую
- ретенционную
- косметическую

№828

ОГРАНИЧИТЕЛЬ БАЗИСА ПРОТЕЗА ОСУЩЕСТВЛЯЕТ

- плавный переход пластмассового базиса в металлическую часть бюгельного протеза
- улучшение жевательной эффективности
- улучшение удержания бюгельного протеза в полости рта
- улучшение выведение протеза из полости рта

№829

В БЮГЕЛЬНЫХ ПРОТЕЗАХ С КЛАММЕРНОЙ ФИКСАЦИЕЙ В ОСНОВНОМ ПРИМЕНЯЮТСЯ КЛАММЕРЫ

- опорно-удерживающие
- гнутые, удерживающие
- денто - альвеолярные
- многозвеньевые

№830

РЕТЕНЦИОННАЯ ЧАСТЬ КЛАММЕРА ДОЛЖНА РАСПОЛАГАТЬСЯ

- под линией обзора
- над линией обзора

- 3 на жевательной поверхности
- 4 на аппроксимальной поверхности

№831

КОМБИНИРОВАННЫЙ КЛАММЕР

- 1 металлическое плечо на язычной поверхности опорного зуба, дистальной накладке и т-образного кламмера на вестибулярной поверхности опорного зуба
- 2 два металлических плеча и окклюзионную накладку соединенную с седлом каркаса бюгельного протеза
- 3 одно металлическое плечо охватывающее весь зуб и медиальной накладке соединенной с дугой при помощи соединителя
- 4 т-образный кламмер на вестибулярной поверхности опорного зуба

№832

КЛАММЕР ОБРАТНОГО ДЕЙСТВИЯ (4 КЛАСС ПО NEY) СОЕДИНЯЕТСЯ С ДУГОЙ БЮГЕЛЬНОГО КАРКАСА С ПОМОЩЬЮ

- 1 соединителя (ответвления)
- 2 седла
- 3 дробителя нагрузки
- 4 пластмассового пилота

№833

ПОПЕРЕЧНЫЙ КЛАММЕР С ОККЛЮЗИОННОЙ НАКЛАДКОЙ ВВИДЕ ПЕРЕКЛАДИНЫ СОЕДИНЯЮЩЕЙ ДВА ПЛЕЧА

- 1 Рейхельмана
- 2 Бонвиля
- 3 многозвеньевой
- 4 Аккера

№834

КЛАММЕР БОНВИЛЯ ИСПОЛЬЗУЮТ НА

- 1 зубах непрерывного зубного ряда
- 2 отдельно стоящих зубах
- 3 клыках
- 4 фронтальном участке зубов

№835

ПРИ МОДЕЛИРОВАНИИ КАРКАСА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ МОДЕЛЬ

- 1 огнеупорная
- 2 мастер модель
- 3 диагностическая
- 4 разборная

№836

ВЫСОТА ЦОКОЛЯ РАБОЧЕЙ МОДЕЛИ ДЛЯ ПЛАНИРОВАНИЯ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРИ ПАРАЛЛЕЛОМЕТРИИ

- 1 20 – 25 мм
- 2 10 – 15 мм
- 3 35 – 40 мм
- 4 50 – 60 мм

№837

ЗАЛИВКУ ОГНЕУПОРНОЙ МАССЫ В СИЛИКОНОВУЮ ФОРМУ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОГНЕУПОРНОЙ МОДЕЛИ ПРОВОДЯТ НА

- 1 вибростолике
- 2 рабочем столе
- 3 весах
- 4 параллеломере

№838

НАИБОЛЕЕ ТОЧНОЙ ДУБЛИРУЮЩЕЙ МАССОЙ ЯВЛЯЕТСЯ

- 1 силикон
- 2 гелин
- 3 альгинат

- 4 гипс

№839

ЗАМЕШИВАНИЕ ПАКОВОЧНОЙ МАССЫ В ВАКУУМ СМЕСИТЕЛЕ ПОЗВОЛЯЕТ

- 1 устранить пузырьки воздуха и уплотнить модель
2 компенсировать усадку металла
3 ускорить схватывание
4 улучшить текучесть массы

№840

ОГНЕУПОРНУЮ МОДЕЛЬ ОТДУБЛИРОВАННУЮ В ГЕЛИНЕ ПОСЛЕ ЕЕ ПОЛУЧЕНИЯ ВЫСУШИВАЮТ

- 1 сушильном шкафу при температуре 200-220 градусов
2 на воздухе
3 фотополимеризаторе
4 микроволновк

№841

ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РАБОЧЕЙ МОДЕЛИ ПОД БЮГЕЛЬНЫЙ ПРОТЕЗ ИСПОЛЬЗУЮ ГИПСЫ КЛАССА

- 1 третьего
2 четвертого
3 второго
4 первого

№842

МЕТАЛЛ ИСПОЛЬЗУЕМЫЙ ДЛЯ ЛИТЬЯ КАРКАСА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА

- 1 CRCO сплав
2 CRNI сплав
3 нержавеющая сталь
4 легкоплавкий сплав

№843

ПРИ ГИПСОВАНИИ В КЮВЕТУ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ДУГА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА

- 1 перекрывается гипсом
2 остается открытой
3 изолируется воском
4 приклеиваться к гипсовой модели

№844

РЕГУЛИРОВАТЬ НАПРАВЛЕНИЕ НАГРУЗКИ НА ОПОРНЫЙ ЗУБ МОЖНО

- 1 количеством и расположением окклюзионных накладок
2 введением в протез дробителей нагрузки
3 увеличив размер дуги
4 уменьшив размер дуги

№845

МОДЕЛИРОВАНИЕ ВОСКОВОЙ КОМПОЗИЦИИ ОПИРАЮЩЕГОСЯ ПРОТЕЗА НА ОГНЕУПОРНОЙ МОДЕЛИ ИСКЛЮЧАЕТ

- 1 нанесение изоляционного слоя
2 моделирование дуги
3 создание фальца
4 формирование базиса

№846

ДУБЛИРУЮЩУЮ МАССУ ГЕЛИН ПЕРЕД ПРИМЕНЕНИЕМ СЛЕДУЕТ

- 1 разогреть
2 охладить
3 довести до кипения
4 развести растворителем

№847

ТОЧНУЮ ОТЛИВКУ КАРКАСА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРОИЗВОДЯТ МЕТОДОМ ЛИТЬЯ

- 1 на огнеупорных моделях в опоке
- 2 без модели в опоке
- 3 на гипсовой модели
- 4 в силиконовой форме

№848

ОСНОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА

- 1 дуга, седловидные части, базисы, зубы, опорно-удерживающие кламмера
- 2 дробители нагрузки, пальцевые отростки, базисы
- 3 дуга, кламмеры, базисы, искусственные зубы
- 4 базисы, каркас, искусственные зубы

№849

ПРИ НЕЯРКО ВЫРАЖЕННОМ АНАТОМИЧЕСКОМ СТРОЕНИИ НЕБА ВЕРХНЯЯ ДУГА РАСПОЛАГАЕТСЯ

- 1 в передней трети твердого неба
- 2 до линии А
- 3 в конце задней трети твердого неба
- 4 в конце средней трети твердого неба

№850

РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ДУГОЙ И СЛИЗИСТОЙ НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ _____ММ

- 1 0,5
- 2 1,0
- 3 1,5
- 4 2,0

№851

ГЛАВНЫЙ НЕДОСТАТОК БЮГЕЛЬНЫХ ПРОТЕЗОВ ПО СРАВНЕНИЮ С ПЛАСТИНОЧНЫМИ

- 1 не могут быть дополнены в случае изменения конструкции во время протезирования
- 2 показания к применению значительно ограничены
- 3 трудоемки в изготовлении
- 4 требуется наличие литейной лаборатории

№852

ДУГА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРИ НИЗКОМ АЛЬВЕОЛЯРНОМ ОТРОСТКЕ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ РАСПОЛАГАЕТСЯ

- 1 на оральных буграх фронтальных зубов
- 2 на слизистой альвеолярного отростка
- 3 над оральными буграми фронтальных зубов
- 4 на фронтальных зубах

№853

МАКСИМАЛЬНАЯ ШИРИНА ДУГИ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ _____ММ

- 1 6 - 10
- 2 2 - 5
- 3 4 - 8
- 4 3 - 5

№854

БЮГЕЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ ПРОТЕЗ

- 1 съёмный с опорно-удерживающими кламмерами, часть базиса в котором заменена бюгелем (дугой)
- 2 металлический каркас, выполненный в виде рамы
- 3 съёмный, опирающийся на зубы за счет кламмеров
- 4 с опорно-удерживающими кламмерами

№855

ПРЕИМУЩЕСТВО БЮГЕЛЬНЫХ ПРОТЕЗОВ ПО СРАВНЕНИЮ С НЕСЪЕМНЫМИ МОСТОВИДНЫМИ

- 1 зачастую не требуют препарирования зубов
- 2 имеют более широкий круг показаний к применению
- 3 эстетичнее
- 4 могут подвергаться дезинфекции

№856

РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ДУГОЙ И СЛИЗИСТОЙ ОБОЛОЧКОЙ ПОЛОСТИ РТА НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

- 1 0,8 – 1,0 мм
- 2 0,5 мм
- 3 зависит от формы ската альвеолярной части
- 4 2,5 мм

№857

ТОЛЩИНА ОККЛЮЗИОННОЙ ЛАПКИ (НАКЛАДКИ) У ОСНОВАНИЯ НЕ МЕНЕЕ ____ММ

- 1 0,6
- 2 0,5
- 3 0,8
- 4 1,0

№858

ТОЛЩИНА ОККЛЮЗИОННОЙ НАКЛАДКИ (ЛАПКИ) У ОКОНЧАНИЯ НЕ МЕНЕЕ ____ММ

- 1 0,3
- 2 0,5
- 3 0,2
- 4 0,1

№859

ВЕЛИЧИНА ЗАЗОРА МЕЖДУ КАРКАСОМ СЕДЛА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА И СЛИЗИСТОЙ ОБОЛОЧКОЙ АЛЬВЕОЛЯРНОГО ОТРОСТКА НЕ МЕНЕЕ _____ММ

- 1 1,5
- 2 0,5
- 3 2,0
- 4 2,5

№860

ВЕЛИЧИНА ЗАЗОРА МЕЖДУ СЛИЗИСТОЙ ОБОЛОЧКОЙ НЕБА И ОТВЕТВЛЕНИЯМИ БЮГЕЛЯ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НЕ БОЛЕЕ _____ММ

- 1 0,5
- 2 0,3
- 3 0,7
- 4 0,6

№861

ТИПИЧНОЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ НЕБНОЙ ДУГИ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРИ ДЕФЕКТАХ ЗУБНЫХ РЯДОВ III КЛАССА ПО КЕННЕДИ

- 1 среднее
- 2 передне-среднеесреднее
- 3 заднее
- 4 переднее

№862

ГЛАВНЫЙ КРИТЕРИЙ ВЫБОРА ОПОРНОГО ЗУБА ПОД ОПОРНО-УДЕРЖИВАЮЩИЙ КЛАММЕР

- 1 устойчивость зуба
- 2 выраженность анатомического экватора
- 3 высота клинической коронки
- 4 подвижность

№863

РАСПОЛОЖЕНИЕ КАРКАСА СЕДЛА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА

- 1 на вершине альвеолярного гребня
- 2 на оральном скате альвеолярного гребня
- 3 на вестибулярном скате альвеолярного гребня
- 4 по усмотрению техника

№864

ДЛИНА КАРКАСА СЕДЛА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРИ КОНЦЕВОМ ДЕФЕКТЕ НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ДО

- 1 бугров верхней челюсти
- 2 1/3 длины базиса
- 3 1/2 длины базиса
- 4 1/4 длины базиса

№865

ДЛИНА КАРКАСА СЕДЛА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРИ КОНЦЕВОМ ДЕФЕКТЕ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ДО

- 1 2/3 длины базиса
- 2 1/3 длины базиса
- 3 1/2 длины базиса
- 4 1/4 длины базиса

№866

ЦОКОЛЬ РАБОЧЕЙ МОДЕЛИ ДЛЯ КОНСТРУИРОВАНИЯ ОПИРАЮЩЕГОСЯ ПРОТЕЗА ДОЛЖЕН БЫТЬ ВЫСОТОЙ _____ ММ

- 1 20
- 2 15
- 3 10
- 4 30

№867

ПРИ ПРИМЕНЕНИИ КЛАММЕРОВ, ЖЕСТКО ФИКСИРУЮЩИХ БЮГЕЛЬНЫЙ ПРОТЕЗ НА ОПОРНЫХ ЗУБАХ, ЖЕВАТЕЛЬНАЯ НАГРУЗКА

- 1 передается больше опорным зубам
- 2 равномерно распределяется между опорными зубами и тканями под базисом бюгельного протеза
- 3 воспринимается только тканями под базисами бюгельного протеза
- 4 передается на костную ткань

№868

ПРИ ПРИМЕНЕНИИ КЛАММЕРОВ, СОЕДИНЯЮЩИХ БЮГЕЛЬНЫЙ ПРОТЕЗ С ОПОРНЫМИ ЗУБАМИ ПРИ ПОМОЩИ ДРОБИТЕЛЕЙ НАГРУЗКИ, ЖЕВАТЕЛЬНАЯ НАГРУЗКА

- 1 равномерно распределяется между опорными зубами и тканями, подлежащими под базисом бюгельного протеза
- 2 воспринимается только опорными зубами
- 3 воспринимается только тканями, подлежащими под базисом
- 4 передается только опорным зубам

№869

ПРИ ПРИМЕНЕНИИ КЛАММЕРОВ, ЛАБИЛЬНО СОЕДИНЯЮЩИХСЯ С ОПОРНЫМИ ЗУБАМИ, ЖЕВАТЕЛЬНАЯ НАГРУЗКА

- 1 равномерно распределяется между опорными зубами и тканями, подлежащими под базисом бюгельного протеза
- 2 передается только опорным зубам
- 3 передается только на костную ткань
- 4 полностью воспринимается только тканями под базисом бюгельного протеза, а опорные зубы лишь способствуют удержанию

№870

ВИД СОЕДИНЕНИЯ КЛАММЕРА С КАРКАСОМ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА, ПРИ КОТОРОМ ЖЕВАТЕЛЬНАЯ НАГРУЗКА ПЕРЕДАЕТСЯ ЧЕРЕЗ ПАРОДОНТ ОПОРНОГО ЗУБА

- 1 жесткое
- 2 лабильное
- 3 полу лабильное
- 4 шарнирное

№871

НАДЕЖНЫМ ВИДОМ СТАБИЛИЗАЦИИ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ЯВЛЯЕТСЯ

- 1 парасагиттальный
- 2 сагиттальный
- 3 фронтосагиттальный
- 4 по дуге

№872

ОПТИМАЛЬНОЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ ДИСТАЛЬНОЙ ОККЛЮЗИОННОЙ НАКЛАДКИ ОПОРНО-УДЕРЖИВАЮЩЕГО КЛАММЕРА НА ЗУБЕ

- 1 горизонтальное
- 2 под углом 5-100 по горизонтали
- 3 под углом 10-150 по горизонтали
- 4 под углом 6-80 по горизонтали

№873

ОСЕДАНИЮ ПРОТЕЗА ПРЕПЯТСТВУЕТ

- 1 окклюзионная накладка
- 2 тело кламмера
- 3 отросток кламмера
- 4 плечо кламмера

№874

ОСНОВНЫМ ЗВЕНОМ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИМ НАДЕЖНУЮ ФИКСАЦИЮ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА, ЯВЛЯЕТСЯ

- 1 опорно удерживающий кламмер
- 2 бюгель
- 3 седло
- 4 дробитель нагрузки

№875

МЕТОД ЗАГИПСОВКИ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА В КЮВЕТУ

- 1 комбинированный
- 2 обратный
- 3 по выбору техника
- 4 прямой

№876

ДУГА В БЮГЕЛЬНОМ ПРОТЕЗЕ ЯВЛЯЕТСЯ

- 1 связующим звеном между седлами
- 2 базисом протеза
- 3 опорной частью
- 4 дробителем нагрузки

№877

ДУГОВОЙ ПРОТЕЗ ФИКСИРУЕТСЯ

- 1 не менее, чем в двух точках
- 2 не менее, чем в трех точках
- 3 в одной точке
- 4 по дуге

№878

НА ЦОКОЛЬ РАБОЧЕЙ МОДЕЛИ ПРИ ПАРАЛЛЕЛОМЕТРИИ НАНОСЯТ ЛИНИЮ

- 1 продольной оси зуба
- 2 экватора
- 3 обзора
- 4 межевую

№879

КОРОНКОВУЮ ЧАСТЬ ЗУБА, РАСПОЛОЖЕННУЮ МЕЖДУ ЭКВАТОРОМ И ЖЕВАТЕЛЬНОЙ(РЕЖУЩЕЙ) ПОВЕРХНОСТЬЮ ЗУБА, НАЗЫВАЮТ ЗОНОЙ

- 1 окклюзионной
- 2 поднутрения
- 3 ретенционной
- 4 аппроксимальной

№880

ЧАСТЬ КОРОНКОВОЙ ПОВЕРХНОСТИ ЗУБА, РАСПОЛОЖЕННОЙ МЕЖДУ ЭКВАТОРНОЙ ЛИНИЕЙ И ДЕСНЕВЫМ КРАЕМ, НАЗЫВАЮТ ЗОНОЙ

- ретенционной
- окклюзионной
- аппроксимальной
- поднутрения

№881

ЧАСТЬ ОПОРНО-УДЕРЖИВАЮЩЕГО КЛАММЕРА, ОБЕСПЕЧИВАЮЩАЯ СТАБИЛЬНОСТЬ ПРОТЕЗА ОТ ВЕРТИКАЛЬНЫХ СМЕЩЕНИЙ, РАСПОЛАГАЕТСЯ В ЗОНЕ

- ретенционной
- фиссуры
- окклюзионной
- поднутрения

№882

ТЕХНИК МОДЕЛИРУЕТ КАРКАС ЦЕЛЬНОЛИТОГО ПРОТЕЗА НА МОДЕЛИ

- огнеупорной
- рабочей
- вспомогательной
- диагностической

№883

ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЦЕЛЬНОЛИТОГО БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРИМЕНЯЕТСЯ СОВРЕМЕННЫЙ ОТЕЧЕСТВЕННЫЙ СПЛАВ

