

**ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ САРАТОВСКОЙ ОБЛАСТИ
«САРАТОВСКИЙ ОБЛАСТНОЙ БАЗОВЫЙ МЕДИЦИНСКИЙ КОЛЛЕДЖ»**

ОДОБРЕН

**Протокол заседания
Методического совета
ГАПОУ СО «СОБМК»
№ 3 от «23» ноября 2023г.**

УТВЕРЖДАЮ

**Директор ГАПОУ СО «СОБМК»
Морозов И.А. _____
«23» ноября 2023г.**

**Перечень тем выпускных квалификационных работ
по специальности 31.02.05 Стоматология ортопедическая
2023/2024 учебный год**

Саратов

**Перечень тем выпускных квалификационных работ
по специальности 31.02.05 Стоматология ортопедическая
2023/2024 учебный год**

ПМ.01. Изготовление съемных пластиночных протезов

1. Технология изготовления полного съёмного протеза при старческой прогении.
2. Технология изготовления частично-съёмного протеза с гнутым проволочным кламмером и десневым пилотом.
3. Технология изготовления частично съёмного протеза с литым базисом и гнутым проволочным кламмером.
4. Технология изготовления частично - съёмного протеза в ортогнатическом прикусе.
5. Современные технологии протезирования при полном отсутствии зубов съёмными протезами.
6. Технология изготовления полного съёмного протеза на нижнюю челюсть с утяжелителем.
7. Технология изготовления имедиат протеза на фронтальную группу зубов верхней челюсти.
8. Технология изготовления полного съёмного протеза с созданием клапанной зоны при помощи техники объёмного моделирования.
9. Современные технологии протезирования частичного отсутствия зубов при помощи съёмных протезов.
10. Причины поломок полных съёмных протезов.
11. Технология изготовления полного съёмного протеза в мезиальном прикусе.
12. Технология изготовления частично съёмных протезов с фиксацией на пелотах.
13. Основные способы восстановления жевательной эффективности при полном отсутствии зубов.
14. Восстановление дефекта зубного ряда во фронтальной отделе с помощью акриловых протезов с кламмерной системой фиксацией.
15. Вторичное протезирование на нижнюю челюсть при полной потере зубов.
16. Технология изготовления частичного съёмного протеза с применением механического крепления искусственных зубов в пластмассовом базисе протеза.
17. Технология изготовления частичного съёмного протеза при ортогнатическом прикусе с кламмерной системой фиксацией.
18. Технология изготовления частичного съёмного протеза с концевым дефектом с применением современных термопластических материалов.

ПМ.02. Изготовление несъемных протезов

19. Восстановление жевательной эффективности зубного ряда мостовидными цельнолитыми протезами.
20. Эстетическое моделирование фронтальной группы зубов верхней челюсти при изготовлении временных коронок.
21. Технология изготовления паянного мостовидного протеза жевательной группы зубов верхней челюсти.
22. Эстетическое восстановление анатомической формы керамическими массами Naritaki жевательной группы зубов.
23. Технология изготовления металлокерамической коронки на фронтальную группу зубов верхней челюсти.
24. Технология изготовления паянного мостовидного протеза на жевательную группу зубов верхней челюсти.
25. Технология изготовления мостовидного протеза с металлическим каркасом и керамической облицовкой.
26. Технология изготовления одиночной металлокерамической коронки при недостаточном межжюкклюдонном пространстве.