- хром-кобальтовый
- медный
- легкоплавкий
- нержавеющей сталь

№884

БЮГЕЛЬНЫЕ ПРОТЕЗЫ ПРОТИВОПОКАЗАНЫ ПРИ ПРИКУСЕ

- открытым
- прогеническим
- ортогнатическим
- прогнатическим

№885

ВИД КЛАММЕРА ОПИРАЮЩЕГОСЯ ПРОТЕЗА

- опорно-удерживающий
- перекидной
- многозвеньевой
- удерживающий одноплечий

№886

КАКАЯ РАЗНОВИДНОСТЬ КЛАММЕРА АДАМСА ФИКСИРУЕТСЯ НА ЗУБЕ ПОСРЕДСТВОМ ТОЧЕЧНОЙ И ЛИНЕЙНОЙ ФИКСАЦИИ

- кламмер Адамса на недопрорезавшийся зуб
- кламмер Адамса с крючком для наложения резиновой тяги
- кламмер Адамса с навитыми трубками по Вольскому
- кламмер Адамса

№887

ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КЛАММЕРА АДАМСА

- 0,6 мм
- 0,8 мм
- 1,0 мм
- 1,2 мм

№888

МЕСТО РАСПОЛОЖЕНИЯ КРЮЧКА ДЛЯ НАЛОЖЕНИЯ РЕЗИНОВОЙ ТЯГИ НА КЛАММЕРЕ АДАМСА

- на плече

- 2 на теле
- 3 на якорной части
- 4 на рабочем углу

№889

ЧТО ОБЩЕГО МЕЖДУ КЛАММЕРОМ АДАМСА И КРУГЛЫМ КЛАММЕРОМ

- 1 функция
- 2 диаметр проволоки
- 3 строение
- 4 место фиксации

№890

ВЕСТИБУЛЯРНАЯ ДУГА, ПЕРЕМЕЩАЮЩАЯ ЗУБЫ ИЗ СУПРА- И ВЕСТИБУЛО- ПОЛОЖЕНИЯ

- 1 дуга с «М»-образными изгибами
- 2 дуга для дистального перемещения клыков
- 3 дуга с двумя полукруглыми изгибами
- 4 дуга с крючками для наложения резиновой тяги

№891

ЧТО ОБЩЕГО МЕЖДУ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ И ЛИНГВАЛЬНОЙ ДУГАМИ

- 1 диаметр проволоки
- 2 место расположения
- 3 направление перемещения зубов
- 4 место приложения силы

№892

ПРУЖИНА ДЛЯ ВЕСТИБУЛЯРНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ЗУБА

- 1 змеевидная
- 2 с завитком
- 3 Калвелиса
- 4 Коффина

№893

ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЗМЕЕВИДНОЙ ПРУЖИНЫ

- 1 0,6 мм
- 2 0,8 мм
- 3 1,0 мм
- 4 1,2 мм

№894

ПРУЖИНА ДЛЯ РАСШИРЕНИЯ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

- 1 Коффина
- 2 Коллера
- 3 Калвелиса
- 4 Вольского

№895

ПРУЖИНА ДЛЯ РАСШИРЕНИЯ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

- 1 Коллера
- 2 Коффина
- 3 Калвелиса
- 4 Вольского

№896

ПРУЖИНА ДЛЯ ВЕСТИБУЛЯРНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ЗУБА

- 1 овальная
- 2 с завитком
- 3 Коффина
- 4 Калвелиса

№897

ПРУЖИНА ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ЗУБА В МЕЗИО-ДИСТАЛЬНОМ НАПРАВЛЕНИИ

- 1 Калвелиса
- 2 змеевидная с одним изгибом
- 3 змеевидная с двумя изгибами
- 4 овальная

№898

ПРУЖИНА, ПЕРЕМЕЩАЮЩАЯ ЗУБ В ВЕСТИБУЛЯРНОМ И МЕЗИО-ДИСТАЛЬНОМ НАПРАВЛЕНИЯХ

- 1 двойного действия
- 2 овальная
- 3 змеевидная
- 4 Калвелиса

№899

ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРУЖИНЫ КОФФИНА

- 1 0,6 мм + 0,8 мм
- 2 0,6 мм + 1,2 мм
- 3 0,8 мм + 1,0 мм
- 4 0,6 мм + 1,0 мм

№900

ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРУЖИНЫ КАЛВЕЛИСА

- 1 0,6 мм
- 2 0,8 мм
- 3 1,0 мм
- 4 1,2 мм

№901

ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРУЖИНЫ КОЛЛЕРА

- 1 1,2 мм
- 2 0,8 мм
- 3 1,5 мм
- 4 0,6 мм

№902

ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРУЖИНЫ ДВОЙНОГО ДЕЙСТВИЯ

- 1 0,6 мм
- 2 0,8 мм
- 3 1.0 мм
- 4 1,2 мм

№903

ФУНКЦИЯ КАКОЙ ИЗ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ ПРУЖИН СХОДНА С ФУНКЦИЕЙ ВИНТА

- 1 Коффина
- 2 Калвелиса
- 3 змеевидная
- 4 двойного действия

№904

ФУНКЦИЯ КАКОЙ ИЗ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ ПРУЖИН СХОДНА С ФУНКЦИЕЙ ВИНТА

- 1 Коллера
- 2 Калвелиса
- 3 с завитком
- 4 змеевидная

№905

ВИДЫ ПРУЖИНЫ КОФФИНА

- 1 для равномерного и неравномерного расширения
- 2 прямого и обратного действия

- 3 вестибулярная и небная
- 4 одночелюстная и двучелюстная

№906

ЯКОРНАЯ ЧАСТЬ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ДУГИ

- 1 повторяет форму альвеолярной части, плотно прилегает к ней
- 2 повторяет форму альвеолярной части, отстает на 0,6 мм
- 3 повторяет форму альвеолярной части, отстает на 1,0 мм
- 4 повторяет форму альвеолярной части, отстает на 1,5 мм

№907

СРЕДНЯЯ ЧАСТЬ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ДУГИ

- 1 касается вестибулярной поверхности наиболее выступающих из зубной дуги фронтальных зубов, резкие изгибы недопустимы
- 2 не касается вестибулярной поверхности фронтальных зубов
- 3 плотно касается всех фронтальных зубов на протяжении всей вестибулярной поверхности, допустимы резкие изгибы
- 4 касается вестибулярной поверхности наиболее выступающих из зубной дуги фронтальных зубов, допустимы резкие изгибы

№908

ПОЛУКРУГЛЫЕ ИЗГИБЫ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ДУГИ РАСПОЛАГАЮТСЯ

- 1 выше/ниже шеек зубов на 5 мм
- 2 на уровне шеек зубов
- 3 выше/ниже шеек зубов на 10 мм
- 4 выше/ниже шеек зубов на 15 мм

№909

ФУНКЦИЯ ПЛЕЧА КЛАММЕРА АДАМСА

- 1 фиксация кламмера на зубе
- 2 фиксация кламмера в базисе аппарата
- 3 опорная часть кламмера
- 4 способность отгибаться при прохождении через экватор зуба

№910

ФУНКЦИЯ ТЕЛ КЛАММЕРА АДАМСА

- 1 опорная часть кламмера
- 2 фиксация кламмера на зубе
- 3 способность отгибаться при прохождении через экватор зуба
- 4 фиксация кламмера в базисе аппарата

№911

ФУНКЦИЯ РАБОЧИХ УГЛОВ КЛАММЕРА АДАМСА

- 1 способность отгибаться при прохождении через экватор зуба
- 2 фиксация кламмера на зубе
- 3 опорная часть кламмера
- 4 фиксация кламмера в базисе аппарата

№912

ДЛЯ УСТРАНЕНИЯ ДИАСТЕМЫ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ

- 1 вестибулярная дуга со срединным «М»-образным изгибом
- 2 вестибулярная дуга с одним полукруглым изгибом
- 3 вестибулярная дуга с двумя полукруглыми изгибами
- 4 скоба

№913

КОНСТРУКЦИЯ ПРУЖИНЫ ДВОЙНОГО ДЕЙСТВИЯ (СОДЕРЖИТ ЧАСТИ ОТ ПРУЖИН)

- 1 змеевидная + с завитком
- 2 Калвелиса + с завитком
- 3 Калвелиса + змеевидная
- 4 овальная + с завитком

№914

ШИРИНА ПОЛУКРУГЛЫХ ИЗГИБОВ ЗМЕЕВИДНОЙ ПРУЖИНЫ

- 1 равна мезиодистальному размеру коронки перемещаемого зуба
- 2 составляет 2/3 мезиодистального размера коронки перемещаемого зуба
- 3 больше мезиодистального размера коронки перемещаемого зуба на 1/3
- 4 составляет 1/2 мезиодистального размера коронки перемещаемого зуба

№915

РАБОЧАЯ ЧАСТЬ ЗМЕЕВИДНОЙ ПРУЖИНЫ РАСПОЛАГАЕТСЯ

- 1 перпендикулярно вертикальной оси зуба
- 2 параллельно вертикальной оси зуба
- 3 перпендикулярно горизонтальной оси зуба
- 4 параллельно горизонтальной оси зуба

№916

ЧЕМ ТОНЬШЕ ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ, ТЕМ БОЛЬШЕ ЕЕ

- 1 упругость
- 2 твердость
- 3 прочность
- 4 износостойкость

№917

ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КЛАММЕРОВ АДАМСА С КРЮЧКАМИ ДЛЯ НАЛОЖЕНИЯ РЕЗИНОВОЙ ТЯГИ НА ПОСЛЕДНИЕ В ЗУБНОМ РЯДУ ЗУБЫ

- 1 крючок располагается в вертикальной плоскости
- 2 крючок располагается в трансверзальной плоскости
- 3 крючок располагается в сагиттальной плоскости
- 4 крючок располагается в горизонтальной плоскости

№918

НАЗВАНИЯ 3 ВЗАИМНОПЕРПЕНДИКУЛЯРНЫХ ПЛОСКОСТЕЙ В ОРТОДОНТИИ

- 1 вертикальная, сагиттальная, трансверзальная
- 2 фронтальная, сагиттальная, трансверзальная
- 3 вертикальная, горизонтальная, трансверзальная
- 4 фронтальная, горизонтальная, трансверзальная

№919

ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КЛАММЕРОВ АДАМСА С КРЮЧКАМИ ДЛЯ НАЛОЖЕНИЯ РЕЗИНОВОЙ ТЯГИ НА ЗУБЫ, СТОЯЩИЕ В ЗУБНОМ РЯДУ

- 1 крючок располагается в сагиттальной плоскости
- 2 крючок располагается в трансверзальной плоскости
- 3 крючок располагается в вертикальной плоскости
- 4 крючок располагается во фронтальной плоскости

№920

ВЕЛИЧИНА СИЛ, ПРИМЕНЯЕМЫХ ПРИ ОРТОДОНТИЧЕСКОМ ЛЕЧЕНИИ

- 1 умеренные
- 2 слабые
- 3 поверхностные
- 4 выраженные

№921

СИЛЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ПРИ ОРТОДОНТИЧЕСКОМ ЛЕЧЕНИИ

- 1 силы постоянного и перемежающего действия
- 2 силы постоянного действия
- 3 силы перемежающего действия
- 4 никакие

№922

УКАЖИТЕ МЕТОДЫ ПРОФИЛАКТИКИ И ЛЕЧЕНИЯ АНОМАЛИЙ ЗУБОЧЕЛЮСТНОЙ СИСТЕМЫ

- 1 Аппаратурный, функциональный, аппаратурно-хирургический
- 2 аппаратурный
- 3 функциональный
- 4 аппаратурно-хирургический

№923

ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ БУККАЛЬНОГО ПЕРЕКРЕСТНОГО ПРИКУСА НА ДУГУ В ОБЛАСТИ БОКОВЫХ ЗУБОВ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ КРЮЧКИ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ МЕЖЧЕЛЮСТНОЙ РЕЗИНОВОЙ ТЯГИ

- 1 припаивают на небной поверхности
- 2 не припаивают (перемещение проводится без крючков)
- 3 припаивают на вестибулярной и небной поверхности
- 4 припаивают на вестибулярной поверхности

№924

ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ БУККАЛЬНОГО ПЕРЕКРЕСТНОГО ПРИКУСА НА ДУГУ В ОБЛАСТИ БОКОВЫХ ЗУБОВ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ КРЮЧКИ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ МЕЖЧЕЛЮСТНОЙ РЕЗИНОВОЙ ТЯГИ

- 1 припаивают на вестибулярной поверхности
- 2 припаивают на небной поверхности
- 3 припаивают на вестибулярной и небной поверхности
- 4 не припаиваются

№925

ПРИМЕНЕНИЕ РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ I ТИПА ПОКАЗАНО ПРИ ПРИКУСЕ

- 1 дистальном с протрузией резцов на верхней челюсти
- 2 прямом
- 3 перекрестном
- 4 дистальном блокирующем

№926

ПРИМЕНЕНИЕ РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ III ТИПА ПОКАЗАНО ПРИ ПРИКУСЕ

- 1 мезиальном
- 2 дистальном с протрузией резцов на верхней челюсти
- 3 открытом
- 4 перекрестном

№927

У РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ I ТИПА БОКОВЫЕ ЩИТЫ

- 1 отходят от альвеолярных отростков верхней и нижней челюсти в боковых участках
- 2 не имеют существенного значения
- 3 прилегают к альвеолярным отросткам верхней и нижней челюсти в боковых участках
- 4 прилегают к альвеолярному отростку верхней челюсти и отходят от альвеолярного отростка нижней челюсти в боковых участках

№928

У РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ II ТИПА БОКОВЫЕ ЩИТЫ

- 1 прилегают к альвеолярному отростку верхней челюсти и отходят от альвеолярного отростка нижней челюсти в боковых участках
- 2 отходят от альвеолярных отростков верхней и нижней челюсти в боковых участках
- 3 прилегают к альвеолярному отростку нижней челюсти и отходят от альвеолярного отростка верхней челюсти в боковых участках
- 4 прилегают к альвеолярным отросткам верхней и нижней челюсти в боковых участках

№929

У РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ III ТИПА БОКОВЫЕ ЩИТЫ

- 1 прилегают к альвеолярному отростку нижней челюсти и отходят от альвеолярного отростка верхней челюсти в боковых участках
- 2 отходят от альвеолярных отростков верхней и нижней челюсти в боковых участках
- 3 прилегают к альвеолярным отросткам верхней и нижней челюсти в боковых участках
- 4 прилегают к альвеолярному отростку верхней челюсти и отходят от альвеолярного отростка нижней челюсти в боковых участках

№930

У РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ I ТИПА ПЕЛОТЫ

- 1 изготавливаются в области нижней губы
- 2 не применяются
- 3 применяются в зависимости от возраста ребенка
- 4 изготавливаются в области верхней и нижней губы

№931

У РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ II ТИПА ПЕЛОТЫ

- 1 изготавливаются в области нижней губы
- 2 изготавливаются в области верхней и нижней губы
- 3 не применяются
- 4 изготавливаются в области верхней губы

№932

У РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ III ТИПА ПЕЛОТЫ

- 1 изготавливаются в области верхней губы
- 2 не применяются
- 3 применяются в зависимости от возраста ребенка
- 4 изготавливаются в области верхней и нижней губы

№933

ВЕРХНЯЯ ГРАНИЦА ВЕРХНЕГУБНЫХ ПЕЛОТОВ РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ ФРЕНКЕЛЯ III ПРОХОДИТ

- 1 доходя до основания носа
- 2 выше уровня основания носа
- 3 на уровне прикрепления уздечки верхней губы
- 4 не доходя до основания носа

№934

ПЕРЕДНЯЯ ГРАНИЦА БОКОВЫХ ЩИТОВ У РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ ПРОХОДИТ МЕЖДУ

- 1 клыками и первыми премолярами
- 2 вторыми премолярами и первыми молярами
- 3 первыми и вторыми премолярами
- 4 боковыми резцами и клыками

№935

ГРАНИЦЫ ОПОРНЫХ КОЛЕЦ ИЛИ КОРОНОК ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТОВ НА КОРОНКОВОЙ ЧАСТИ ЗУБА

- 1 доходят до клинической шейки зуба
- 2 доходят до анатомической шейки зуба
- 3 проходят на 1/2 коронки зуба
- 4 проходят на 1/3 коронки зуба

№936

МЕСТО ПРИПАИВАНИЯ ОПОРНЫХ ТРУБОК ДЛЯ ДУГ ЭНГЛЯ

- 1 находится на расстоянии 2 мм от десневого края
- 2 находится на расстоянии 4 мм от десневого края
- 3 зависит от вида прикуса
- 4 находится на расстоянии 2 мм от жевательной поверхности

№937

МЕСТО ПРИПАИВАНИЯ ШТАНГИ ДЛЯ ДИСТАЛЬНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ КЛЫКОВ

- 1 находится ближе к дистальной поверхности коронки
- 2 находится ближе к мезиальной поверхности коронки
- 3 находится посередине коронки
- 4 зависит от вида прикуса

№938

НИЖНЯЯ ГРАНИЦА ШТАНГИ ДЛЯ ДИСТАЛЬНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ КЛЫКОВ

- 1 находится на уровне режущего бугра
- 2 находится выше уровня режущего бугра

- 3 зависит от вида прикуса
- 4 находится ниже режущего бугра

№939

ВЕРХНЯЯ ГРАНИЦА ШТАНГИ ДЛЯ ДИСТАЛЬНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ КЛЫКОВ

- 1 находится на уровне проекции вершины корня у переходной складки
- 2 находится на уровне проекции 1/3 величины корня
- 3 находится на уровне проекции 1/2 величины корня
- 4 не доходит до десневого края на 1/3 высоты коронки

№940

МЕСТО ПРИПАИВАНИЯ ШТАНГИ ДЛЯ МЕДИАЛЬНОГО СМЕЩЕНИЯ РЕЗЦОВ

- 1 находится ближе к медиальной поверхности коронки
- 2 находится ближе к латеральной поверхности коронки
- 3 находится посередине коронки
- 4 зависит от вида прикуса

№941

ДЛЯ РАВНОМЕРНОГО РАСШИРЕНИЯ ЗУБНОГО РЯДА ДУГА ЭНГЛЯ

- 1 отступает от боковых зубов и прилегает к передним
- 2 отступает от передних и боковых зубов
- 3 прилегает к передним и боковым зубам
- 4 отступает от передних зубов и прилегает к боковым

№942

ДЛЯ УДЛИНЕНИЯ ЗУБНОГО РЯДА ДУГА ЭНГЛЯ

- 1 отступает от передних зубов и прилегает к боковым
- 2 отступает от боковых зубов и прилегает к передним
- 3 отступает от передних и боковых зубов
- 4 прилегает к передним и боковым зубам

№943

ДЛЯ УКРОЧЕНИЯ ЗУБНОГО РЯДА ДУГА ЭНГЛЯ

- 1 прилегает к передним и боковым зубам
- 2 отступает от передних и боковых зубов
- 3 отступает от боковых зубов и прилегает к передним
- 4 отступает от передних зубов и прилегает к боковым

№944

МЕСТО ПРИПАИВАНИЯ КРЮЧКОВ ИЛИ ШТАНГ НА СКОЛЬЗЯЩЕЙ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ДУГЕ ЭНГЕЛЯ НАХОДИТСЯ

- 1 у дистальной поверхности клыков
- 2 в области вторых премоляров
- 3 у мезиальной поверхности клыков
- 4 в области боковых резцов

№945

УРОВЕНЬ ПРИПАИВАНИЯ П-ОБРАЗНЫХ КРЮЧКОВ НА КОЛЬЦАХ С НЕБНОЙ СТОРОНЫ

- 1 проходит на 2 мм ниже десневого края кольца
- 2 проходит у режущего корня
- 3 проходит на 4 мм ниже десневого края кольца
- 4 проходит посередине кольца

№946

ПРИ ПРИМЕНЕНИИ РАСШИРЯЮЩЕЙ ПЛАСТИНКИ ДЛЯ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ДВУСТОРОННЕГО ВЕСТИБУЛЯРНОГО ПЕРЕКРЕСТНОГО ПРИКУСА ОККЛЮЗИОННЫЕ НАКЛАДКИ НА БОКОВЫЕ ЗУБЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ

- 1 гладкие
- 2 шероховатые
- 3 глянцевые
- 4 с отпечатками противоположных зубов

№947

ЭЛЕМЕНТЫ, СПОСОБСТВУЮЩИЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЮ ЗУБОВ

- 1 пружина, дуга
- 2 коронки
- 3 кольца
- 4 кламмера, фиксаторы

№948

ОПОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В НЕСЪЕМНЫХ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТАХ

- 1 коронки
- 2 фиксаторы
- 3 кламмера фиксаторы
- 4 дуги с петлями

№949

ОПОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В СЪЕМНЫХ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТАХ

- 1 кламмера
- 2 коронки
- 3 кольца
- 4 брекеты

№950

К МЕХАНИЧЕСКИМ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМ ДЛЯ ФИКСАЦИИ СЪЕМНЫХ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТОВ ОТНОСЯТСЯ

- 1 кламмеры
- 2 протрагирующие пружины
- 3 небные дуги
- 4 боковые щиты

№951

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ АНАТОМИЧЕСКОЙ РЕТЕНЦИИ ДЛЯ ФИКСАЦИИ СЪЕМНЫХ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТОВ ДОСТИГАЕТСЯ С ПОМОЩЬЮ

- 1 получения качественного оттиска всех анатомических образований зубных рядов и челюстей
- 2 окклюзионных накладок
- 3 капп
- 4 вестибулярных дуг

№952

АДГЕЗИЯ, ВОЗНИКАЮЩАЯ МЕЖДУ ДВУМЯ ПЛОТНО СОПРИКАСАЮЩИМИСЯ УВЛАЖНЕННЫМИ ПОВЕРХНОСТЯМИ,

- 1 улучшает фиксацию съемных ортодонтических аппаратов
- 2 относительно улучшает фиксацию съемных ортодонтических аппаратов
- 3 не улучшает фиксацию съемных ортодонтических аппаратов
- 4 имеет место только при фиксации полных съемных протезов

№953

ПРИ ПРИМЕНЕНИИ СЪЕМНОГО АППАРАТА БЕЗ КЛАММЕРНОЙ ФИКСАЦИИ ПРОИСХОДИТ

- 1 недостаточная фиксация аппарата в полости рта, его смещение в процессе действия в более широкую часть зубной дуги
- 2 фиксация аппарата за счет противодействия активной, реактивной сил, развиваемых аппаратом
- 3 фиксация аппарата за счет активирования винтов
- 4 эффективное перемещение зубов и исправление формы зубных рядов

№954

НА ЗУБАХ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ДЛЯ НАИЛУЧШЕЙ ФИКСАЦИИ АППАРАТА КЛАММЕРЫ СЛЕДУЕТ РАСПОЛАГАТЬ

- 1 по возможности симметрично для равномерной передачи нагрузки на базис аппарата
- 2 на одноименных жевательных зубах
- 3 симметрично
- 4 по диагонали

№955

ОРТОДОНТИЧЕСКИЙ КЛАММЕР СОСТОИТ

- 1 из плеча, рабочего угла, тела и отростка, фиксирующего кламмер в базисе аппарата
- 2 из плеча и тела
- 3 из тела, плеча и отростка, с помощью которого кламмер фиксируется в базисе аппарата
- 4 из плеча и отростка, фиксирующего кламмер в базисе аппарата

№956

ФИКСИРУЮЩИЙ ЭЛЕМЕНТ ОРТОДОНТИЧЕСКОГО КЛАММЕРА НА ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ПОВЕРХНОСТИ БОКОВЫХ ЗУБОВ РАСПОЛАГАЮТ

- 1 в области пришеечной трети вестибулярной поверхности зуба
- 2 в области средней трети вестибулярной поверхности зуба
- 3 ближе к окклюзионной поверхности зуба
- 4 между окклюзионной и средней третью вестибулярной поверхности зуба

№957

ФИКСИРУЮЩИЙ ЭФФЕКТ ОРТОДОНТИЧЕСКОГО КЛАММЕРА ДОСТИГАЕТСЯ

- 1 наличием рабочего угла между телом и плечом кламмера
- 2 при правильном изгибании всех элементов
- 3 правильным прилеганием плеча к коронке зуба
- 4 правильным изгибанием тела, обуславливающим опору кламмера

№958

ОРТОДОНТИЧЕСКИЕ КЛАММЕРЫ КЛАССИФИЦИРУЮТСЯ ПО

- 1 прилеганию плеча к коронке зуба
- 2 технологии изготовления
- 3 способу фиксации в базисе аппарата
- 4 способу изготовления

№959

КЛАММЕРЫ С ПЛОСКОСТНЫМ ПРИЛЕГАНИЕМ ПЛЕЧА К КОРОНКЕ ЗУБА МОГУТ БЫТЬ

- 1 ленточные
- 2 кламмеры Адамса
- 3 рамочные
- 4 пуговчатые

№960

КЛАММЕРЫ С ЛИНЕЙНЫМ ПРИЛЕГАНИЕМ ПЛЕЧА К КОРОНКЕ ИЗГИБАЮТ ИЗ ПРОВОЛОКИ ДИАМЕТРОМ _____ ММ

- 1 0,6
- 2 0,9
- 3 1,0
- 4 0,8

№961

ДЛЯ ФИКСАЦИИ СЪЕМНЫХ АППАРАТОВ У ПАЦИЕНТОВ В ПЕРИОДЕ СМЕШАННОГО ПРИКУСА СЛЕДУЕТ ПРИМЕНЯТЬ КЛАММЕР С ЛИНЕЙНЫМ ПРИЛЕГАНИЕМ ПЛЕЧА К КОРОНКЕ

- 1 рамочный
- 2 Дуйзингса
- 3 круглый
- 4 фиксатор Нападова

№962

ЛИНГВАЛЬНЫЕ ИЛИ НЕБНЫЕ ДУГИ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ ПРОВОЛОКИ ДИАМЕТРОМ _____ ММ

- 1 0,8
- 2 1,2
- 3 1,5
- 4 1,0

№963

ГРАНИЦА ЛИНГВАЛЬНОЙ ДУГИ В ОБЛАСТИ БОКОВЫХ ЗУБОВ ПРОХОДИТ

- 1 в подъязычной области или вдоль ската неба

- 2 в пришеечной части
- 3 в области экватора
- 4 у жевательной поверхности

№964

РАСШИРЕНИЯ НЕ ТОЛЬКО ЗУБНОГО РЯДА, НО И ЕГО АПИКАЛЬНОГО БАЗИСА ДОСТИГАЮТ С ПОМОЩЬЮ

- 1 расширяющей пластинки с винтом
- 2 регулятора функций Френкеля
- 3 расширяющей пластинки с пружиной Коффина, Коллера
- 4 аппарата Энгля

№965

АППАРАТ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ДИСТАЛЬНОЙ ОККЛЮЗИИ

- 1 регулятор функции Френкеля I типа
- 2 аппарат Брюкля
- 3 ретенционный аппарат
- 4 регулятор функции Френкеля III типа

№966

ПЛАСТИНКА С РАСШИРЯЮЩИМ ВИНТОМ ОТНОСИТСЯ К ОРТОДОНТИЧЕСКИМ АППАРАТАМ

- 1 механически действующим
- 2 функционально действующим
- 3 функционально направляющим
- 4 сочетанного действия

№967

РЕГУЛЯТОР ФУНКЦИИ ФРЕНКЕЛЯ I ТИПА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ПАТОЛОГИИ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЙ

- 1 II классу 1 подклассу Энгля
- 2 I классу Энгля
- 3 II классу 2 подклассу Энгля
- 4 III классу Энгля

№968

РЕГУЛЯТОР ФУНКЦИИ ФРЕНКЕЛЯ II ТИПА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ПАТОЛОГИИ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЙ

- 1 II классу 2 подклассу Энгля
- 2 II классу 1 подклассу Энгля
- 3 I классу Энгля
- 4 III классу Энгля

№969

РЕГУЛЯТОР ФУНКЦИИ ФРЕНКЕЛЯ III ТИПА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ПАТОЛОГИИ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЙ

- 1 III классу Энгля
- 2 I классу Энгля
- 3 II классу 1 подклассу Энгля
- 4 II классу 2 подклассу Энгля

№970

ОСНОВОПОЛОЖНИК НАУЧНОЙ ОРТОДОНТИИ

- 1 Энглъ
- 2 Фошар
- 3 Цельс
- 4 Катц

№971

НЕБНЫЙ БЮГЕЛЬ ЯВЛЯЕТСЯ ЭЛЕМЕНТОМ ОРТОДОНТИЧЕСКОГО АППАРАТА

- 1 регулятор функции Френкеля I типа
- 2 открытый активатор Кламмта
- 3 аппарат Брюкля
- 4 пропульсор Мюлемана

№972

ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ НЕБНОЙ ПРУЖИНЫ

- 1 0,8 мм
- 2 1,0 мм
- 3 1,2 мм
- 4 1,5 мм

№973

ОРТОДОНТИЧЕСКИЙ АППАРАТ, В КОТОРОМ ОТСУТСТВУЮТ ЭЛЕМЕНТЫ ИЗ ПРОВОЛОКИ

- 1 пропульсор Мюлемана
- 2 аппарат Брюкля
- 3 аппарат Андресена-Гойпля
- 4 регулятор функции Френкеля

№974

ОРТОДОНТИЧЕСКИЙ АППАРАТ, В КОНСТРУКЦИЮ КОТОРОГО МОЖНО ВНЕСТИ ВИНТ

- 1 аппарат Андресена-Гойпля
- 2 пропульсор Мюлемана
- 3 регулятор функции Френкеля I типа
- 4 регулятор функции Френкеля III типа

№975

К МЕТОДУ ЛЕЧЕНИЯ ЩИТОВОЙ ТЕРАПИИ ОТНОСИТСЯ ОРТОДОНТИЧЕСКИЙ АППАРАТ

- 1 пропульсор Мюлемана
- 2 ретенционный аппарат
- 3 аппарат Брюкля
- 4 твин-блок

№976

МЕХАНИЧЕСКИ-ДЕЙСТВУЮЩИЙ ОРТОДОНТИЧЕСКИЙ АППАРАТ

- 1 пластинка с винтом
- 2 пропульсор Мюлемана
- 3 пластинка с наклонной плоскостью
- 4 пластинка с накусочной площадкой

№977

ПРУЖИНА КОФФИНА ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ РАСШИРЕНИЯ

- 1 верхнего зубного ряда
- 2 нижнего зубного ряда
- 3 верхнего и нижнего зубных рядов
- 4 поворота зуба вокруг оси

№978

ПО ПРИНЦИПУ ДЕЙСТВИЯ РЕГУЛЯТОР ФУНКЦИИ ФРЕНКЕЛЯ II ТИПА

- 1 функционально-действующий
- 2 комбинированного действия
- 3 механически-действующий
- 4 сочетанного действия

№979

АППАРАТ БРЮКЛЯ ПО СПОСОБУ И МЕСТУ ДЕЙСТВИЯ

- 1 одночелюстной межчелюстного действия
- 2 одночелюстной одночелюстного действия
- 3 двучелюстной одночелюстного действия
- 4 внеротовой одночелюстного действия

№980

КОНСТРУКЦИЯ АППАРАТА БРЮКЛЯ

- 1 пластинка на нижнюю челюсть с наклонной плоскостью в области фронтальных зубов
- 2 пластинка на нижнюю челюсть с накусочной площадкой в области фронтальных зубов

- 3 пластинка на нижнюю челюсть с окклюзионной накладкой в области фронтальных зубов
- 4 пластинка на нижнюю челюсть с пелотами в области фронтальных зубов

№981

ДЛЯ ФИКСАЦИИ ЭЛЕМЕНТОВ ОРТОДОНТИЧЕСКОГО АППАРАТА НА МОДЕЛИ ПЕРЕД ПАКОВКОЙ ПЛАСТМАССЫ ПРИМЕНЯЕТСЯ ВОСК

- 1 липкий
- 2 базисный
- 3 пчелиный
- 4 карнаубский

№982

ДЛЯ РАСШИРЕНИЯ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ОРТОДОНТИЧЕСКИЙ АППАРАТ

- 1 пластинка с пружиной Коффина
- 2 аппарат Брюкля
- 3 накусочная пластинка Катца
- 4 пластинка с накусочной площадкой

№983

К МЕХАНИЧЕСКИ-ДЕЙСТВУЮЩИМ ЭЛЕМЕНТАМ ОРТОДОНТИЧЕСКОГО АППАРАТА ОТНОСИТСЯ

- 1 винт
- 2 наклонная плоскость
- 3 окклюзионная накладка
- 4 накусочная площадка

№984

ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПРОПУЛЬСОРА МЮЛЕМАНА ПРОИЗВОДИТСЯ ПОДГОТОВКА БАЗИСНЫМ ВОСКОМ

- 1 на вестибулярной поверхности верхней челюсти
- 2 на вестибулярной поверхности нижней челюсти
- 3 на язычной поверхности
- 4 на небной поверхности

№985

АППАРАТ БРЮКЛЯ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ

- 1 мезиальной окклюзии
- 2 дистальной окклюзии с протрузией резцов
- 3 вертикальной резцовой дизокклюзии (открытого прикуса)
- 4 дистальной окклюзии с ретрузией резцов

№986

ДЕЙСТВУЮЩЕЙ ЧАСТЬЮ ВСЕХ ПРУЖИН ЯВЛЯЕТСЯ

- 1 изгибы пружины
- 2 плечо пружины
- 3 отросток пружины
- 4 плечо и отросток пружины

№987

КОНЦЫ ИЗГИБОВ ПРУЖИНЫ КОФФИНА СТАРАЮТСЯ СБЛИЗИТЬ ДЛЯ ТОГО, ЧТОБЫ

- 1 использовать весь запас действия
- 2 не ущемлять слизистую оболочку полости рта
- 3 аппарат выглядел эстетично
- 4 наложить аппарат в полость рта

№988

ОДИН ИЗ ВАРИАНТОВ ПРЕПАРИРОВАНИЯ ЗУБА ПОД ОРТОДОНТИЧЕСКУЮ КОРОНКУ

- 1 препарирование не производится
- 2 больше снимается твердых тканей с вестибулярной стороны
- 3 снимается слой твердых тканей на толщину металла
- 4 больше снимается твердых тканей с оральной стороны

№989

ПРИ РАННЕЙ ПОТЕРЕ ВРЕМЕННОГО ЗУБА

- 1 изготавливается ортодонтический аппарат с искусственным зубом на месте утраченного
- 2 изготовление ортодонтического аппарата не требуется
- 3 ортодонтический аппарат изготавливается во время прорезывания постоянного зуба
- 4 ортодонтический аппарат изготавливается после прорезывания постоянного зуба