27. Временное восстановление жевательной эффективности и формирование межзубного промежутка пластмассовыми мостовидными конструкциями.
28. Восстановление эстетики улыбки металлокерамическими мостовидными конструкциями с использованием масс-модификаторов.
29. Технология изготовления металлокерамических коронок с созданием маргинального края.
30. Технология изготовления металлопластмассового мостовидного протеза на фронтальную группу зубов.
31. Технология изготовления цельнолитой мостовидной конструкции - современная альтернатива штамповано-паяному протезу.
32. Технология изготовления цельнолитого мостовидного протеза на жевательную группу зубов верхней челюсти.
33. Технология изготовления индивидуального абатмента и цельноциркониевой коронки на CAD-CAM системе.
34. Восстановление эстетических функций челюстно-лицевой области металлопластмассовыми коронками.
35. Технология изготовления штампованной коронки на жевательную группу зубов.
36. Восстановление жевательной эффективности в пожилом и старческом возрасте штампованно паянными мостовидными протезами.
37. Эстетическое моделирование облицовки металлокерамической одиночной коронки.
38. Технология изготовления провизорных коронок на фронтальную группу зубов.
39. Технология изготовления разборной модели Геллера.
40. Технология изготовления цельнолитого несъемного протеза на жевательную группу зубов.
41. Технология изготовления цельнолитого мостовидного протеза с титановым напылением.
42. Технология изготовления стальной коронки на жевательную группу зубов.
43. Технология изготовления временных пластмассовых коронок в целях замещения эстетического дефекта при протезировании металлокерамическими конструкциями.
44. Протезирование металлокерамической коронки на литой штифтовой культевой вкладке во фронтальной группе зубов.
45. Технология изготовления металлокерамической коронки на разборную культевую вкладку жевательной группы зубов.
46. Протезирование цельнолитыми мостовидными протезами на жевательную группу зубов с применением КХС.
47. Изготовление прессованной керамики E-MAX методом с керамическим нанесением.
48. Технология изготовления паянного мостовидного протеза с напылением нитрид титана.
49. Технология изготовления одиночной керамической коронки на каркасе из диоксида циркония.
50. Технология изготовления металлокерамической мостовидной конструкции на фронтальную группу зубов с восстановлением цвета А3.
51. Технология изготовления временного мостовидного протеза при длительном протезировании пациента.
52. Технология изготовления металлопластмассовой мостовидной конструкции с применением пластмассы БЕЛОКРИЛ -ЭГО.
53. Технология изготовления временных пластмассовых коронок для формирования межзубных промежутков.
54. Воссоздание анатомической формы коронки зуба и промежуточной части мостовидного металлопластмассового протеза.
55. Восстановление жевательной эффективности зубного ряда металлопластмассового мостовидного протеза с применением цвета А2.

56. Технология изготовления металлокерамического мостовидного протеза с выраженным дефектом во фронтальной группе зубов.
57. Изготовление мостовидного штампованно-паянного мостовидного протеза с литой промежуточной частью.

ПМ.03. Изготовление бюгельных зубных протезов

58. Технология изготовления бюгельного протеза на верхнюю челюсть.
59. Технология изготовления бюгельного протеза на каркасе из кобальтохромового сплава.
60. Технология изготовления бюгельного протеза на нижнюю челюсть.
61. Технология изготовления бюгельного протеза с замковым креплением.
62. Технология изготовления бюгельного протеза с креплением на балке.
63. Технология изготовления бюгельного протеза на верхнюю челюсть при 1 классе 1 подклассе по классификации Кеннеди.
64. Технология изготовления кламмерного бюгельного протеза на нижнюю челюсть.
65. Технология изготовления бюгельного протеза с кламмерной системой фиксации НЭЯ.

ПМ.04. Изготовление ортодонтических аппаратов

66. Технология изготовления расширяющих ортодонтических аппаратов с пружинами Коффена на верхнюю челюсть и Келлера на нижнюю челюсть.
67. Технология изготовления каппы Бынина.
68. Технология изготовления ортодонтического аппарата расширяющего верхнюю челюсть.
69. Технология изготовления накusочной площадки Катца.
70. Технология изготовления шинирующего аппарата при третьей степени подвижности зубов.
71. Протезирование частичным съёмным протезом с креплением на аттачменах.
72. Технология изготовления ортодонтического аппарата на верхнюю челюсть для сужения зубного ряда.

ПМ.05. Изготовление челюстно-лицевых аппаратов

73. Технология изготовления obtуратора.
74. Технология изготовления шинирующего аппарата при переломах нижней челюсти.