№990

ПАКОВКА ПЛАСТМАССЫ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БАЗИСА ОРТОДОНТИЧЕСКОГО АППАРАТА ПРОИЗВОДИТСЯ В СТАДИИ

- 1 тестообразная
- 2 тянущихся нитей
- 3 песочная
- 4 резиноподобная

№991

ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ДЕЙСТВИЙ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ РАСШИРЯЮЩЕЙ ПЛАСТИНКИ С ПРУЖИНОЙ КОФФИНА

- 1 шлифовка, полировка, распил
- 2 шлифовка, распил, полировка
- 3 полировка, распил, шлифовка
- 4 полировка, шлифовка, распил

№992

В КАКОМ ИЗ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ ТИПОВ РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ ФРЕНКЕЛЯ ПРИСУТСТВУЮТ ОККЛЮЗИОННЫЕ НАКЛАДКИ

- 1 регулятора функции Френкеля III типа
- 2 регулятора функции Френкеля II типа
- 3 регулятора функции Френкеля I типа
- 4 отсутствуют в аппаратах перечисленных типов

№993

ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ОРТОДОНТИЧЕСКОЙ КОРОНКИ ПРОИЗВОДИТСЯ СЕПАРАЦИЯ

- 1 физиологическая
- 2 односторонним сепарационным диском
- 3 двусторонним сепарационным диском
- 4 вулканитовым диском

№994

ЗАСЛОНКА ОТ ЯЗЫКА ВКЛЮЧЕНА В КОНСТРУКЦИЮ

- 1 регулятора функции Френкеля IV типа
- 2 регулятора функции Френкеля III типа
- 3 регулятора функции Френкеля II типа
- 4 регулятора функции Френкеля I типа

№995

КАКОЙ ИЗ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ АППАРАТОВ ЯВЛЯЕТСЯ ОДНОЧЕЛЮСТНЫМ

- 1 пластинка с пружиной Коффина
- 2 аппарат Андресена-Гойпля
- 3 открытый активатор Кламмта
- 4 Твин-блок

№996

БАЗИС ПРИКУСНОГО ШАБЛОНА ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ КОНСТРУКТИВНОГО ПРИКУСА

- 1 перекрывает режущие края и окклюзионные поверхности всех зубов
- 2 перекрывает режущие края фронтальных зубов и окклюзионные поверхности жевательных на 1/2
- 3 перекрывает оральные поверхности жевательных зубов на высоту коронки, фронтальных – на 2/3
- 4 перекрывает оральные поверхности жевательных зубов на 2/3, фронтальных- на 1/3

№997

НАПРАВЛЕНИЕ РАСКРУЧИВАНИЯ ВИНТА

- 1 отмечено красной точкой или стрелкой
- 2 подсказывает врач
- 3 определяет техник
- 4 техник определяет с врачом

№998

ПО СПОСОБУ И МЕСТУ ДЕЙСТВИЯ АППАРАТ АНДРЕЗЕНАГОЙПЛЯ

- 1 двучелюстной
- 2 одночелюстной
- 3 одночелюстной межчелюстного действия
- 4 внеротовой

№999

ВИНТ МОЖЕТ БЫТЬ ВКЛЮЧЕН В КОНСТРУКЦИЮ АППАРАТА

- 1 открытый активатор Кламмта
- 2 регулятор функции Френкеля II типа
- 3 регулятор функции Френкеля I типа
- 4 регулятор функции Френкеля IV типа

№1000

ОДНИМ ИЗ УСЛОВИЙ УСПЕШНОГО ОРТОДОНТИЧЕСКОГО ЛЕЧЕНИЯ ЯВЛЯЕТСЯ

- 1 наличие места в зубном ряду
- 2 отсутствие места в зубном ряду
- 3 наличие препятствий на пути перемещаемого зуба
- 4 отсутствие места в зубном ряду и наличие препятствий на пути перемещаемого зуба

№1001

ЯКОРНЫЕ ЧАСТИ ПРОВОЛОЧНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ОРТОДОНТИЧЕСКОГО АППАРАТА ПРИ ВВЕДЕНИИ В КОНСТРУКЦИЮ РАСШИРЯЮЩЕГО ВИНТА

- 1 изготавливаются таким образом, чтобы не мешать позиционированию винта
- 2 изготавливаются по направлению к дистальной границе аппарата
- 3 изготавливаются по направлению к фронтальным зубам
- 4 изготавливаются таким образом, чтобы якорные части разных элементов не пересекались

№1002

НАКЛОННЫЕ ПЛОСКОСТИ В ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТАХ АКТИВИРУЮТСЯ

- 1 наложением самотвердеющей пластмассы
- 2 изготовлением нового аппарата
- 3 заменой плоскости на новую
- 4 перебазировкой

№1003

К ПРОФИЛАКТИЧЕСКИМ ОРТОДОНТИЧЕСКИМ АППАРАТАМ ОТНОСЯТСЯ АППАРАТЫ

- 1 предупреждающие развитие деформаций зубных рядов и челюстей
- 2 ретенционные
- 3 используемые для лечения зубочелюстных аномалий
- 4 брекет-система

№1004

ЛЕЧЕБНЫЕ АППАРАТЫ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ ДЛЯ

- 1 исправления положения зубов, формы и размера зубного ряда и нормализации соотношения зубных рядов
- 2 нормализации носового дыхания
- 3 устранения вредных привычек
- 4 лечения зубочелюстных аномалий

№1005

ОРТОДОНТИЧЕСКИЙ ВИНТ АКТИВИРУЕТСЯ

- 1 раскручиванием
- 2 смазыванием вазелином

- 3 блокированием
- 4 смазыванием мономером

№1006

АППАРАТ БРЮКЛЯ ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ

- 1 обратного резцового перекрытия
- 2 ретрузии нижних фронтальных зубов
- 3 скученности нижних фронтальных зубов
- 4 протрузии нижних фронтальных зубов

№1007

В АППАРАТЕ БРЮКЛЯ ПРИМЕНЯЕТСЯ

- 1 наклонная плоскость
- 2 накусочная площадка
- 3 окклюзионная накладка
- 4 язычные пелоты

№1008

КАКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ В РЕГУЛЯТОРАХ ФУНКЦИЙ ФРЕНКЕЛЯ СТИМУЛИРУЮТ РОСТ АПИКАЛЬНОГО БАЗИСА В ТРАНСВЕРСАЛЬНОМ НАПРАВЛЕНИИ?

- 1 вестибулярные пелоты
- 2 накусочная площадка
- 3 окклюзионные накладки
- 4 язычные пелоты

№1009

МИОТРЕЙНЕРЫ – ЭТО

- 1 миофункциональные аппараты
- 2 аппараты механического типа действия
- 3 аппараты комбинированного типа действия
- 4 ретенционные аппараты

№1010

ЛИЦЕВАЯ ДУГА ОТНОСИТСЯ К АППАРАТАМ

- 1 механического типа действия
- 2 комбинированного типа действия
- 3 ретенционным аппаратам
- 4 функционального типа действия

№1011

ДЛЯ УСТРАНЕНИЯ ВРЕДНОЙ ПРИВЫЧКИ СОСАНИЯ ПАЛЬЦА ПРИМЕНЯЮТ ПЛАСТИНКУ

- 1 вестибулярную
- 2 лицевую дугу
- 3 нёбную с вестибулярной дугой
- 4 лингвальную с винтом

№1012

ПОКАЗАНИЯМИ К ПРИМЕНЕНИЮ БРЕКЕТ-СИСТЕМЫ ЯВЛЯЮТСЯ

- 1 любые нарушения окклюзии, формы зубных дуг и положения отдельных зубов в период постоянного прикуса
- 2 любые нарушения окклюзии, формы зубных дуг и положения отдельных зубов в период временного прикуса
- 3 любые нарушения окклюзии, формы зубных дуг и положения отдельных зубов во всех возрастных периодах формирования прикуса
- 4 открытый прикус

№1013

КАКОЙ ИЗ ТИПОВ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ АППАРАТОВ ПОЗВОЛЯЕТ ПРОВЕСТИ КОРПУСНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ЗУБА?

- 1 брекет - система
- 2 съёмная пластинка с рукообразной пружиной
- 3 съёмная пластинка с вестибулярной дугой

- 4 каппа Бынина

№1014

ДЛЯ УСТРАНЕНИЯ ВРЕДНОЙ ПРИВЫЧКИ СОСАНИЯ ГУБЫ ПРИМЕНЯЮТ ПЛАСТИНКУ

- 1 вестибулярную
2 небную с вестибулярной дугой
3 лингвальную с винтом
4 небную без дуги

№1015

К ВНЕРОТОВЫМ АППАРАТАМ ОТНОСИТСЯ

- 1 подбородочная праща с головной шапочкой
2 лицевая дуга
3 пластинки на верхнюю челюсть с винтом
4 каппа Шварца

№1016

РЕГУЛЯТОР ФУНКЦИИ ФРЕНКЕЛЯ III ТИПА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ

- 1 мезиальной окклюзии
2 дистальной окклюзии
3 дизокклюзии зубных рядов
4 прямого прикуса

№1017

АППАРАТ АНДРЕЗЕНА-ХОЙПЛЯ С ВИНТОМ ОТНОСИТСЯ К АППАРАТАМ

- 1 комбинированным
2 механическим
3 функциональным
4 биомеханическим

№1018

АППАРАТ БРЮКЛЯ ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ ПЛАСТИНКУ НА

- 1 нижнюю челюсть с наклонной плоскостью, вестибулярной дугой и опорными кламмерами
2 верхнюю челюсть с наклонной плоскостью
3 верхнюю челюсть с накусочной площадкой
4 альвеолярные бугры

№1019

РЕГУЛЯТОР ФУНКЦИИ ФРЕНКЕЛЯ III ТИПА СДЕРЖИВАЕТ РОСТ

- 1 нижней челюсти
2 верхней челюсти
3 обеих челюстей
4 носовых костей

№1020

ПРУЖИНА С ЗАВИТКОМ ДЕЙСТВУЕТ В РЕЗУЛЬТАТЕ

- 1 раскручивания завитка
2 закручивания завитка
3 разрыва завитка
4 уменьшения диаметра

№1021

АППАРАТ БРЮКЛЯ ДЕЙСТВУЕТ ПО ПРИНЦИПУ

- 1 сочетанного действия
2 сдерживания роста нижней челюсти
3 вестибулярного перемещения передних верхних зубов
4 перемещения нижней челюсти назад

№1022

УГОЛ НАКЛОННОЙ ПЛОСКОСТИ У АППАРАТА БРЮКЛЯ СОСТАВЛЯЕТ

- 1 45°
- 2 60°
- 3 30°
- 4 15°

№1023

АППАРАТ ДЕРИХСВАЙЛЕРА ИМЕЕТ _____ ОПОРНЫХ КОРОНКИ

- 1 4
- 2 6
- 3 8
- 4 2

№1024

В ПРОЦЕССЕ ПРИМЕНЕНИЯ АППАРАТА ДЕРИХСВАЙЛЕРА ИЗМЕНЕНИЯ ПРОИСХОДЯТ В СЛЕДУЮЩИХ ОБЛАСТЯХ ЛИЦЕВОГО ОТДЕЛА ЧЕРЕПА

- 1 срединного небного шва
- 2 носовых костей
- 3 сошника
- 4 скуловых костей

№1025

ПРАЩА ОПИРАЕТСЯ НА

- 1 подбородок
- 2 губы
- 3 углы нижней челюсти
- 4 различные участки в зависимости от лечебных целей и конструкции

№1026

К РАЗНОВИДНОСТЯМ ДУГОВЫХ ОДНОЧЕЛЮСТНЫХ НЕСЪЕМНЫХ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТОВ ОТНОСЯТСЯ

- 1 назубные
- 2 блоковые
- 3 каркасные
- 4 вестибулярные

№1027

ВРЕДНЫЕ ПРИВЫЧКИ У ДЕТЕЙ, КОТОРЫЕ ПРИВОДЯТ К ВОЗНИКНОВЕНИЮ ЗУБОЧЕЛЮСТНЫХ АНОМАЛИЙ

- 1 сосание пальца, сосание языка, подкладывание кулачка под щеку
- 2 плохая гигиена полости рта
- 3 медленное пережевывание пищи
- 4 не своевременное удаление молочных зубов

№1028

ОДНО ИЗ УСЛОВИЙ УСПЕШНОГО ОРТОДОНТИЧЕСКОГО ЛЕЧЕНИЯ

- 1 наличие места в зубном ряду
- 2 отсутствие места в зубном ряду
- 3 наличие препятствий на пути перемещаемого зуба
- 4 отсутствие места в зубном ряду и наличие препятствий на пути перемещаемого зуба

№1029

БРЕКЕТЫ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ АНОМАЛИЙ

- 1 отдельных зубов, зубных рядов и прикуса
- 2 отдельных зубов и зубных рядов
- 3 отдельных зубов
- 4 прикуса

№1030

РЕГУЛЯТОР ФУНКЦИЙ ФРЕНКЕЛЯ ДЛЯ РАННЕГО ЛЕЧЕНИЯ НАИБОЛЕЕ ПОКАЗАН В ВОЗРАСТЕ

- 1 от 5.5 до 7 лет
- 2 от 9 до 10 лет
- 3 от 4 до 5.5 лет

4 от 3 до 4 лет

№1031

РЕГУЛЯТОР ФУНКЦИЙ ФРЕНКЕЛЯ ДЛЯ ПОЗДНЕГО ЛЕЧЕНИЯ ДЛЯ ДЕВОЧЕК НАИБОЛЕЕ ПОКАЗАН В ВОЗРАСТЕ

- 1 15 лет и старше
- 2 от 13 до 15 лет
- 3 от 11 до 13 лет
- 4 от 9.5 до 10 лет

№1032

КРАТКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА КОРОНКИ КАТЦА

- 1 функционально действующая, исправляет небное положение верхних передних зубов
- 2 механического действия, перемещает передние зубы в небном направлении
- 3 комбинированного действия, перемещает передние зубы в вестибулярном направлении
- 4 механического действия, перемещает передние зубы в оральном направлении

№1033

ПРИ УСТРАНЕНИИ НЕБНОГО ПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ ПЕРЕДНИХ ЗУБОВ И МИНИМАЛЬНОМ ОБРАТНОМ РЕЗЦОВОМ ПЕРЕКРЫТИИ ПРЕДПОЧТЕНИЕ СЛЕДУЕТ ОТДАТЬ СЛЕДУЮЩИМ НЕСЪЕМНЫМ АППАРАТАМ

- 1 направляющим коронкам Катца
- 2 аппарату Гашимова
- 3 открытомуактиватору
- 4 двум аппаратам Энгля с межчелюстной тягой

№1034

ДЛЯ ОПТИМИЗАЦИИ РОСТА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИ МЕЗИАЛЬНОМ ПРИКУСЕ НАИБОЛЕЕ ПОКАЗАН

- 1 регулятор функций Френкеля (III типа)
- 2 активатор Андресена - Гойпля
- 3 бионаторБальтерсаIII типа
- 4 аппарат Брюкля

№1035

ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ МЕЗИАЛЬНОГО ПРИКУСА И РАСШИРЕНИЯ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НАИБОЛЕЕ ПОКАЗАН (ДВУЧЕЛЮСТНОЙ ОРТОДОНТИЧЕСКИЙ АППАРАТ)

- 1 активатор Андресена с винтом
- 2 аппарат Брюкля
- 3 открытый активатор Кламмта с верхнегубнымипелотами
- 4 регулятор функций Френкеля III типа

№1036

РЕПОНИРУЮЩИЕ АППАРАТЫ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ

- 1 приведения отломков в правильное положение и их фиксации
- 2 приведение отломков в правильное положение
- 3 фиксации отломков, сместившихся под действием внешней силы
- 4 исправления положения сместившихся отломков

№1037

ОТЕЧЕСТВЕННЫЙ СПЕЦИАЛИСТ, ПЕРВЫМ ПРЕДЛОЖИВШИЙ ЗАМЕЩАЮЩИЙ ПРОТЕЗ ПРИ РЕЗЕКЦИИ ПОЛОВИНЫ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

- 1 Оксман
- 2 Васильев
- 3 Порт
- 4 Энтин

№1038

ДЛЯ РАНЕНИЙ ЛИЦА И ЧЕЛЮСТИ ОСОБЕННО ХАРАКТЕРНО

- 1 несоответствие внешнего вида тяжести ранения
- 2 медленное заживление раны
- 3 сильное кровотечение
- 4 не смыкание ротовой щели

№1039

К ГРУППЕ АППАРАТОВ РЕПОНИРУЮЩЕГО ТИПА ДЕЙСТВИЯ — ОТНОСИТСЯ ШИНА

- 1 Ванкевич пластиночная
- 2 проволочная Тигерштедта
- 3 Порта
- 4 Вебера

№1040

ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЕРЕМЫЧЕК ШИНЫ ВЕБЕРА

- 1 0,8 мм
- 2 1,2 мм
- 3 0,6 мм
- 4 1,0 мм

№1041

ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШИНЫ ТИГЕРШТЕДТА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ

- 1 алюминиевая проволока
- 2 клammerная проволока
- 3 ортодонтическая проволока
- 4 пластмасса

№1042

ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БОКСЕРСКОЙ ШИНЫ НЕБНЫЙ ТОРУС

- 1 не покрывается
- 2 покрывается
- 3 покрывается частично
- 4 не имеет значения

№1043

НАЗНАЧЕНИЕ ОТВЕРСТИЯ В ШИНЕ ПОРТА

- 1 прием пищи
- 2 дыхание
- 3 отверстие для языка
- 4 эстетика

№1044

ГРАНИЦЫ ВОСКОВОЙ КОМПОЗИЦИИ ШИНЫ ВЕБЕРА

- 1 зубной ряд и альвеолярный отросток с оральной и вестибулярной стороны
- 2 альвеолярный отросток с оральной стороны
- 3 зубной ряд
- 4 альвеолярный отросток с вестибулярной стороны

№1045

ФИКСИРУЮЩИЕ АППАРАТЫ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ

- 1 удерживания отломков в сопоставленном (правильном) положении
- 2 фиксации отломков, сместившихся под действием внешней силы
- 3 фиксации отломков на период транспортной иммобилизации
- 4 приведение отломков в правильное положение

№1046

ПЕРЕД ТРАНСПОРТИРОВКОЙ ЧЕЛЮСТНО-ЛИЦЕВОГО РАНЕНОГО САМОЛЕТОМ (ВЕРТОЛЕТОМ) НЕОБХОДИМО СНЯТЬ МЕЖЧЕЛЮСТНЫЕ РЕЗИНОВЫЕ ТЯГИ, ЧТОБЫ

- 1 избежать механоасфиксии
- 2 не мешали кормлению
- 3 избежать смещения отломков
- 4 больной мог разговаривать

№1047

К ФИКСИРУЮЩИМ АППАРАТАМ ОТНОСЯТСЯ

- 1 шина Порта

- 2 складной протез по Оксману
- 3 шина Ванкевича с наклонной плоскостью
- 4 аппарат Катца

№1048

ШИНЫ ГУНИНГА, ПОРТА, ЛИМБЕРГА, ВАНКЕВИЧА ПРИМЕНЯЮТСЯ СОВМЕСТНО С

- 1 подбородочной пращой
- 2 механотерапией
- 3 миотерапией
- 4 лицевой дугой

№1049

РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ЗУБНЫМИ РЯДАМИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БОКСЕРСКОЙ ШИНЫ

- 1 1,5 -1,8 мм
- 2 1,2 -1,5 мм
- 3 0,5 -1,0 мм
- 4 2,0 -2,5 мм

№1050

К ПРОФИЛАКТИЧЕСКИМ АППАРАТАМ ОТНОСИТСЯ

- 1 боксерская шина
- 2 протез по Оксману
- 3 шина Вебера
- 4 шина Порты

№1051

КАКОЙ ИЗ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ ПРОТЕЗОВ СОДЕРЖИТ ПАЯНЫЕ ДЕТАЛИ

- 1 шина Вебера
- 2 протез с шарниром по Гаврилову
- 3 протез с дублирующим зубным рядом
- 4 протез с obturatorом

№1052

ПРИ ОГНЕСТРЕЛЬНЫХ ПЕРЕЛОМАХ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПОВРЕЖДАЕТСЯ

- 1 центральный блок лица с участием скуловых и решетчатых костей
- 2 альвеолярная часть нижней челюсти
- 3 мозговое кровообращение
- 4 альвеолярный отросток верхней челюсти

№1053

РАСПОЛОЖЕНИЕ НАКЛОННОЙ ПЛОСКОСТИ НА ШИНЕ ВЕБЕРА

- 1 на стороне противоположной перелому
- 2 на стороне перелома
- 3 с двух сторон
- 4 с оральной стороны

№1054

В КАКОМ ПРОТЕЗЕ ПЛАСТМАССА ДОХОДИТ ДО РЕЖУЩЕГО КРАЯ ЗУБОВ

- 1 шина Вебера
- 2 шина Порты
- 3 протез с obturatorом
- 4 протез по Оксману

№1055

ШИНА ПОРТА ПРИМЕНЯЕТСЯ ПРИ

- 1 переломах нижней челюсти без смещения при полной адентии
- 2 переломах нижней челюсти без смещения
- 3 переломах беззубой нижней челюсти
- 4 переломах беззубой нижней челюсти без смещения

№1056

ВЫСОТА НАКЛОННОЙ ПЛОСКОСТИ ШИНЫ ВЕБЕРА

- 1 2/3 высоты зубов
- 2 1/3 высоты зубов
- 3 1/2 высоты зубов
- 4 3/4 высоты зубов

№1057

ИММОБИЛИЗАЦИЮ ОТЛОМКОВ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРОВОДЯТ

- 1 стандартным комплектом Збаржа
- 2 аппаратом Катца
- 3 складным протезом по Оксману
- 4 шиной Ванкевич с наклонной плоскостью

№1058

ОСНОВНОЙ ДЕТАЛЬЮ ПРОТЕЗА ПО ГАВРИЛОВУ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ЛОЖНОГО СУСТАВА ЯВЛЯЕТСЯ

- 1 петли
- 2 пружина
- 3 гантель
- 4 крючки

№1059

ЗУБОНАДЕСНЕВОЙ ЯВЛЯЕТСЯ ШИНА

- 1 Вебера
- 2 Тигерштедта
- 3 Васильева
- 4 Курляндского

№1060

АППАРАТЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ ВРЕМЕННОЙ ИММОБИЛИЗАЦИИ ЗУБОВ ПРИ ПЕРЕЛОМАХ ЧЕЛЮСТНЫХ КОСТЕЙ

- 1 транспортные
- 2 профилактические
- 3 фиксирующие
- 4 замещающие

№1061

ОСНОВНОЙ ПРИЗНАК «ЛОЖНОГО СУСТАВА»

- 1 подвижность отломков
- 2 не смыкание ротовой щели
- 3 нарушение функции речи
- 4 неподвижность отломков

№1062

ПРИ ПЕРЕЛОМЕ ЧЕЛЮСТИ И СОХРАНЕНИИ БОЛЬШОГО КОЛИЧЕСТВА ЗУБОВ ПРИМЕНЯЮТ АППАРАТ

- 1 шина Вебера
- 2 протез с дублирующим зубным рядом
- 3 шина Порты
- 4 obturator Кеза

№1063

ПРИ ПЕРЕЛОМЕ БЕЗЗУБОЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИМЕНЯЮТ АППАРАТ

- 1 шина Порты
- 2 протез по Гаврилову
- 3 obturator Кеза
- 4 шина Вебера

№1064

ПРИ ЛЕЧЕНИИ ПЕРЕЛОМА БЕЗЗУБОЙ ЧЕЛЮСТИ С ПОМОЩЬЮ ШИНЫ ПОРТА ОБЯЗАТЕЛЬНО ПРИМЕНЕНИЕ

- 1 подбородочной пращи
- 2 протеза по Гаврилову

- 3 шины Вебера
- 4 аппарата Вайнштейна

№1065

ПРИ ЛОЖНОМ СУСТАВЕ СЪЕМНЫЙ ПРОТЕЗ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ

- 1 с двумя фрагментами и подвижной фиксацией между ними
- 2 с одним базисом
- 3 с металлическим базисом
- 4 с пластмассовым базисом

№1066

ЛЕЧЕНИЕ РАНЕНЫХ С ПЕРЕЛОМАМИ ЧЕЛЮСТЕЙ

- 1 комплексное
- 2 терапевтическое
- 3 ортопедическое
- 4 хирургическое

№1067

К СТАНДАРТНЫМ ШИНАМ ОТНОСИТСЯ ШИНА

- 1 Васильева
- 2 Тигерштедта
- 3 Порты
- 4 Вебера

№1068

АППАРАТ ШУРА СО ВСТРЕЧНЫМИ СТЕРЖНЯМИ ПРИМЕНЯЮТ ПРИ ПЕРЕЛОМЕ ЧЕЛЮСТЕЙ

- 1 нижней
- 2 не применяется при переломе
- 3 верхней и нижней
- 4 верхней

№1069

ДЛЯ ТРАНСПОРТНОЙ ИММОБИЛИЗАЦИИ ОТЛОМКОВ ЧЕЛЮСТЕЙ ИСПОЛЬЗУЮТ

- 1 стандартизованный комплект Збаржа
- 2 шину Вебера
- 3 шину Тигерштедта
- 4 шину из быстротвердеющей пластмассы

№1070

АППАРАТ БРУНА ПРИМЕНЯЮТ ДЛЯ

- 1 репозиции отломков нижней челюсти
- 2 репозиции отломков верхней челюсти
- 3 не применяется при переломах
- 4 фиксации отломков челюстей, составленных в правильном положении

№1071

РЕПОНИРУЮЩИЙ АППАРАТ КАТЦА АКТИВИРУЕТСЯ

- 1 разведением в стороны внеротовых стержней
- 2 подкручиванием винта, упирающегося в площадку
- 3 перестановкой внеротовых стержней в оральные трубки
- 4 усилением резиновой тяги

№1072

ПРИЧИНА ФОРМИРОВАНИЯ «ЛОЖНОГО СУСТАВА»

- 1 неправильное сопоставление костных отломков
- 2 расщелина мягкого неба
- 3 нарушение гигиены полости рта
- 4 сильное кровотечение

№1073

РАЗМЕР ОТВЕРСТИЯ В ОБЛАСТИ ФРОНТАЛЬНЫХ ЗУБОВ ДЛЯ ПРИЕМА ПИЩИ В ШИНЕ ПОРТА (СМ)

- 1 2,0-2,5
- 2 1,5- 1,5
- 3 1- 1,2
- 4 3,0 -3,5

№1074

ПЕРВЫМ ПРЕДЛОЖИЛ СИСТЕМУ АЛЮМИНИЕВЫХ ШИН ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ПЕРЕЛОМОВ ЧЕЛЮСТИ

- 1 Тигерштедт
- 2 Оксман
- 3 Карпинский
- 4 Бальзаминов

№1075

АВТОР ШИНЫ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ПЕРЕЛОМОВ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИ НАЛИЧИИ ЕСТЕСТВЕННЫХ ЗУБОВ

- 1 Вебер
- 2 Тигерштедт
- 3 Фошар
- 4 Гуннинг

№1076

ДЛЯ ЛИГАТУРНОГО СВЯЗЫВАНИЯ ЗУБОВ ИСПОЛЬЗУЮТ ПРОВОЛОКУ _____ММ

- 1 0,4-0,5
- 2 0,6-0,8
- 3 0,5-0,6
- 4 0,2-0,3

№1077

ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БОКСЕРСКОЙ ШИНЫ ОТПЕЧАТОК ПЕРЕДНЕГО ОТДЕЛА НИЖНЕГО ЗУБНОГО РЯДА ДОЛЖЕН ИМЕТЬ ГЛУБИНУ _____ММ

- 1 1,5-2,0
- 2 1,0-1,5
- 3 0,5-1,0
- 4 до 0,5

№1078

К ГРУППЕ ВНУТРИРОТОВЫХ НАЗУБНЫХ ПРОВОЛОЧНЫХ ФИКСИРУЮЩИХ АППАРАТОВ — ОТНОСИТСЯ ШИНА

- 1 Тигерштедта
- 2 Ванкевич
- 3 Порты
- 4 Вебера

№1079

ЗУБОДЕСНЕВАЯ ШИНА ВЕБЕРА ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ПЕРЕЛОМОВ

- 1 верхней и нижней челюстей
- 2 только нижней челюсти
- 3 альвеолярного гребня
- 4 только верхней челюсти

№1080

ШИНА ВАНКЕВИЧ ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ

- 1 лечения переломов нижней челюсти и при костной пластике
- 2 лечения переломов верхней челюсти
- 3 костной пластике нижней челюсти
- 4 лечения переломов нижней челюсти

№1081

ДУГА ШИНЫ ТИГЕРШТЕДТА ПО ОТНОШЕНИЮ К СОХРАНИВШИМСЯ ЗУБАМ ПРОХОДИТ

- 1 между шейками зубов и экватором
- 2 выше экватора

- 3 по шейкам зубов
- 4 по экватору

№1082

ШИНА ВЕБЕРА МОДЕЛИРУЕТСЯ ВОСКОМ, ОХВАТЫВАЯ

- 1 зубной ряд и альвеолярный отросток с оральной и вестибулярной стороны
- 2 альвеолярный отросток с вестибулярной стороны
- 3 альвеолярный отросток с оральной стороны
- 4 зубной ряд

№1083

РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ЗУБНЫМИ РЯДАМИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БОКСЕРСКОЙ ШИНЫ _____ММ

- 1 1,5 – 1,8
- 2 2,0 – 2,5
- 3 1,2 – 1,5
- 4 0,5 – 1,0

№1084

ДЛЯ ЗАМЕНЫ ВОСКА НА ПЛАСТМАССУ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БОКСЕРСКОЙ ШИНЫ МЕТОД ГИПСОВКИ

- 1 обратный
- 2 прямой
- 3 комбинированный
- 4 не имеет значения

№1085

БОКСЕРСКАЯ ШИНА ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ИЗ

- 1 боксила
- 2 воска
- 3 самотвердеющей пластмассы
- 4 базисной пластмассы

№1086

ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БОКСЕРСКОЙ ШИНЫ В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ГРАНИЦЫ ВОСКОВОЙ КОМПОЗИЦИИ

- 1 доходят до переходной складки
- 2 перекрывают торус
- 3 перекрывают губную уздечку и щечные тяжи
- 4 со стороны преддверия рта не доходят до переходной складки

№1087

ДЛЯ УКРЕПЛЕНИЯ ПРОТЕЗА НОСА ЛУЧШЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ

- 1 очки
- 2 клей
- 3 пружины
- 4 самотвердеющую пластмассу

№1088

ДЛЯ ЗАКРЕПЛЕНИЯ ПРОТЕЗА УХА ЛУЧШЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ

- 1 пружины
- 2 очки
- 3 клей
- 4 пластмассу

№1089

АППАРАТЫ-ШИНЫ, ОТНОСЯЩИЕСЯ К КОНСТРУКЦИЯМ РЕПОНИРУЮЩЕГО ТИПА

- 1 проволочная шина-скоба с крючками и резиновыми кольцами
- 2 аппарат Катца
- 3 аппарат Персина
- 4 аппарат Оксмана

№1090

МАТЕРИАЛ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШИНЫ ВЕБЕРА

- 1 пластмасса базисная
- 2 боксил
- 3 нейлон
- 4 пластмасса мягкая

№1091

НАКЛОННАЯ ПЛОСКОСТЬ ЕСТЬ В КОНСТРУКЦИИ АППАРАТА

- 1 шина Вебера
- 2 шина Порта
- 3 протез с дублирующим зубным рядом
- 4 протез с шарниром по Гаврилову

№1092

ДУГА НА ШИНЕ ВЕБЕРА РАСПОЛАГАЕТСЯ

- 1 огибающая зубной ряд
- 2 с вестибулярной стороны
- 3 с оральной стороны
- 4 отсутствует

№1093

РЕПОНИРУЮЩИЙ АППАРАТ КАТЦА

- 1 комбинированный внутри-внеротовой
- 2 внеротовой
- 3 зубнадесневой
- 4 внутриротовой

№1094

НАИБОЛЕЕ ХАРАКТЕРНЫЙ ПРИЗНАК НЕПРАВИЛЬНО СРОСШИХСЯ ОТЛОМКОВ ПРИ ПЕРЕЛОМЕ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

- 1 нарушение окклюзии
- 2 не смыкание ротовой щели
- 3 нарушение функции речи
- 4 смещение отломков в язычном направлении

№1095

ШИНА ПОРТА ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ ФИКСАЦИИ ОТЛОМКОВ НА

- 1 беззубых отломков верхних и нижних челюстей
- 2 беззубой нижней челюсти
- 3 отломков челюстей с одиночно стоящими зубами
- 4 отломков челюстей с полным зубным рядом

№1096

К ГРУППЕ ВНУТРИРотовых НАЗУБНЫХ ФИКСИРУЮЩИХ АППАРАТОВ ОТНОСИТСЯ

- 1 шина Тигерштедта
- 2 шина Порта
- 3 протез – obturator
- 4 протез по Гаврилову

№1097

ШИНУ ВАНКЕВИЧ ПРИМЕНЯЮТ

- 1 для лечения переломов нижней челюсти
- 2 при костной пластике нижней челюсти
- 3 не применяется при переломах
- 4 для лечения переломов верхней челюсти и при костной пластике нижней челюсти

№1098

ПРИ ПОЛИРОВАНИИ ЩЕТКАМИ СЪЕМНОГО ИММЕДИАТ - ПРОТЕЗА НЕОБХОДИМО

- 1 смачивать протез во избежание его перегревания и появления внутренних напряжений
- 2 работать на скорости 100 оборотов в минуту
- 3 использовать пасту ГОИ

- 4 не надо полировать

№1099

ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА ИСКЛЮЧАЕТСЯ КЛИНИЧЕСКИЙ ЭТАП

- 1 проверка конструкции протеза
2 получение слепков и моделей
3 определение центральной окклюзии или центрального соотношения челюстей
4 изготовление восковых базисов с установочными валиками

№1100

ПРИМЕНЕНИЕ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОВ

- 1 предупреждает перегрузку пародонта оставшихся зубов и их деформацию
2 приводит к увеличению нагрузки на пародонт оставшихся зубов
3 не влияет на пародонт оставшихся зубов
4 влияет на слизистую оболочку десны

№1101

ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА ПРИМЕНЯЮТ ВОСК

- 1 базисный
2 пришеечный
3 модевакс
4 лавакс

№1102

ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА ПРИМЕНЯЮТ АКРИЛОВУЮ ПЛАСТМАССУ

- 1 Фторакс
2 Протакрил
3 Синма
4 Villacril-Ortho

№1103

ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА С МЯГКОЙ ПОДКЛАДКОЙ ПРИМЕНЯЮТ ПЛАСТМАССУ

- 1 Villacril- soft
2 Фторакс
3 Протакрил
4 Villacril-Ortho

№1104

НЕ ЗАКРЕПЛЕННЫЙ БОКОВОЙ ВИНТ ОККЛЮДАТОРА ПРИВОДИТ К

- 1 нарушению центральной окклюзии
2 завышению прикуса
3 занижению прикуса
4 прямому прикусу

№1105

К АКРИЛОВЫМ БАЗИСНЫМ ПЛАСТМАССАМ, ПРИМЕНЯЕМЫМ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОВ, НЕ ОТНОСИТСЯ

- 1 ортосил-М
2 этакрил
3 протакрил
4 фторакс

№1106

ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ НЕПОСРЕДСТВЕННОГО ПРОТЕЗА ПРИМЕНЯЮТ

- 1 ВОСК
2 базисный
3 бюгельный
4 модевакс

№1107

НЕПОСРЕДСТВЕННОЕ ПРОТЕЗИРОВАНИЕ ВЫПОЛНЯЕТСЯ

- 1 сразу после операции
- 2 после заживления раны
- 3 в любые сроки
- 4 через год

№1108

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ВРЕМЕННОЙ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ НЕ ПОКАЗАНО ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КОРОНКИ

- 1 штампованной
- 2 цельнолитой
- 3 металлокерамической
- 4 металлопластмассовой

№1109

СРЕДНИЙ СРОК СЛУЖБЫ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ В ПОЛОСТИ, ИЗГОТОВЛЕННОЙ МЕТОДОМ САД/САМ ФРЕЗЕРОВАНИЯ

- 1 до 2 лет
- 2 до 6 мес
- 3 до 1 года
- 4 более 2 лет

№1110

ПРИ ПЛОХОМ ВЫПЛАВЛЕНИИ МОДЕЛИРОВОЧНОГО ВОСКА ИЗ КЮВЕТЫ ВОЗМОЖНО

- 1 Синма-М
- 2 Редонт- колир
- 3 Фторакс
- 4 Этакрил-02

№1111

ПО МАТЕРИАЛЛУ КОРОНКИ РАЗЛИЧАЮТ

- 1 пластмассовые
- 2 силиконовые
- 3 серебряные
- 4 полипропиленовые

№1112

ФОРМА ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ ПЛАСТМАССОВОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ДЛЯ ФРОНТАЛЬНОЙ ГРУППЫ ЗУБОВ ПО ОТНОШЕНИЮ К АЛЬВЕОЛЯРНОМУ ГРЕБНЮ

- 1 касательная
- 2 промывная
- 3 седловидная
- 4 зависит от атрофии альвеолярного гребня

№1113

АППАРАТ «САМСОН» ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ

- 1 протягивания гильз
- 2 подготовки золота к штамповке
- 3 окончательной штамповки
- 4 протяжки кламмерной проволоки

№1114

СТАЛЬНАЯ ШТАМПОВАННАЯ КОРОНКА ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ИЗ СПЛАВА МАРКИ

- 1 20X18H9T
- 2 ЭИ-95
- 3 КХС
- 4 ЭЯ-1Т

№1115

ЗУБ ПОД ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ МОДЕЛИРУЮТ ВОСКОМ

- 1 моделировочным

- 2 липким
- 3 базисным
- 4 литьевым

№1116

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ШТАМПОВКА КОРОНОК ПРОИЗВОДИТСЯ С ПОМОЩЬЮ

- 1 свинцовой подушки
- 2 резинового коврика
- 3 мольдина
- 4 каучука

№1117

НА КОРОНКОВОЙ ЧАСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ШТАМПОВ ЖЕВАТЕЛЬНЫХ ЗУБОВ ЛЕЙКОПЛАСТЫРЕМ НЕ ПОВЕРХНОСТЬ

- 1 жевательную
- 2 оральную
- 3 вестибулярную
- 4 апроксимальную

№1118

АППАРАТЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШТАМПОВАННОЙ КОРОНКИ

- 1 аппарат «Самсон», аппарат «Паркер», паяльный аппарат
- 2 пескоструйный аппарат, муфельная печь
- 3 литейная установка, параллелометр
- 4 муфельная печь, параллелометр

№1119

КАКОЙ ИЗ СПЛАВОВ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ

- 1 сплав ПД-150
- 2 сплав золота 900-й пробы (ЗЛСРМ-900-40)
- 3 сплав золота стоматологический 750-й пробы (ЗЛСРКДМ)
- 4 сплав ПД-250

№1120

КАКОЙ МАТЕРИАЛ ОБЛАДАЕТ СВОЙСТВОМ РАЗВАЛЬЦОВЫВАНИЯ

- 1 золотые сплавы
- 2 серебряно-палладиевые сплавы
- 3 титановые сплавы
- 4 оксид циркония

№1121

КУЛЬТЕВАЯ ШТИФТОВАЯ ВКЛАДКА - ЭТО

- 1 микропротез, который укрепляется в зубе с помощью штифта, входящего в корневой канал, и покрывается коронкой
- 2 микропротез, который укрепляется в зубе с помощью штифта
- 3 микропротез, который покрывает зуб
- 4 микропротез, который фиксируется за соседние с дефектом зубы

№1122

ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТИФТОВЫХ ЗУБОВ ПРЕДПОЧТИТЕЛЬНЕЙ ФОРМА ШТИФТА

- 1 овальная
- 2 граненая
- 3 круглая
- 4 квадратная

№1123

ВОСК ДЛЯ МОДЕЛИРОВАНИЯ КУЛЬТЕВЫХ ШТИФТОВЫХ ВКЛАДОК

- 1 лавакс
- 2 липкий
- 3 базисный

4 пришеечный

№1124

ПРИПАСОВКУ ЦЕЛЬНОЛИТОГО КАРКАСА НА МОДЕЛИ ПРОВОДЯТ С ПОМОЩЬЮ

- 1 окклюзионного спрея (лак)
- 2 копировальной бумаги
- 3 компенсационного лака
- 4 изоляционного лака

№1125

ЦЕЛЬНОЛИТОЙ КАРКАС ОБРАБАТЫВАЮТ

- 1 твердосплавными фрезами
- 2 корундовыми камнями
- 3 алмазными головками
- 4 вулканистыми камнями

№1126

ОТТИСК ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ ПРОТЕЗОВ ДОЛЖЕН ЧЕТКО ОТОБРАЖАТЬ

- 1 весь зубной ряд, придесневой уступ препарированных зубов, беззубый участок челюсти
- 2 все поверхности опорных зубов, переходную складку, беззубый участок челюсти
- 3 все поверхности опорных зубов, переходную складку, твердое небо
- 4 переходную складку, линию а, твердое небо

№1127

В ЛАБОРАТОРИЮ ПОСТУПИЛ ОТТИСК С ОТТЯЖКАМИ В ОБЛАСТИ ОПОРНЫХ ЗУБОВ, ВАША ТАКТИКА

- 1 вернуть оттиск в клинику для снятия нового оттиска
- 2 отлить оттиск и изготовить литой каркас обычным методом
- 3 после изготовления разборной модели отгравировать шейку после изготовления разборной модели отфрезеровать шейку
- 4 после изготовления разборной модели отфрезеровать шейку

№1128

ПЕРЕД ИЗГОТОВЛЕНИЕМ РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ ПО ПИНДЕКС СИСТЕМЕ ШТИФТЫ УСТАНОВЛИВАЮТСЯ

- 1 в проекции каждого отпрепарированного зуба, соседних с ними зубов и беззубого участка челюсти
- 2 в проекции всех зубов
- 3 не устанавливаются
- 4 в проекции беззубого участка челюсти

№1129

ЦОКОЛЬ РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ

- 1 из супергипса III класса
- 2 из медицинского гипса
- 3 из паковочной массы
- 4 из легкоплавкого металла

№1130

ГИПСОВЫЕ МОДЕЛИ ЧЕЛЮСТЕЙ ЭФФЕКТИВНЕЕ ИЗГОТОВЛИВАТЬ

- 1 на вибростолике
- 2 вручную
- 3 не имеет значения
- 4 в литейной установке

№1131

УРОВЕНЬ ГИПСА ПРИ ЗАЛИВКЕ ШТИФТОВ В РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ

- 1 перекрывает отпечаток шеек опорных зубов выше 0,8-1,0 см
- 2 до отпечатка шеек опорных зубов
- 3 не имеет значения
- 4 до края штифта

№1132

ИЗГОТАВЛИВАЯ ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ, К МОДЕЛИРОВАНИЮ АНАТОМИЧЕСКОЙ ФОРМЫ ПРЕПАРИРОВАННОГО ЗУБА ВОСКОМ ПРИСТУПАЮТ ПОСЛЕ

- 1 очерчивания клинической шейки и указания медиального угла
- 2 сепарации соседних зубов
- 3 отливки модели
- 4 вырезания гипсового штампа

№1133

ПРИПАСОВКА МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА В КЛИНИКЕ ПРОВОДИТСЯ ПОСЛЕ ЭТАПА

- 1 отбеливания
- 2 полировки
- 3 пайки
- 4 снятия оттиска с коронками

№1134

ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ УСАДКИ ПРИ ЛИТЬЕ КАРКАСА ЦЕЛЬНОЛИТОЙ КОРОНКИ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ЛАК

- 1 компенсационный
- 2 ретенционный
- 3 покрывной
- 4 сепарационный

№1135

ДЛЯ ОТЛИВКИ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ КОРОНОК ПРИМЕНЯЕТСЯ СПЛАВ

- 1 кобальто-хромовый
- 2 легкоплавкий
- 3 нержавеющая сталь
- 4 медный

№1136

ЦЕЛЬНОЛИТАЯ КОРОНКА ДОЛЖНА

- 1 точно прилегать к уступу
- 2 входить в зубодесневой желобок на 1,5 мм
- 3 быть свободной в области шейки
- 4 плотно охватывать шейку зуба

№1137

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ШТАМПОВАННЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОРОНОК НЕОБХОДИМО

- 1 для мостовидных протезов, шинирования подвижных зубов, восстановления анатомической формы коронки зуба
- 2 опоры мостовидных протезов
- 3 для шинирования зубов
- 4 для анатомической формы зуба

№1138

ЦЕЛЬНОЛИТАЯ КОРОНКА ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ

- 1 сплава хромо-кобальтового
- 2 нержавеющей стали
- 3 золотой 583 пробы
- 4 золотой 900 пробы

№1139

ПО МЕТОДУ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РАЗЛИЧАЮТ КОРОНКИ

- 1 цельнолитые
- 2 шинирующие
- 3 фасеточные
- 4 опорные

№1140

ПРИ МОДЕЛИРОВКЕ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ КОРОНОК В ОККЛЮДАТОРЕ ЖЕВАТЕЛЬНЫЕ БУГРЫ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ АНАТОМИЧЕСКУЮ ФОРМУ

- 1 одноименного зуба на противоположной стороне

- 2 резко выраженную
- 3 не выраженную
- 4 умеренно выраженную

№1141

ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОЙ КОРОНКИ С «ГИРЛЯНДОЙ» ПРОВОДЯТ МОДЕЛИРОВАНИЕ

- 1 с язычной (небной) стороны
- 2 по режущему краю
- 3 по жевательным буграм
- 4 не моделируют вовсе

№1142

ПРИПАСОВАННЫЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КАРКАС

- 1 свободно накладывается на зубы, не балансирует, четко соответствует всем границам препарирования
- 2 устанавливается на опорные зубы с усилием
- 3 границы коронок не соответствуют уступу
- 4 легко накладывается на зубы, балансирует, четко соответствует всем границам

№1143

КРИТЕРИЕМ ПРАВИЛЬНОГО НАНЕСЕНИЯ ОПАКОВОЙ МАССЫ СЧИТАЕТСЯ

- 1 каркас равномерно покрыт опакон, металл не просвечивает, нет трещин и пор
- 2 каркас равномерно покрыт опакон, металл местами просвечивается
- 3 каркас частично покрыт опакон
- 4 каркас равномерно покрыт опакон, металл не просвечивается, есть незначительные трещины

№1144

ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТАМПОВАННОЙ КОРОНКИ АНАТОМИЧЕСКУЮ ШЕЙКУ ЗУБА ГАВИРУЮТ, ОТСТУПИВ ОТ КЛИНИЧЕСКОЙ НА

- 1 1
- 2 0,3-0,5
- 3 1,5
- 4 3

№1145

МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОТЯЖЕННОСТЬ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ПРОТЕЗА ПРИ ПРИМЕНЕНИИ СПЛАВОВ ИЗ БЛАГОРОДНЫХ МЕТАЛЛОВ

- 1 три зуба
- 2 два зуба
- 3 один зуб
- 4 четыре зуба

№1146

ПРЕИМУЩЕСТВОМ КОМБИНИРОВАННЫХ КОРОНОК ПЕРЕД ШТАМПОВАННЫМИ ЯВЛЯЕТСЯ

- 1 эстетичность
- 2 долговечность
- 3 низкая себестоимость
- 4 прочность

№1147

СЛЕДУЮЩИЙ КЛИНИЧЕСКИЙ ЭТАП РАБОТЫ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КОМБИНИРОВАННОЙ КОРОНКИ ПО БЕЛКИНУ ПОСЛЕ ПРИПАСОВКИ КОРОНКИ

- 1 допрепарирование, снятие слепка с воском в коронке
- 2 отбеливание
- 3 фиксация в полости рта
- 4 полировка

№1148

ПОД КОМБИНИРОВАННУЮ ЦЕЛЬНОЛИТУЮ КОРОНКУ ЦЕЛЕСООБРАЗНЕЙ ОТЛИТЬ КУЛЬТЮ ЗУБА ИЗ

- 1 супергипса
- 2 гипса

- 3 легкоплавкого металл
- 4 амальгамы

№1149

ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОЛПАЧКА ИЗ АДАПТЫ НА КУЛЬТЮ ЗУБА СЛЕДУЕТ ЭТАП РАБОТ

- 1 моделирование анатомической формы и сдача в литье
- 2 полимеризация
- 3 полировка
- 4 шлифовка

№1150

НА КУЛЬТЮ ЗУБА ПЕРЕД ИЗГОТОВЛЕНИЕМ ПЛАСТМАССОВОГО КОЛПАЧКА НАНОСИТСЯ ЛАК

- 1 компенсационный
- 2 покрывной
- 3 ретенционный
- 4 изолирующий

№1151

ТОЛЩИНА МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КОЛПАЧКА ИЗ СПЛАВА КХС (ММ)

- 1 0,3
- 2 0,1
- 3 0,5
- 4 0,6

№1152

ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МЕТАЛЛОАКРИЛОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПЕРЛЫ НАНОСЯТ

- 1 после моделирования колпачка
- 2 во время изготовления колпачка из адапты
- 3 после литья
- 4 после полировки протеза

№1153

БЮГЕЛЬНЫЙ ПРОТЕЗ

- 1 частичный съемный протез, состоящий из металлического каркаса, пластмассового базиса и искусственных зубов
- 2 частичный съемный пластиночный протез
- 3 полный съемный протез с металлическим базисом
- 4 несъемный протез с металлическим каркасом

№1154

ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПУТИ ВВЕДЕНИЯ ПРОИЗВОЛЬНЫМ МЕТОДОМ ПОКАЗАНО ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ

- 1 бюгельных протезов с 2-мя опорно-удерживающими кламмерами
- 2 бюгельных протезов с 3 -мя удерживающими кламмерами
- 3 протезов-шин с многозвеньевыми кламмерами
- 4 только мостовидных протезов с более чем 6-ю опорными зубами

№1155

МЕТОД ВЫБОРА ПРИ ОПРЕДЕЛЕНИИ ПУТИ ВВЕДЕНИЯ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ

- 1 повышения эстетичности протеза
- 2 шинирующих бюгельных протезов с 2-мя опорно-удерживающими кламмерами
- 3 протезирования дефектов 4 класса по Кеннеди
- 4 ацеталовых бюгельных протезов

№1156

ПРИ ПАРАЛЛЕЛОМЕТРИИ НА ЦОКОЛЬ МОДЕЛИ НАНОСЯТ ЛИНИЮ

- 1 продольной оси зуба
- 2 обзора (межевую)
- 3 экватора зуба
- 4 десневого края

№1157

ДУГА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИ ДЕФЕКТЕ III КЛАССА ПО КЕННЕДИ ПО ОТНОШЕНИЮ К ЛИНИИ А РАСПОЛАГАЕТСЯ

- 1 на твердом небе, не доходя 1 см
- 2 на твердом небе, не доходя 2 см
- 3 на твердом небе, не доходя 0,5 см
- 4 перекрывая ее

№1158

ПРИ ОТСУТСТВИИ ОККЛЮЗИОННЫХ НАКЛАДОК В БЮГЕЛЬНОМ ПРОТЕЗЕ ПРОИСХОДИТ

- 1 давление протеза на слизистую
- 2 нестабильность протеза
- 3 плохая фиксация протеза
- 4 аллергическая реакция

№1159

ФОРМА ОККЛЮЗИОННОЙ НАКЛАДКИ

- 1 ложкообразная
- 2 ящикообразная
- 3 многоугольная
- 4 обратной конус

№1160

КЛАММЕР АККЕРА

- 1 два металлических плеча и окклюзионная накладка
- 2 одно металлическое плечо, охватывающее весь зуб и медиальная накладка, соединенная с дугой при помощи соединителя
- 3 одноплечий кламмер с одной или двумя накладками, соединенные с седлом каркаса бюгельного протеза
- 4 т-образный кламмер на вестибулярной поверхности опорного зуба

№1161

КЛАММЕР АККЕРА

- 1 два металлических плеча, окклюзионная накладка, отросток, соединенный с седлом каркаса бюгельного протеза
- 2 одно металлическое плечо, охватывающее весь зуб и медиальной накладке, соединенной с дугой при помощи соединителя
- 3 одноплечий кламмер с одной или двумя накладками соединенной с седлом каркаса бюгельного протеза
- 4 т-образный кламмер на вестибулярной поверхности опорного зуба

№1162

КЛАММЕР ПЯТОГО КЛАССА ПО NEU

- 1 кольцевой
- 2 одноплечий (обратного действия)
- 3 кламмер Джексона
- 4 кламмер Аккера

№1163

ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ВТОРИЧНОЙ АДЕНТИИ В ЗУБНОМ РЯДУ ВЫДЕЛЯЮТСЯ СЛЕДУЮЩИЕ ГРУППЫ ЗУБОВ

- 1 функционирующие и не функционирующие
- 2 рабочие и не рабочие
- 3 атрофированные и гипертрофированные
- 4 фронтальные и боковые

№1164

К НЕФУНКЦИОНИРУЮЩЕЙ ГРУППЕ ОТНОСЯТСЯ ЗУБЫ

- 1 утратившие антагонисты
- 2 имеющие антагонисты
- 3 все сохранившиеся жевательные
- 4 все сохранившиеся фронтальные

№1165

РАЗМЕРЫ ПЛАСТМАССОВОГО БАЗИСА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ЗАВИСЯТ ОТ

- 1 количества сохранившихся зубов
- 2 количества зубов антагонистов
- 3 пожелания пациента
- 4 возможности зубного техника

№1166

РАЗМЕРЫ ПЛАСТМАССОВОГО БАЗИСА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ЗАВИСЯТ ОТ

- 1 топографии дефекта
- 2 количества зубов антагонистов
- 3 пожелания пациента
- 4 возможности зубного техника

№1167

РАЗМЕРЫ ПЛАСТМАССОВОГО БАЗИСА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ЗАВИСЯТ ОТ

- 1 анатомических особенностей челюстей
- 2 количества зубов антагонистов
- 3 пожелания пациента
- 4 возможности зубного техника

№1168

С ВЕСТИБУЛЯРНОЙ СТОРОНЫ ГРАНИЦА БАЗИСА СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПРИ ЧАСТИЧНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ РАСПОЛАГАЕТСЯ

- 1 не доходит до переходной складки 2,0 – 3,0 мм
- 2 проходит в области нейтральной зоны
- 3 на 3,0 – 4,0 мм ниже переходной складки
- 4 перекрывая тяжи и уздечки

№1169

НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НАИБОЛЕЕ ОПТИМАЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ КЛАММЕРНОЙ ЛИНИИ СЧИТАЕТСЯ

- 1 трансверзальное
- 2 диагональное
- 3 сагиттальное
- 4 парасагиттальное

№1170

НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НАИБОЛЕЕ ОПТИМАЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ КЛАММЕРНОЙ ЛИНИИ СЧИТАЕТСЯ

- 1 диагональное
- 2 сагиттальное
- 3 трансверзальное
- 4 парасагиттальное

№1171

ПЛЕЧО КЛАММЕРА СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ДОЛЖНО

- 1 касаться коронки зуба на вс?м протяжении
- 2 не касаться коронки зуба
- 3 касаться 2 точками
- 4 касаться 3 точками

№1172

ПОСТАНОВКУ ЗУБОВ НА ПРИТОЧКЕ ДЕЛАЮТ В СЛУЧАЕ

- 1 при короткой губе и хорошо выраженном альвеолярном отростке
- 2 желании больного
- 3 ортогнатическом соотношении челюстей
- 4 при резкой атрофии альвеолярного отростка

№1173

ПОСТАНОВКА ЗУБОВ НА ПРИТОЧКЕ ПРОИЗВОДИТСЯ

- 1 во фронтальном участке верхней челюсти
- 2 в боковых участках нижней челюсти

- 3 в боковых участках верхней челюсти
- 4 во фронтальном участке нижней челюсти

№1174

ПРИ ЧАСТИЧНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ СЪЕМНЫЙ ПЛАСТИНОЧНЫЙ ПРОТЕЗ С УДЕРЖИВАЮЩИМИ КЛАММЕРАМИ ПЕРЕДАЕТ ЖЕВАТЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ

- 1 на слизистую оболочку полости рта
- 2 на оставшиеся зубы
- 3 на жевательные мышцы
- 4 на слизистую оболочку и естественные зубы

№1175

КАКОЙ ИЗ ЭЛЕМЕНТОВ КЛАММЕРА ОБЛАДАЕТ СТАБИЛИЗИРУЮЩЕЙ И ФИКСИРУЮЩЕЙ ФУНКЦИЕЙ

- 1 плечо
- 2 отросток
- 3 тело
- 4 окклюзионная накладка

№1176

АНАТОМИЧЕСКИЙ ОТТИСК ПОЛУЧАЮТ

- 1 стандартной ложкой
- 2 индивидуальной ложкой с применением индивидуальных проб
- 3 индивидуальной ложкой из воска
- 4 старым протезом

№1177

ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ ЛОЖКИ ДОЛЖНЫ

- 1 соответствовать границам протезного ложа, но неплотно прилегать, наличие места под слепочную массу
- 2 не соответствовать границам протезного ложа
- 3 плотно прилегать к тканям протезного ложа, не балансировать
- 4 воспроизводить вестибулярный овал

№1178

ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ ЛОЖКИ ДОЛЖНЫ

- 1 быть короче границ будущего базиса протеза на 1,5 мм
- 2 соответствовать границам базиса протеза
- 3 быть короче границ будущего базиса протеза на 3,0 мм
- 4 перекрывать границы будущего базиса протеза

№1179

ТРЕБОВАНИЯ К ВОСКОВЫМ БАЗИСАМ С ОККЛЮЗИОННЫМИ ВАЛИКАМИ

- 1 восковой валик выше и шире естественных зубов и расположен по центру альвеолярного отростка
- 2 окклюзионный валик уже естественных зубов
- 3 окклюзионный валик ниже естественных зубов
- 4 изготовление из моделировочного воска

№1180

ТЕЛО КЛАМЕРА НАДО РАСПОЛАГАТЬ

- 1 на уровне экватора со стороны дефекта зубного ряда
- 2 на альвеолярном гребне с дистальной или медиальной стороны опорного зуба
- 3 в зоне поднутрения
- 4 в зоне ретенции

№1181

ПРИ ПРЯМОМ СПОСОБЕ ГИПСОВКИ ЗУБЫ ОСТАЮТСЯ В

- 1 основании кюветы
- 2 контре кюветы
- 3 центральные зубы в основании
- 4 боковые зубы в основании

№1182

ВОСКОВАЯ КОМПОЗИЦИЯ ПЕРЕД ГИПСОВКОЙ В КЮВЕТУ ПРИКЛЕИВАЕТСЯ ПО ПЕРИМЕТРУ К МОДЕЛИ, ЧТОБЫ

- 1 между воском и моделью не попал жидкий гипс
- 2 на всякий случай
- 3 воск не деформировался во время гипсовки
- 4 она не упала с модели при гипсовке

№1183

НЕДОСТАТОК СЪЕМНЫХ ПЛАСТИНОЧНЫХ ПРОТЕЗОВ

- 1 жевательное давление передают на слизистую оболочку полости рта
- 2 не требуют препарирования опорных зубов и изготовления на них искусственных коронок
- 3 применяются при любой топографии и величине дефекта зубного ряда
- 4 возможность хорошего гигиенического ухода

№1184

ПАКОВКУ ПЛАСТМАССЫ В КЮВЕТУ ПРОВОДЯТ В СТАДИИ

- 1 тестообразной или рвущихся нитей
- 2 мокрого песка
- 3 тянущихся нитей
- 4 резиноподобной

№1185

ПОДГОТОВКА ПЛАСТМАССОВОГО ТЕСТА ПРОХОДИТ В

- 1 закрытом сосуде при комнатной температуре
- 2 открытом сосуде для улетучивания излишнего мономера
- 3 открытой банке в теплом месте
- 4 кювете

№1186

ТЕЛО КЛАММЕРА НЕ КАСАЕТСЯ ЭКВАТОРА ЗУБА, ЧТОБЫ

- 1 обеспечить свободное наложение протеза
- 2 уменьшить нагрузку на опорный зуб
- 3 избежать механической травмы эмали зуба
- 4 не портить эстетику

№1187

ДВУХСТОРОННИЙ КОНЦЕВОЙ ДЕФЕКТ ПО КЛАССИФИКАЦИИ КЕННЕДИ СООТВЕТСТВУЕТ КЛАССУ

- 1 I
- 2 II
- 3 III
- 4 IV

№1188

ПОСЛЕ ВЫПЛАВЛЕНИЯ ВОСКА НЕОБХОДИМО ИЗОЛИРОВАТЬ МОДЕЛЬ

- 1 изолаком
- 2 водой
- 3 мономером
- 4 эфиром

№1189

АППАРАТ, ВОСПРОИЗВОЖАЮЩИЙ ДВИЖЕНИЯ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ТОЛЬКО В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ

- 1 окклюдатор
- 2 гнатодинамометр
- 3 параллелометр
- 4 артикулятор

№1190

ФИЗИЧЕСКИЙ ФАКТОР ФИКСАЦИИ ПРОТЕЗА

- 1 адгезия
- 2 функциональная присасываемость

- 3 межзубные промежутки
- 4 кламмеры

№1191

ПРИ ОТСУТСТВИИ ВЫРАЖЕННОГО ЭКВАТОРА ОПОРНОГО ЗУБА

- 1 изготавливают на опорный зуб искусственную коронку
- 2 выбирают в качестве опоры другой зуб
- 3 изменяют конструкцию кламмера
- 4 изменяют конструкцию протеза

№1192

ДЛЯ ПОСТАНОВКИ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ ИЗГОТАВЛИВАЮТ ВАЛИКИ

- 1 постановочные
- 2 фиксирующие
- 3 окклюзионные
- 4 протетические

№1193

ПРИ РАСЧЕТЕ РАСХОДА БАЗИСНОГО МАТЕРИАЛА НА ПРОТЕЗ СЛЕДУЮТ ПРАВИЛУ: НА ОДИН ИСКУССТВЕННЫЙ ЗУБ РАСХОДУЕТСЯ

- 1 1 гр. полимера
- 2 1 гр. мономера
- 3 2 гр. мономера
- 4 2 гр. полимера

№1194

ПОПАДАНИЕ ГИПСА ПОД ВОСКОВЫЙ БАЗИС ВО ВРЕМЯ ГИПСОВКИ В КЮВЕТУ ДЛЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПРОИСХОДИТ, ЕСЛИ

- 1 восковой базис не был прилит к модели
- 2 восковой базис неплотно прилегал к модели
- 3 на кювету с загипсованной моделью было оказано чрезмерное давление
- 4 на кювету с загипсованной моделью было оказано недостаточное давление

№1195

НАИМЕНЕЕ БЛАГОПРИЯТНАЯ ФОРМА ВЕСТИБУЛЯРНОГО СКАТА АЛЬВЕОЛЯРНОГО ОТРОСТКА ДЛЯ ПРОТЕЗИРОВАНИЯ

- 1 с навесом
- 2 прямая
- 3 отлогая
- 4 пологая

№1196

ДИСТАЛЬНАЯ ГРАНИЦА ПОЛНОГО СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА ДЛЯ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

- 1 заходит за линию «А» на 2-3 мм
- 2 не доходит до линии «А» на 1-2 мм
- 3 проходит по линии «А», повторяя ее контуры
- 4 располагается произвольно относительно линии «А»

№1197

ОРИЕНТИРОВОЧНЫЕ ЛИНИИ НА ОККЛЮЗИОННЫХ ВАЛИКАХ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ЗУБНЫМ ТЕХНИКОМ ПРИ ПОДБОРЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ

- 1 клыков, улыбки и средней линии
- 2 улыбки и границ базиса
- 3 границ базиса и центра альвеолярного отростка
- 4 центра альвеолярного отростка и клыков

№1198

ТОЛЩИНА НЁБНОЙ ЧАСТИ БАЗИСА ПРОТЕЗА

- 1 1,5 мм
- 2 2,0 мм
- 3 1,0 мм

4 0,5 мм

№1199

ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ФУНКЦИОНАЛЬНЫХ ОТТИСКОВ ИСПОЛЬЗУЮТ ОТТИСКНЫЕ МАССЫ

- 1 силиконовые
- 2 альгинатные
- 3 воск
- 4 гипс

№1200

ОРИЕНТИРОМ ДЛЯ ПОСТАНОВКИ ВЕРХНИХ РЕЗЦОВ СЛУЖИТ

- 1 анатомический центр
- 2 центральные резцы нижней челюсти
- 3 уздечка верхней губы
- 4 крыло носа

№1201

ГЛАВНОЕ ПРЕИМУЩЕСТВО ПЛАСТМАССОВЫХ ЗУБОВ ПО СРАВНЕНИЮ С ФАРФОРОВЫМИ ЗУБАМИ

- 1 химическое соединение с базисом протеза
- 2 хорошо имитируют естественные зубы
- 3 удобны в работе
- 4 стойкая окраска

№1202

ОРИЕНТИР ЛИНИИ БУГРОВ УКАЗЫВАЕТ НА

- 1 постановку последнего искусственного зуба
- 2 дистальную границу базиса
- 3 подвижность альвеолярных бугорков
- 4 торус

№1203

НА «ПРИТОЧКЕ» УСТАНОВЛИВАЮТ

- 1 фронтальные зубы при выраженном альвеолярном отростке
- 2 жевательные зубы нижней челюсти
- 3 фронтальные зубы нижней челюсти
- 4 жевательные зубы верхней челюсти

№1204

НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ МЕНЬШЕ ДУГА

- 1 зубная
- 2 альвеолярная
- 3 базальная
- 4 сагиттальная

№1205

НАЗВАНИЕ КОМПЕНСАЦИОННОЙ КРИВОЙ

- 1 Шпее
- 2 Бенет
- 3 Бонвиля
- 4 Оксмана

№1206

АВТОР ПРОБ ПРИПАСОВКИ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЛОЖКИ В ПОЛОСТИ РТА

- 1 Гербст
- 2 Рубинов
- 3 Гельман
- 4 Оксман

№1207

ДЛЯ СНЯТИЯ РАЗГРУЖАЮЩИХ СЛЕПКОВ ПРИМЕНЯЮТСЯ ЛОЖКИ

- 1 перфорированные
- 2 стандартные
- 3 жесткие
- 4 индивидуальные

№1208

ОСНОВНОЙ МЕТОД ФИКСАЦИИ И СТАБИЛИЗАЦИИ ПОЛНОГО СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА

- 1 биофизический
- 2 механический
- 3 биомеханический
- 4 биологический

№1209

ЛИНИЯ, ОПРЕДЕЛЯЮЩАЯ ШИРИНУ ПЕРЕДНИХ ЗУБОВ ПРИ ПОСТАНОВКЕ

- 1 клыков
- 2 срединная
- 3 носоушная
- 4 улыбки

№1210

АНАТОМИЧЕСКИЙ ОТТИСК С БЕЗЗУБОЙ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПОЛУЧАЮТ

- 1 стандартной ложкой верхней челюсти
- 2 разборной ложкой
- 3 индивидуальной ложкой для неперфорированной челюсти
- 4 стандартной ложкой для неперфорированной челюсти

№1211

САГИТТАЛЬНАЯ КРИВАЯ ШПЕЕ В ПРОТЕЗЕ СОЗДАЕТСЯ

- 1 для стабилизации протеза
- 2 из косметических соображений
- 3 для улучшения разговорной речи
- 4 для усиления жевательной эффективности

№1212

МЕТОД, НАИБОЛЕЕ ТОЧНО ОПРЕДЕЛЯЮЩИЙ ЦЕНТРАЛЬНУЮ ОККЛЮЗИЮ

- 1 анатомио-физиологический
- 2 анатомический
- 3 антропометрический
- 4 физиологический

№1213

ПРИ ПОЧИНКЕ ПРОТЕЗА ДЛЯ ФИКСАЦИИ СОПОСТАВЛЕННЫХ ОТЛОМКОВ ИСПОЛЬЗУЮТ

- 1 липкий воск
- 2 базисный воск
- 3 бюгельный воск
- 4 не имеет значения

№1214

ДЛЯ ОБЕЗЗАРАЖИВАНИЯ СЪЕМНЫЙ ПРОТЕЗ ПЕРЕД ПОЧИНКОЙ

- 1 вымыть моющими средствами и положить в 6% раствор перекиси водорода на один час
- 2 положить в раствор марганцовокислого калия на 30 минут
- 3 подвергнуть ультрафиолетовому облучению в течение 5 минут
- 4 не надо обеззараживать

№1215

ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА МОДЕЛЬ ИЗГОТАВЛИВАЮТ ИЗ

- 1 медицинского гипса
- 2 супер гипса
- 3 базисного воска
- 4 сверхпрочного гипса

№1216

ВРЕМЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПЛАСТМАССЫ «ПРОТАКРИЛ» ПРИ ПОЧИНКЕ ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА

- 1 8-10 мин
- 2 1-2 мин
- 3 30-45 мин
- 4 более 1 часа

№1217

ПРИКРЕПЛЕНИЕ АРМИРУЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНО ЛИНИИ ПЕРЕЛОМА ПРИ СОЗДАНИИ МОДЕЛИ ОСУЩЕСТВЛЯЮТ С ПОМОЩЬЮ

- 1 липкого воска
- 2 базисного воска
- 3 моделировочного воска
- 4 бюгельного воска

№1218

ПРИКРЕПЛЕНИЕ АРМИРУЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ ПРИ СОЗДАНИИ МОДЕЛИ ОСУЩЕСТВЛЯЮТ

- 1 перпендикулярно линии перелома
- 2 параллельно линии перелома
- 3 под углом к линии перелома
- 4 не имеет значения

№1219

ДЛЯ ПОЛИРОВАНИЯ ПРОТЕЗА ПОСЛЕ ПОЧИНКИ ИСПОЛЬЗУЮТ

- 1 войлочные фильцы, волосяные и текстильные щетки
- 2 металлическую щетку
- 3 фрезы
- 4 карборундовые головки

№1220

ОСНОВНОЕ ТРЕБОВАНИЕ К ОТТИСКУ

- 1 дать точное отображение протезного ложа
- 2 легко вводиться и выводиться из полости рта
- 3 при хранении не давать усадки
- 4 не иметь прокусов

№1221

АРМИРОВАНИЕ ОТЛОМКОВ ПРОТЕЗА МЕЖДУ СОБОЙ ОСУЩЕСТВЛЯЮТ С ЦЕЛЬЮ

- 1 усиления конструкции протеза
- 2 предотвращения деформации при расширении гипса во время кристаллизации
- 3 предотвращения деформации при падении протеза
- 4 предотвращения деформации при паковке пластмассового «теста»

№1222

ДЛЯ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ СОЕДИНЕНИЯ ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ И ПЛАСТМАССОВОГО «ТЕСТА» ИСПОЛЬЗУЮТ

- 1 изокол
- 2 пасту ГОИ
- 3 силикон
- 4 все варианты правильные

№1223

РАСШИРЕНИЕ ЛИНИИ ИЗЛОМА ОСУЩЕСТВЛЯЮТ С ПОМОЩЬЮ

- 1 твердосплавных фрез
- 2 алмазных фрез
- 3 фильцев
- 4 пуховка

№1224

ИНСТРУМЕНТЫ, НЕОБХОДИМЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРОТЕЗА ПОСЛЕ ПОЧИНКИ

- 1 твердосплавные фрезы
- 2 диски полировочные
- 3 фильцы
- 4 алмазные фрезы

№1225

ПРИМЕНЕНИЕ ДИХЛОРЭТАНОВОГО КЛЕЯ НЕОБХОДИМО

- 1 для склеивания отломков протеза при починке
- 2 увеличения прочности протеза
- 3 экономии времени
- 4 изоляции гипсового подлитка от пластмассы

№1226

ПРИ КАКОМ КЛАССЕ ПО КЛАССИФИКАЦИИ КЕННЕДИ СЪЕМНЫЙ ИММЕДИАТ- ПРОТЕЗ МЕНЕЕ ФУНКЦИОНАЛЕН

- 1 4
- 2 2
- 3 1
- 4 3

№1227

КАКОЙ КЛАММЕР ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА НАИБОЛЕЕ ЭСТЕТИЧЕН

- 1 дентоальвеолярный
- 2 многозвеньевой
- 3 одноплечий круглый
- 4 Аккера

№1228

ВИД СПЛАВА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЛИТЫХ КЛАММЕРОВ ИММЕДИАТ- ПРОТЕЗА

- 1 кобальт-хрома
- 2 серебра
- 3 золота 900-й пробы
- 4 нержавеющей стали

№1229

С КАКОЙ СТОРОНЫ ОПОРНОГО ЗУБА РАСПОЛАГАЕТСЯ ТЕЛО УДЕРЖИВАЮЩЕГО КЛАММЕРА ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА

- 1 апроксимальной
- 2 вестибулярной
- 3 окклюзионной
- 4 оральной

№1230

ОТРОСТОК УДЕРЖИВАЮЩЕГО КЛАММЕРА ИММЕДИАТ- ПРОТЕЗА РАСПОЛАГАЕТСЯ

- 1 в базисе протеза под искусственными зубами
- 2 между экватором и десной
- 3 между экватором и окклюзионной поверхностью зуба
- 4 с оральной стороны зуба

№1231

КОРРЕКЦИЮ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА ПРОВОДЯТ

- 1 карборундовыми головками и металлическими фрезами
- 2 турбинными борами
- 3 вулканитовыми дисками
- 4 алмазными дисками

№1232

ДЛЯ ПОЛИРОВКИ ПЛАСТМАССЫ ИММЕДИАТ- ПРОТЕЗА ПРИМЕНЯЮТ

- 1 пемзу
- 2 электрокорунд
- 3 пасту ГОИ
- 4 резиновую крошку

№1233

РЕЖИМ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПЛАСТМАССЫ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА

- 1 в соответствии с инструкцией к используемой пластмассе
- 2 нагревают воду до 60-70°C и выдерживают 50-60 минут
- 3 нагревают воду 70-80°C и выдерживают 60 минут
- 4 помещают кювету в кипящую воду на 40 минут

№1234

МЕХАНИЗМ СОЕДИНЕНИЯ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ В БАЗИСЕ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА

- 1 химический
- 2 механический
- 3 адгезивный клей
- 4 термопластическая масса

№1235

ОСНОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА

- 1 искусственные зубы, базис, кламмеры
- 2 искусственные зубы, дуга, аттачмены
- 3 базис, искусственные зубы, торус
- 4 все варианты неправильные

№1236

ПОДГОТОВКА МОДЕЛЕЙ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОВ ВКЛЮЧАЕТ

- 1 обработку альвеолярного гребня
- 2 изготовление штампованных коронок
- 3 дублирование модели
- 4 параллеломерию

№1237

ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА ДЛЯ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НА ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ СОШЛИФОВЫВАЮТ ГИПС

- 1 на вершине альвеолярного отростка в области удаляемых зубов
- 2 на вершине альвеолярного отростка в области отсутствующих зубов
- 3 с вестибулярной поверхности альвеолярного отростка в области оставшихся зубов
- 4 с небной поверхности альвеолярного отростка в области оставшихся зубов

№1238

ПОКАЗАНИЕ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА

- 1 удаление зубов при тяжелой степени пародонтита
- 2 множественный кариес
- 3 хронический пульпит
- 4 флюороз

№1239

ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗОВ РЕЖИМ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПО ИНСТРУКЦИИ ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 1 соблюдается
- 2 ускоряется
- 3 замедляется
- 4 не имеет значения

№1240

ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАНИИ АЛЬВЕОЛЯРНЫЙ ОТРОСТОК ВО ФРОНТАЛЬНОМ ОТДЕЛЕ ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

- 1 закругляется
- 2 удаляется
- 3 не изменяют
- 4 создается трапецевидная форма

№1241

ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАНИИ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПОДГОТОВКА ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ

ЗАКЛЮЧАЕТСЯ В

- 1 сошлифовывании гипса с альвеолярного гребня на 1 - 1,5 мм
- 2 сошлифовывании гипса с альвеолярного гребня на 2 - 3 мм
- 3 сошлифовывании гипса с альвеолярного отростка на 1 - 1,5 мм
- 4 сошлифовывании гипса с альвеолярного отростка на 2 - 3 мм

№1242

ВОЙЛОЧНЫЙ ФИЛЬЦ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ - ПРОТЕЗА ДЛЯ

- 1 удаления неровностей и шероховатостей
- 2 удаления остатков гипса
- 3 первичной обработки пластмассы
- 4 удаления облоя

№1243

ДЛЯ ЗАМЕНЫ ВОСКА НА ПЛАСТМАССУ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШИНЫ ПОРТА ПРИМЕНЯЮТ МЕТОД ГИПСОВКИ

- 1 обратный
- 2 гипсовка не проводится
- 3 комбинированный
- 4 прямой

№1244

К ЗУБОНАДЕСНЕВЫМИ ШИНАМ ОТНОСЯТ ШИНУ

- 1 Вебера; Ванкевич
- 2 Айви
- 3 Васильева; Порты
- 4 Тигерштедта

№1245

ШИНА СТЕПАНОВА ОТ ШИНЫ ВЕБЕРА

- 1 отличается наличием металлической дуги
- 2 отличается локализацией на челюсти
- 3 отличается показаниями к применению
- 4 не отличается

№1246

БАЗИСА ПРОТЕЗА ПОСЛЕ РЕЗЕКЦИИ ЧЕЛЮСТИ ИСПОЛЬЗУЮТ МАТЕРИАЛЫ

- 1 эластические
- 2 акриловые
- 3 самотвердеющие
- 4 силиконовые

№1247

КОЛИЧЕСТВО ЧАСТЕЙ, СОСТАВЛЯЮЩИХ СКЛАДНОЙ ПРОТЕЗ

- 1 3
- 2 2
- 3 4
- 4 Г 5

№1248

НАЗНАЧЕНИЕ РЕТЕНЦИОННЫХ АППАРАТОВ

- 1 закрепление достигнутых результатов
- 2 фиксация отломков
- 3 иммобилизация при транспортировке
- 4 приведения отломков в правильное положение и их фиксация

№1249

БАЗИС ПРОТЕЗА С ДУБЛИРУЮЩИМ ЗУБНЫМ РЯДОМ

- 1 с оральной стороны перекрывает сохранившиеся зубы на 2/3, располагается вокруг смещенных зубов
- 2 соответствует границам частичного съемного пластиночного протеза
- 3 соответствует границам бюгельного протеза

- 4 располагается вокруг смещенных зубов

№1250

ПРИ РЕЗЕКЦИИ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ

- 1 протез с obturatorом
2 протез с шарниром по Гаврилову
3 протез по Оксману
4 протез с дублирующим зубным рядом

№1251

ПРИ РЕЗЕКЦИИ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

- 1 резекционный протез по Оксману
2 протез с obturatorом
3 протез с дублирующим зубным рядом
4 протез с шарниром по Гаврилову

№1252

ПРИ ПОЛНОМ ОТСУТСТВИИ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ

- 1 протез полый, воздухоносный
2 obturator в виде тонкой пластинки
3 obturator, возвышающийся над базисом на 2-3 мм плавающий obturator
4 протез неполый

№1253

ПРОТЕЗ С ОБТУРАТОРОМ ОТНОСИТСЯ К

- 1 формирующим
2 репонирующим
3 профилактическим
4 комбинированным

№1254

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ АППАРАТЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ПРИ ПЛАСТИЧЕСКИХ ХИРУРГИЧЕСКИХ ВМЕШАТЕЛЬСТВАХ

- 1 формирующие - служат опорой для пластического материала и постоянных протезов
2 фиксирующие - для удержания отломков после операции
3 репонирующие
4 профилактические

№1255

ДЛЯ УКРЕПЛЕНИЯ ЭКЗОПРОТЕЗА НОСА ЛУЧШЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ

- 1 очки
2 протез верхней челюсти
3 пружины
4 клей

№1256

ОБТУРАТОР КЕЗА ОТЛИЧАЕТСЯ ОТ ДРУГИХ ОБТУРАТОРОВ

- 1 отсутствием небной пластинки
2 наличием кламмеров
3 наличием дуги
4 можно изготовить без снятия оттиска

№1257

ОСНОВНОЙ ПРИНЦИП ЛЕЧЕНИЯ ПАЦИЕНТОВ С ЛОЖНЫМ СУСТАВОМ ЗАКЛЮЧАЕТСЯ В ТОМ, ЧТО

- 1 части протеза перемещаются вместе с отломками
2 протез фиксирует отломки жестко
3 части протеза ограничивают движение отломков
4 протез восстанавливает в полном объеме эффективность жевания

№1258

К НАПРАВЛЯЮЩИМ АППАРАТАМ ОТНОСИТСЯ ШИНА

- 1 Ванкевич
- 2 боксерская
- 3 Вебера
- 4 Лимберга для закрепления отломков беззубой нижней челюсти

№1259

КОЛЬЦЕВОЙ КЛАММЕР

- 1 одно металлическое плечо, охватывающее весь зуб и две окклюзионные накладки, соединенные с дугой при помощи соединителя (якоря)
- 2 два металлических плеча и окклюзионная накладка, соединенная с седлом каркаса бюгельного протеза
- 3 одноплечий кламмер с одной или двумя накладками, соединенный с седлом каркаса бюгельного протеза
- 4 т-образный кламмер на вестибулярной поверхности опорного зуба

№1260

КОЛЬЦЕВОЙ КЛАММЕР

- 1 одноплечий кламмер с одной или двумя накладками, соединенными с седлом каркаса бюгельного протеза
- 2 два металлических плеча и окклюзионную наладку, соединенную с седлом каркаса бюгельного протеза
- 3 одноплечий кламмер с одной или двумя накладками соединенной с седлом каркаса бюгельного протеза
- 4 т-образный кламмер на вестибулярной поверхности опорного зуба

№1261

КЛАММЕР ОБРАТНОГО ДЕЙСТВИЯ

- 1 одноплечий кламмер с одной или двумя накладками соединенный с седлом каркаса бюгельного протеза
- 2 два металлических плеча и окклюзионную наладку, соединенную с седлом каркаса бюгельного протеза
- 3 т-образный кламмер на вестибулярной поверхности опорного зуба
- 4 металлическое плечо на язычной поверхности опорного зуба, дистальной накладки и т-образного кламмера на вестибулярной поверхности опорного зуба

№1262

КЛАММЕР ОБРАТНОГО ДЕЙСТВИЯ

- 1 одно металлическое плечо, охватывающее весь зуб и медиальная накладка, соединенная с дугой при помощи вертикального соединителя
- 2 два металлических плеча и окклюзионную наладку, соединенную с седлом каркаса бюгельного протеза
- 3 т-образный кламмер на вестибулярной поверхности опорного зуба
- 4 металлическое плечо на язычной поверхности опорного зуба, дистальной накладки и т-образного

№1263

КЛАММЕР ПЕРВОГО КЛАССА ПО NEY

- 1 Аккера
- 2 Джексона
- 3 Бонвиля
- 4 кольцевой

№1264

КЛАММЕР ТРЕТЕГО КЛАССА ПО NEY

- 1 комбинированный
- 2 кольцевой
- 3 Бонвиля
- 4 Джексона

№1265

КЛАММЕР ВТОРОГО КЛАССА ПО NEY

- 1 Роуча
- 2 кольцевой
- 3 Бонвиля
- 4 комбинированный

№1266

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА ГЕЛИНА В ГРАДУСАХ

- 1 40-45

- 2 70-75
- 3 25-30
- 4 100-110

№1267

ДУБЛИРОВАНИЕ МОДЕЛИ ПРОВОДЯТ

- 1 после изучения рабочей модели в параллелометре и ее подготовки
- 2 после изучения рабочей модели в параллелометре
- 3 после отливки каркаса бюгельного протеза
- 4 сразу после получения рабочей модели

№1268

ТОЛЩИНА ДУГИ ПРОТЕЗА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

- 1 1,5 - 2,0 мм
- 2 1,0 - 1,5 мм
- 3 2,0 - 2,5 мм
- 4 5,0 мм

№1269

ТОЛЩИНА ДУГИ ПРОТЕЗА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

- 1 1,5 - 2,0 мм
- 2 1,0 - 1,5 мм
- 3 2,0 - 2,5 мм
- 4 3,5 - 5,0 мм

№1270

СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ ОПОРНО-УДЕРЖИВАЮЩИХ КЛАММЕРОВ

- 1 два плеча, окклюзионная накладка, тело, отросток
- 2 отросток, плечо
- 3 плечо, тело, отросток
- 4 два плеча, тело и отросток

№1271

СТРОЕНИЕ КЛАММЕРА АДАМСА

- 1 плечо, 2 тела, 2 отростка
- 2 2 плеча, тело, 2 отростка
- 3 плечо, 2 тела, отросток
- 4 плечо, тело, отросток

№1272

ВИД ПРИКОСНОВЕНИЯ ПЛЕЧА КЛАММЕРА АДАМСА С КОРОНКОЙ ЗУБА

- 1 точечное
- 2 линейное
- 3 плоскостное
- 4 комбинированное

№1273

МЕСТО ПРИКОСНОВЕНИЯ ПЛЕЧА КЛАММЕРА АДАМСА С КОРОНКОЙ ЗУБА

- 1 на шейке зуба
- 2 на экваторе зуба
- 3 на жевательной поверхности зуба
- 4 на апроксимальной поверхности зуба

№1274

ДУГА, НЕ ИСПОЛЬЗУЮЩАЯСЯ ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ЗУБОВ

- 1 скоба
- 2 вестибулярная дуга с одним полукруглым изгибом
- 3 вестибулярная дуга с двумя полукруглыми изгибами
- 4 вестибулярная дуга с «М» - образными изгибами

№1275

СТРОЕНИЕ СКОБЫ

- 1 средняя часть, 2 отростка
- 2 средняя часть, отросток
- 3 средняя часть, полукруглый изгиб, отросток
- 4 средняя часть, 2 полукруглых изгиба, 2 отростка

№1276

СТРОЕНИЕ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ДУГИ С ОДНИМ ПОЛУКРУГЛЫМ ИЗГИБОМ

- 1 крючок, средняя часть, полукруглый изгиб, отросток
- 2 средняя часть, полукруглый изгиб, 2 отростка
- 3 крючок, средняя часть, полукруглый изгиб, 2 отростка
- 4 средняя часть, 2 полукруглых изгиба, 2 отростка

№1277

СТРОЕНИЕ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ДУГИ С ДВУМЯ ПОЛУКРУГЛЫМИ ИЗГИБАМИ

- 1 средняя часть, 2 полукруглых изгиба, 2 отростка
- 2 средняя часть, 2 полукруглых изгиба, отросток
- 3 средняя часть, крючок, 2 полукруглых изгиба, отросток
- 4 средняя часть, крючок, 2 полукруглых изгиба, 2 отростка

№1278

СТРОЕНИЕ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ДУГИ ДЛЯ ДИСТАЛЬНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ КЛЫКОВ

- 1 средняя часть, 4 полукруглых изгиба, 2 крючка, 2 отростка
- 2 средняя часть, 2 полукруглых изгиба, 2 крючка, 2 отростка
- 3 средняя часть, 2 полукруглых изгиба, 4 крючка, 2 отростка
- 4 средняя часть, 4 полукруглых изгиба, 4 крючка, 2 отростка

№1279

СТРОЕНИЕ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ДУГИ С «М»-ОБРАЗНЫМИ ИЗГИБАМИ

- 1 средняя часть, 2 «м»-образных изгиба, 2 отростка
- 2 средняя часть, «м»-образный изгиб, 2 отростка
- 3 средняя часть, 2 «м»-образных изгиба, крючок, 2 отростка
- 4 средняя часть, 2 «м»-образных изгиба, 2 крючка, 2 отростка